



Fil à braser WELLER

Mouillage très rapide et homogène même sur surfaces difficiles. Perte réduite de Fe (leaching) de l'alliage. On pourra prolonger la vie des pannes jusqu'à 30% à l'aide micro alliage. Excellente propriété de mouillage de la panne à basses températures. Excellente propriété de flux et réduction de jets de celui-ci.

Weller offre non seulement différents alliages et flux mais aussi des fils de différents diamètres.

Alliages

- Alliage SAC – étain / cuivre / argent
- Alliage SC – étain / cuivre

Flux

- Flux à basse activation (NoClean) M1
- Flux sans halogène L0

Type	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
Alliage	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
Température	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
Flux J-STD 004	M1	L0	L0	M1
Contenu flux	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
Poids	500 g	500 g	500 g	500 g
Diamètre	Référence	Référence	Référence	Référence
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99



pensez à
votre santé



GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim
Tel.: +49 (0)7143 580-0
Fax: +49 (0)7143 580-108

GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Tel.: +44 (0)191 419 7700
Fax: +44 (0)191 417 9421

FRANCE

Apex Tool Group S.N.C
25 Avenue Maurice Chevalier
77330 Ozoir-la-Ferrière
Tel.: +33 (0)1.64.43.22.00
Fax: +33 (0)1.64.43.21.62

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tel.: +39 (02)9033101
Fax: +39 (02)90394231

SWEDEN

Apex Tool Group AB
William Gibson Väg 1C
43376 Jonsered
Tel: +46 (0) 31-725 6430

CHINA

Apex Tool Group
A-8 Building
No. 38 Dongsheng Road
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai PRC 201201
Tel.: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880298

INDIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Regus Business Centre
Level 2, Elegance, Room no. 214
Mathura Road, Jasola
New Delhi - 110025
India

USA

Apex Tool Group, LLC
1000 Lufkin Road
Apex, NC 27539-8160
Tel.: +1 (866)498-0484
Fax: +1 (919)387-2639

CANADA

Apex Tools Canada
7631 Bath Road
Mississauga
Ontario, L4T 3T1
Tel.: +1 (905)455 5200

AUSTRALIA

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nuringong Street
Albury, N.S.W. 2640
Australia
Tel.: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India Land Global Industrial Park
(Next to Tata Johnson Control)
Taluka-Mulsi, Phase 1
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India
toolsindia@apextoolgroup.com

L'avance soudure automatique vous libère une main



Weller®

Weller®

L'avance soudure est parfaite pour braser.

Avec la nouvelle gamme d'avance soudure automatique, Weller perfectionne l'art du brasage. Cette gamme vous offre une main supplémentaire et vous permet d'obtenir des brasures d'une qualité exceptionnelle. La quantité de brasure est pré-réglée, ce qui garantit une très bonne répétabilité du process. 2 modes sont proposés (continu ou temporisé)



Brasage efficace d'une main



Precision de l'amenage du fil à braser pour une très grande qualité du joint



Revêtement interne du tube d'amenage anti-adhérent, pas de risque d'adhésion du flux et donc pas de maintenance.



La quantité de brasure peut-être pré-définie pour une répétabilité optimum



Fonction start-Stop/ Standby pour une plus longue durée de vie



Mode continu ou temporisé

(Mode temporisé: la quantité de brasure est définie et la même quantité est appliquée à chaque impulsion
Mode continu: La brasure est délivrée de façon continue tant que l'on garde le doigt appuyé sur le micro switch.)



Weller WTSF 80 / WTSF 120 / WXSf 120

Poids total (sans la bobine de brasure)	680 g
Poids max de la bobine	1 kg
Diamètre de la brasure possible	0,5 - 1 mm
Diamètre standard	0,8 mm
Vitesse d'avance, ajustable de	1 mm/s - 27,5 mm/s

L'avance est déclenchée par le doigt, une pédale est disponible en option.

Utilisable avec les stations de brasage suivantes:

WTSF 80:	WD 1, WD 1M, WR 2, WR 3M, WS 81, WSD 81, WSD 81i, WSD 121
WTSF 120:	WD 1M, WR 2, WR 3M, WSD 121
WXSf 120:	WX 1, WX 2, WXA 2, WXD 2, WXR 3



WTSF 80

Composée de:

Avance soudure
Panne LT B 2,4mm
fer à souder avec amenage intégré,
80W



+



WTSF 120

Avance soudure
Panne XT B 2,4mm
fer à souder avec amenage intégré,
120W

+



WXSf 120



Avance soudure
Panne XT B 2,4mm
fer à souder avec amenage intégré,
120W

+



Référence: T005 13 906 99

T005 13 907 99

T005 13 911 99

Utilisable seulement avec les stations de brasage Weller.