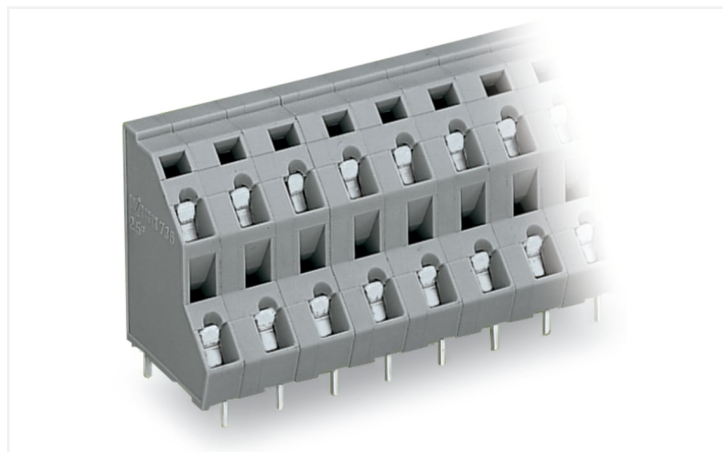


Fiche technique | Référence: 736-556

Borne pour circuits imprimés 2 étages; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 12 pôles; CAGE

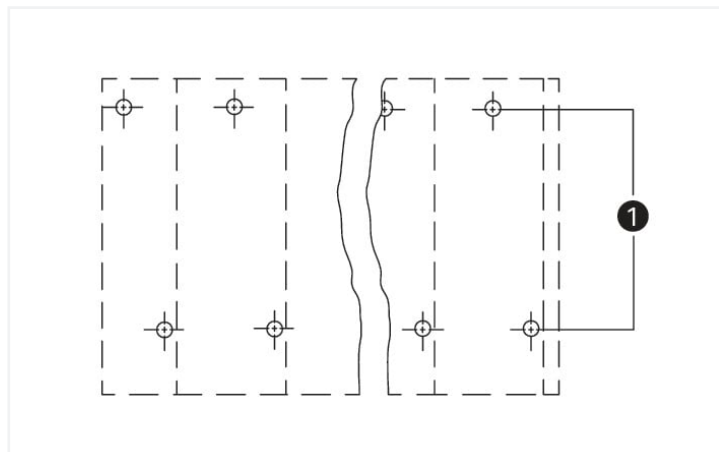
CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/736-556>

