

Fiche technique | Référence: 804-112

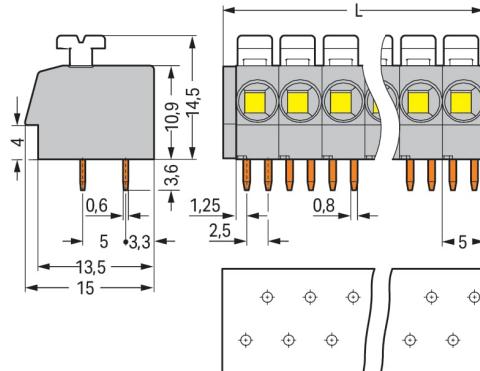
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/804-112>



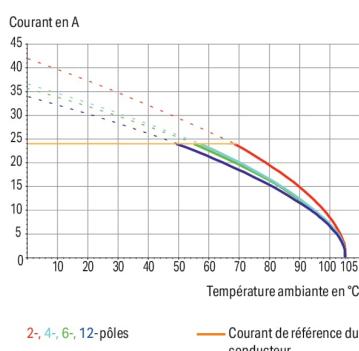
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 804, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 804-112, garantit un branchement facile et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 10 à 11 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs mono-brins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 61,5 x 18,1 x 15 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,25 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 0 °. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 0,6 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliquer

Impression directe

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II	B	C
Pollution degree	3	2	2	300 V	-
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	Courant de référence	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV		10 A
Courant de référence	24 A	24 A	24 A		

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage		Connexion 1
Nombre total des potentiels		Technique de connexion Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion		Type d'actionnement Bouton-poussoir
nombre des niveaux		Conducteur rigide 0,25 ... 2,5 mm² / 20 ... 12 AWG
12	12	Conducteur souple 0,25 ... 2,5 mm² / 22 ... 12 AWG
1	1	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé 0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique 0,25 ... 2,5 mm²
		Longueur de dénudage 10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé 0 °
		Nombre de pôles 12

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	61,5 mm / 2.421 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,262 MJ
Poids	12 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918515245
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7781	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110710	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENECC-00096			
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 804-112



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 804-112



Données CAE

EPLAN Data Portal
804-112



ZUKEN Portal 804-112



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 804-112



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
804-112



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; multi-

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-204

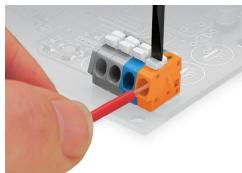
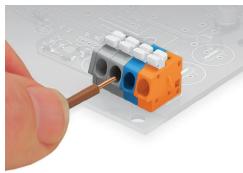
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.

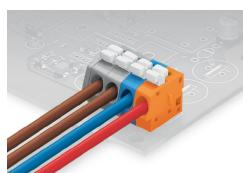
Connexion/déconnexion fil souple
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à la butée.

Application



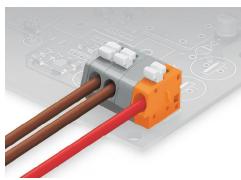
WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 804. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande

Montage



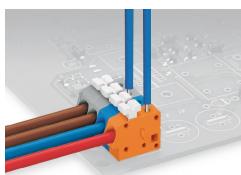
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm
Contact direct manuel