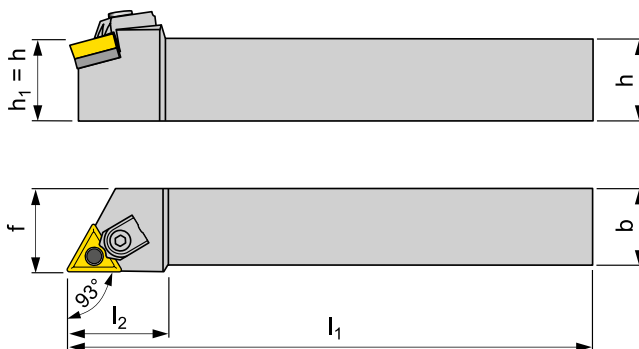
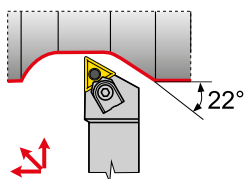


# MTJNR/L

AUSSENDREHEN - ISO M  
EXTERNAL TURNING - ISO M

202 - 205



$\gamma_0^\circ$  - Werkzeug-Orthogonalspanwinkel / tool orthogonal rake  
 $\lambda_s^\circ$  - Werkzeug-Neigungswinkel / tool cutting edge inclination

## KLEMMHALTER ZUM AUSSENDREHEN / TOOLS FOR EXTERNAL TURNING

ISO	R/L	Abmessungen / Dimensions							$\lambda_s^\circ$	$\gamma_0^\circ$	kg	Ersatzteile Spare parts	WSP Inserts
		$h=h_1$	b	f	$l_1$	$l_2$							
MTJNR/L 2020 K 16	● / ●	20	20	25	125	34			-6	-6	0,45	MT16	TN.. 1604..
MTJNR/L 2525 M 16	● / ●	25	25	32	150	34			-6	-6	0,80	MT16	TN.. 1604..
MTJNR/L 3232 P 22	● / ●	32	32	40	175	42			-6	-6	1,40	MT22	TNM. 2204..

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

## ERSATZTEILE / SPARE PARTS

\*) Empfohlene Torxschraube - siehe Seite 380-381 / See pages 380-381 for recommended screw torques

Typ Type	Spannfinger Clamping element	Unterlage Shim	Klemmstift Clamping pin	Schraube* Screw*	Schlüssel Key
MT16	UE 16	MTN 160312	UC 52	HS 93	HXK 5
MT22	UE 22	MTN 220612	UC 53	HS 94	HXK 5



● Lagertyp / ○ Kein Lagertyp ■ Lagertyp ab 1.4.2014 / □ Kein Lagertyp ab 1.4.2014  
● stocked as standard / ○ not stocked as standard, ■ stocked as standard from 1.4.2014 / □ not stocked as standard from 1.4.2014  
Derzeitiges Lagerbestandssortiment ist abhängig von der gültigen Preisliste. / See price list for current availability.

ISO D  
ISO D

ISO P  
ISO P

ISO M  
ISO M

ISO S  
ISO S

SONSTIGE  
OTHER

ABSTECHEN, EINSTECHEN  
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN  
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN  
INSERTS