

Imbocco corretto

FILIERE TONDE

FILETTATURA BSP (GAS)

ARTICOLO

12075 FILIERE TONDE IN HSS,
FILETTATURA BSP (GAS)

CARATTERISTICHE GEOMETRICO-COSTRUTTIVE

NORME DI RIFERIMENTO DIN 5158 (simile a EN 24231)

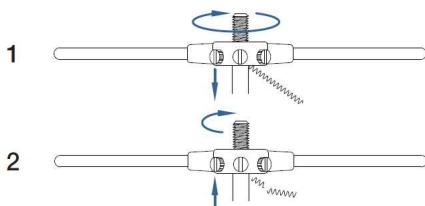
ESECUZIONE Pettine ottenuto da creatore

FINITURA Superficie esterna rettificata

MATERIALE Acciaio superrapido

DUREZZA HRC 62÷63

APPLICAZIONI



Le filiere HSS sono idonee alle lavorazioni di tutti i metalli e gli acciai in genere con $R<800$ N/mm². E' buona norma, ad ogni rotazione del girafiliere (1), effettuare mezzo giro in senso antiorario per rompere il truciolo generato ed ottenere un'ottima finitura superficiale del filetto.

CONSIGLI DI UTILIZZO

Di seguito si riporta la tabella per filettatura esterna che descrive il diametro esterno della barra da filettare in funzione della filettatura che si desidera ottenere:

BSP	Ø (mm)	BSP	Ø (mm)	BSP	Ø (mm)	BSP	Ø (mm)
G 1/8	9.62	G 5/8	22.77	G 1.1/8	37.71	G 1.3/4	53.56
G 1/4	13.03	G 3/4	26.30	G 1.1/4	41.73	G 2"	59.43
G 3/8	16.53	G 7/8	30.06	G 1.3/8	44.14		
G 1/2	20.81	G 1"	33.07	G 1.1/2	47.62		