
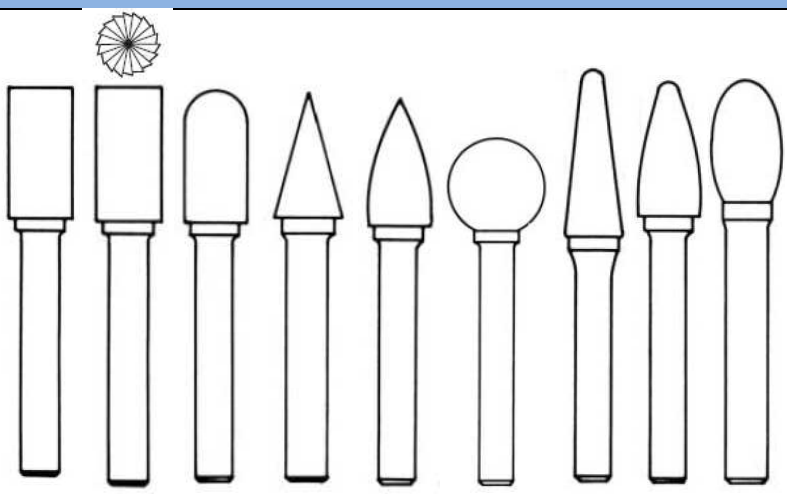



SCHEDA PRODOTTO

	FRESE ROTATIVE HM	
	DIAMETRI DISPONIBILI	
	ART. 26015 HM3	Ø 6÷16 MM
	ART. 26020 HM4	Ø 6÷16 MM
	CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE	
	Esecuzione	Rettificata
	Finitura	Brillante
	Materiale	Testa in metallo duro saldobrasata al gambo tranne i Ø 6mm che sono integrali.
GEOMETRIE DISPONIBILI		
		
APPLICAZIONI		
<p>Le frese rotative si utilizzano principalmente per operazioni di sbavatura, smussatura e lavorazione di finitura su cordoni di saldatura.</p> <p>Le frese rotative sono delle lime da usare con trapani e macchine pneumatiche ad elevato numero di giri: è buona norma utilizzare una pressione lieve durante l'utilizzo delle frese rotative per evitare eccessivi surriscaldi dell'utensile. L'asportazione del materiale in lavorazione è infatti garantita dall'elevato numero di giri con cui ruota l'utensile piuttosto che dallo spessore asportato nel singolo giro. E' inoltre importante consentire all'utensile di raffreddare in aria per un breve periodo tra una passata di lavorazione e la successiva. Si ricorda che lime rotative sono costruite (per Ø>6 mm) con la testa saldobrasata al gambo dell'utensile, dal momento che le due parti svolgono funzioni diverse. La testa del prodotto, molto dura, asporta il materiale in lavorazione con un'ottima resistenza all'usura, mentre il gambo ha la sola funzione di trattenimento dell'utensile e trasmissione della potenza; il suo compito è assicurare un ottimo grip.</p>		 HM3  HM4

SCHEDA PRODOTTO

CONSIGLI DI UTILIZZO

Le frese rotative in metallo duro con taglio standard HM3 sono idonee all'utilizzo con acciaio, acciaio temprato, ghisa, materiali metallici in genere, mentre le frese con taglio incrociato HM4 sono indicate all'uso su acciai trattati, acciaio inox e, più in generale, tutti i materiali metallici.

Le velocità di taglio da utilizzare variano a seconda del materiale da forare e del diametro dell'utensile; in particolare, si consiglia di attenersi alle velocità di 300÷400 m/min.

Si consiglia anche di munirsi di appropriati dispositivi di protezione individuale, da utilizzare durante ogni operazione di taglio.

