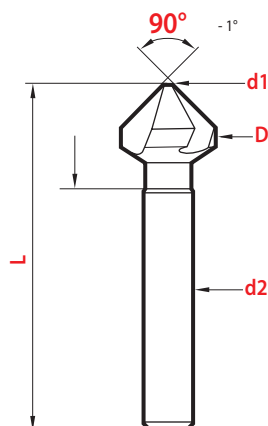




Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

90° HSS-Co



DIN 335 - C

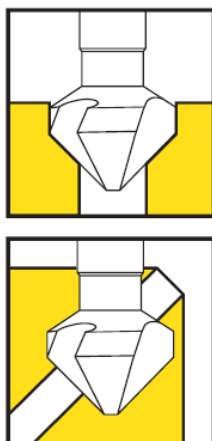
D z9		d1	d2	L	magafor 431
mm	(inch)	maxi	h9	± 1	
6,3		1,5	5 ⁽¹⁾	45	•
8,3		2	6	50	•
10,4		2,5	6	50	•
12,4		2,8	8	56	•
16,5		3,2	10 ⁽¹⁾	60	•
20,5		3,5	10	63	•
25		3,8	10	67	•
31		4,2	12	71	•

Type

Avantages

3 Dents
Flutes
Labios
Denti

> p. 50 ~ 65



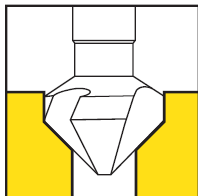
- Goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux
- Coupe cuillère
- Profil constant détalonné (réaffûtages nombreux)
- Travail sans vibrations
- Les dimensions sont adaptées pour noyer les têtes de vis fraisées à 90°.

- Grooves opened wide to allow chips a way out
- High positive cut
- Constant profile relief (a great many regrinds)
- Work without vibrations
- Dimensions are adapted so as to sink the 90° screw caps.

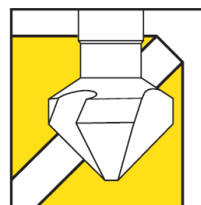
- Ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta
- Corte muy positivo
- Perfil constante destalonado (numerosos reafileados)
- Trabajo sin vibraciones
- Las dimensiones son adaptadas para alojar cabezas de tornillos de 90°.

- Scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli
- Angolo di taglio positivo
- Profilo costante spogliato (numerosi riaffilature)
- Lavoro senza vibrazioni
- Le dimensioni sono quelle per alloggiare le teste delle viti svasate a 90°.

performances



Matière Material Materiale		HSS-Co
Pages	Páginas	Pagine
54 -		
P	Aciers / Steels	Vc 17~22
	Aceros / Acciai	Ø 10 Vf 85
	≤ 500 N/mm²	Ø 20 Vf 45
		Ø 30 30
	Aciers / Steels	Vc 10~15
	Aceros / Acciai	Ø 10 Vf 60
	500 ~ 800 N/mm²	Ø 20 Vf 30
		Ø 30 20
	Aciers / Steels	Vc 8~12
M	Aceros / Acciai	Ø 10 Vf 35
	800 ~ 1000 N/mm²	Ø 20 Vf 25
		Ø 30 15
H	Inox / Stainless steel	Vc 6~10
	Aceros Inoxidables	Ø 10 Vf 30
	1000 ~ 1300 N/mm²	Ø 20 Vf 15
S		Ø 30 10
	Acier anti-abrasion /	Vc
	Abrasive tough Steel	Ø 10 Vf
H	Acero resistente a la abrasión	Ø 20 Vf
	< 420 HB	Ø 30
S	Bronze dur	Vc
	Inconel, Nimonic	Ø 10 Vf
	Hard bronze	Ø 20 Vf
H	Bronce / Bronzo duro	Ø 30
	Acier traité / Treated steel	Vc
	Acero tratado / Acciai trattati	Ø 10 Vf
K	≥ 60 HRC	Ø 20 Vf
		Ø 30
K	Fonte / Cast iron	Vc 15~25
	Fundición / Ghisa	Ø 10 Vf 70
		Ø 20 Vf 40
N		Ø 30 30
	Aluminium	Vc 35~45
	Alluminio	Ø 10 Vf 200
N		Ø 20 Vf 130
	Laiton / Brass	Vc 20~30
	Latón / Ottone	Ø 10 Vf 120
N	Bronze / Bronze	Ø 20 Vf 85
	Bronce / Bronzo	Ø 30 70
N		Vc 15~25
	Cuivre / Copper	Ø 10 Vf 95
	Cobre / Rame	Ø 20 Vf 60
N		Ø 30 45
	Stratifié / Laminated	Vc 35~70
	Laminados / Laminati	Ø 10 Vf 300
N		Ø 20 Vf 200
	Nylon PVC / Plastics	Vc 35~70
	Plásticos / Plastiche	Ø 10 Vf 400
		Ø 20 Vf 300
N		Ø 30 250



Matière Material Materiale		HSS-Co
Pages	Páginas	Pagine
54 -		
P	Aciers / Steels	Vc 17~22
	Aceros / Acciai	Ø 10 Vf 85
	≤ 500 N/mm²	Ø 20 Vf 45
		Ø 30 30
	Aciers / Steels	Vc 10~15
	Aceros / Acciai	Ø 10 Vf 60
	500 ~ 800 N/mm²	Ø 20 Vf 30
		Ø 30 20
	Aciers / Steels	Vc 8~12
M	Aceros / Acciai	Ø 10 Vf 35
	800 ~ 1000 N/mm²	Ø 20 Vf 25
		Ø 30 15
H	Inox / Stainless steel	Vc 6~10
	Aceros Inoxidables	Ø 10 Vf 30
	1000 ~ 1300 N/mm²	Ø 20 Vf 15
S		Ø 30 10
	Acier anti-abrasion /	Vc
	Abrasive tough Steel	Ø 10 Vf
H	Acero resistente a la abrasión	Ø 20 Vf
	< 420 HB	Ø 30
S	Bronze dur	Vc
	Inconel, Nimonic	Ø 10 Vf
	Hard bronze	Ø 20 Vf
H	Bronce / Bronzo duro	Ø 30
	Acier traité / Treated steel	Vc
	Acero tratado / Acciai trattati	Ø 10 Vf
K	≥ 60 HRC	Ø 20 Vf
		Ø 30
K	Fonte / Cast Iron	Vc 15~25
	Fundición / Ghisa	Ø 10 Vf 70
		Ø 20 Vf 40
N		Ø 30 30
	Aluminium	Vc 35~45
	Alluminio	Ø 10 Vf 200
N		Ø 20 Vf 130
	Laiton / Brass	Vc 20~30
	Latón / Ottone	Ø 10 Vf 120
N	Bronze / Bronze	Ø 20 Vf 85
	Bronce / Bronzo	Ø 30 70
N		Vc 15~25
	Cuivre / Copper	Ø 10 Vf 95
	Cobre / Rame	Ø 20 Vf 60
N		Ø 30 45
	Stratifié / Laminated	Vc 35~70
	Laminados / Laminati	Ø 10 Vf 300
N		Ø 20 Vf 200
	Nylon PVC / Plastics	Vc 35~70
	Plásticos / Plastiche	Ø 10 Vf 400
		Ø 20 Vf 300
N		Ø 30 250



Chanfrainage • Lamage / Countersinking • Counterboring
Avelanado • Refrentado / Svatsatura