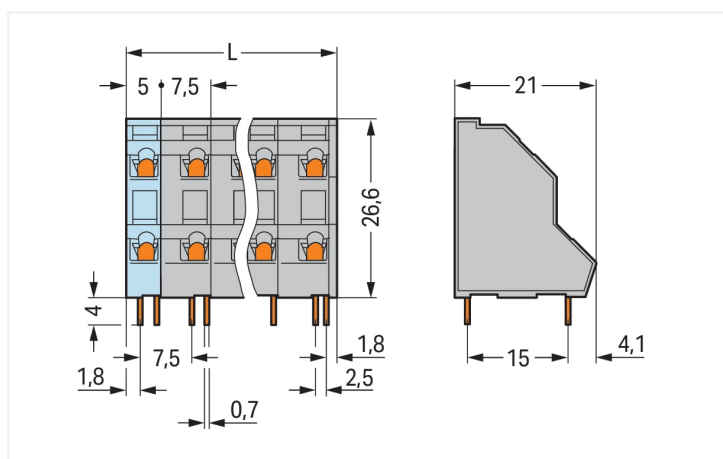


Couleur: ■ gris

Identique à la figure

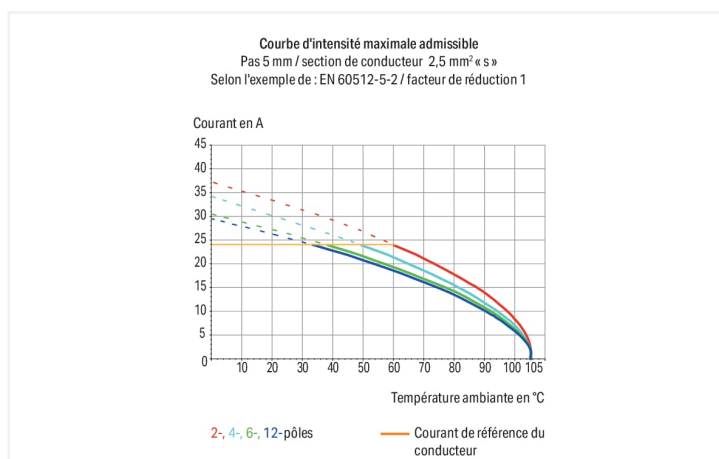


(1) Broches à souder décalées d'un demi pas



Dimensions en mm

$L = ((\text{nombre de pôles} / 2) - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 736 avec CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 736-556) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 21 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 43,6 x 30,6 x 21 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45°. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées décalé dans la borne. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées |

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|----------------|-------------------|----------------|
| Ratings | | entre les modules | |
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 400 V | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV | 6 kV | 6 kV |
| Courant de référence | 21 A | 21 A | 21 A |

| Ratings | | entre les étages | |
|-------------------------------------|----------------|------------------|----------------|
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 320 V | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 21 A | 21 A | 21 A |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | | CSA | |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|----|
| Points de serrage | 12 |
| Nombre total des potentiels | 12 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 2 |

| Connexion 1 | |
|--|----------------------------------|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 12 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 7,5 mm / 0.295 inch |
| Largeur | 43,6 mm / 1.717 inch |
| Hauteur | 30,6 mm / 1.201 inch |
| Hauteur utile | 26,6 mm / 1.043 inch |
| Profondeur | 21 mm / 0.827 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 ^(+0,1) mm |

| Contacts circuits imprimés | | |
|--|--------------------------------------|--|
| Contacts circuits imprimés | THT | |
| Affectation broche à souder | décalées dans la borne dans la borne | |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 | |






| Données du matériau | | |
|------------------------------------|--|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel | |
| Couleur | gris | |
| Groupe du matériau isolant | I | |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) | |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 | |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) | |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) | |
| Surface du contact | Étain | |
| Charge calorifique | 0,265 MJ | |
| Poids | 15,7 g | |

| Conditions d'environnement | | |
|-------------------------------|-----------------|--|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C | |

| Données commerciales | | |
|--------------------------|---|--|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) | |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 | |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 | |
| ETIM 9.0 | EC002643 | |
| ETIM 8.0 | EC002643 | |
| Unité d'emb. (SUE) | 42 pce(s) | |
| Type d'emballage | Carton | |
| Pays d'origine | PL | |
| GTIN | 4044918916219 | |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 | |

| Conformité environnementale du produit | | |
|--|------------------------|--|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption | |

Approbations / certificats

| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|---|---------------|-------------|---|-------|-------------------|
| <div></div> | | | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.37 | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7143 | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NTR NL-7814 | | | |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157 | | | |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 | | | |



Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-----------|-------------------|
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité | |
|---|-------------------|
| Environmental Product Compliance 736-556 | ↓ |

Documentation

| Informations complémentaires | | | |
|---|------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | ↓ |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | ↓ |

Données CAD/CAE

| Données CAD |
|----------------------|
| 2D/3D Models 736-556 |

| Données CAE |
|------------------------------|
| EPLAN Data Portal 736-556 |
| ZUKEN Portal 736-556 |

| PCB Design |
|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys 736-556 |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 736-556 |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-658**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

**Réf.: 210-657**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

**Réf.: 210-720**

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

**Réf.: 210-332/750-020**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

**Réf.: 231-456**

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; pour séries 736/737; Pas 7,5 mm / 0.295 in; 2,50 mm²; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande



Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

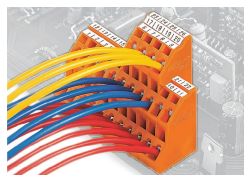


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

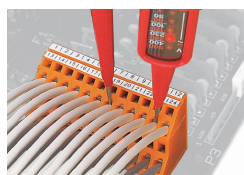


Exemple de combinaison
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

Repérage



Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur