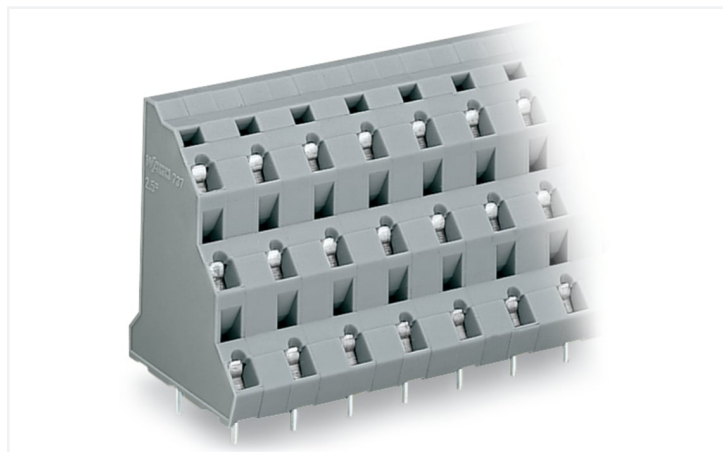


Fiche technique | Référence: 737-756

Borne pour circuits imprimés 3 étages; 2,5 mm²; Pas 10 mm; 18 pôles; CAGE

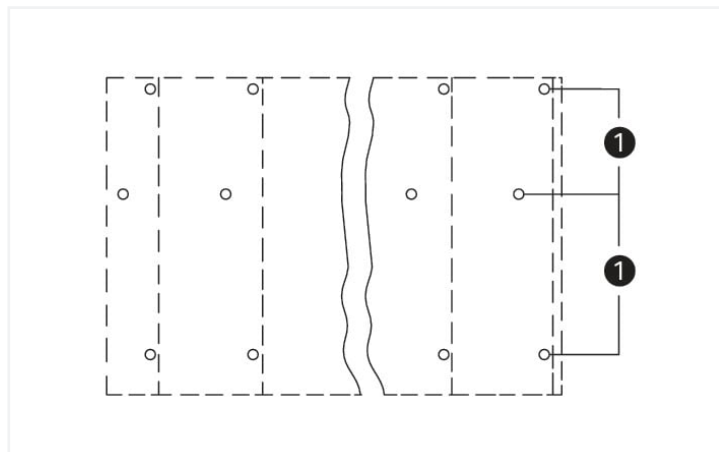
CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/737-756>

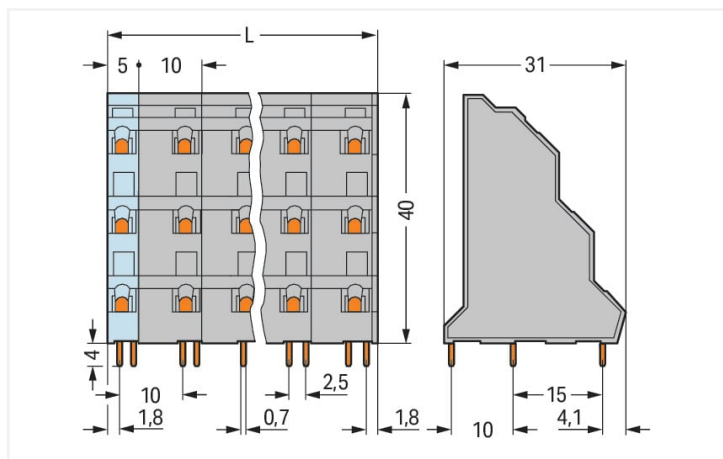


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



(1) Broches à souder pour les 2 étages décalés d'un demi pas

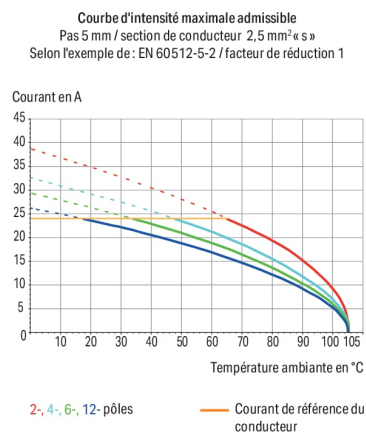


Dimensions en mm

$L = ((\text{nombre de pôles} / 3) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$

Borne pour circuits imprimés série 737 pas de 10 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 737-756) la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 21 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont 56 x 44 x 31 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées décalé dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.





Remarques	
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Ratings entre les modules				Ratings entre les étages			
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1
Overvoltage category	III	III	II	Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2	Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V	Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	21 A	21 A	21 A	Courant de référence	21 A	21 A	21 A

Données d'approbation selon UL 1059				Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D	Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V	Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A	Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	18	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	18	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	3	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	18

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	56 mm / 2.205 inch
Hauteur	44 mm / 1.732 inch
Hauteur utile	40 mm / 1.575 inch
Profondeur	31 mm / 1.22 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm


Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés	THT	
Affectation broche à souder	décalées dans la borne dans la borne	
Nombre de broches à souder par potentiel	1	

Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,561 MJ	
Poids	31,7 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	16 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454019846	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats		
Homologations générales		Déclarations de conformité et de fabricant
<div></div>		
Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7960
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	2169331.28
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7445
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG		-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG		-



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 737-756



Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 737-756



Données CAE
EPLAN Data Portal 737-756
ZUKEN Portal 737-756



PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 737-756
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 737-756



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



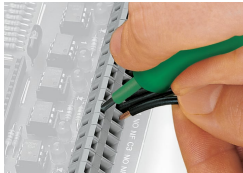
Réf.: 210-332/1000-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

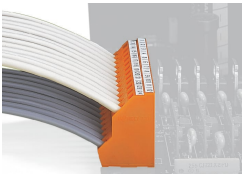
Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

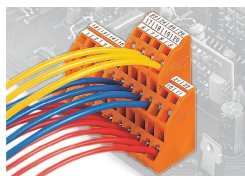


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

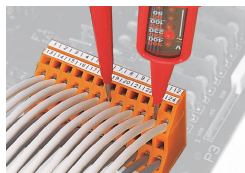


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur