

Fiche technique : Breakaway

Ultimaker

Nom chimique

Mélange de polyuréthane et d'acide polylactique

Description

Ultimaker Breakaway est un matériau de support pour l'impression 3D en multi-extrusion. Les supports en Breakaway peuvent être retirés rapidement sans nécessiter de post-traitement et permettent d'obtenir une finition lisse de vos impressions 3D. Conçu pour assurer une impression 3D sans accroc, Breakaway fournit une bonne adhérence sur l'ensemble de la gamme de matériaux Ultimaker, y compris l'ABS

Caractéristiques clés

Bonne adhérence avec divers matériaux de construction, supports robustes mais suffisamment ductiles pour être facilement retirés du modèle. Durée de conservation plus longue et moindre sensibilité à l'humidité que d'autres matériaux de support solubles dans l'eau

Applications

Matériau de support Breakaway pour les gammes Ultimaker ABS, Nylon, PLA, CPE et CPE+

Non adapté à

Des géométries internes complexes là où le support n'est pas accessible pour enlèvement. Des objets délicats aux détails minuscules. Contact avec les denrées alimentaires et applications in vivo. Risque de gonflement ou d'élution au contact d'huiles ou de solvants organiques

Spécifications du filament

Diamètre

2,85 mm \pm 0,05

Méthode

-

Écart de circularité max.

-

-

Poids net du filament

750 g

-

Longueur du filament

~96 m

-

Informations relatives aux couleurs

Couleur

Blanc

Code couleur

RAL 9010

<u>Propriétés thermiques</u>	<u>Valeur</u>	<u>Méthode d'essai</u>
Indice de fluidité à chaud (MFR)	3-6 g/10 min	ISO 1133 (220 °C, 2,16 kg)
Température de fléchissement sous charge (HDT) à 0,455 MPa	-	-
Température de fléchissement sous charge (HDT) à 1,82 MPa	-	-
Température de ramollissement Vicat à 1 N	145,5 °C	ISO 306 (Méthode A, 120 °C/h)
Transition vitreuse	-	-
Coefficient de dilatation thermique	-	-
Température de fusion	-	-
Retrait thermique	-	-
 <u>Autres propriétés</u>	 <u>Valeur</u>	 <u>Méthode d'essai</u>
Poids spécifique	1,22	ASTM D792
Classification d'inflammabilité	-	-

Clause de non-responsabilité

Vous acceptez à vos risques les informations techniques et l'assistance fournies dans ce document. Ultimaker et ses sociétés affiliées n'offrent aucune garantie à cet égard. Ultimaker et ses sociétés affiliées ne sauraient en aucun cas être tenues responsables des conséquences de l'utilisation de ces informations ou des produits, méthodes ou appareils, dont il vous incombe d'évaluer le caractère adapté et complet en termes d'utilisation, de protection de l'environnement, et de protection de la santé et de la sécurité de vos employés comme des personnes qui achètent vos produits. Nous n'offrons aucune garantie quant à la valeur marchande ou l'adéquation de nos produits à un usage particulier. Aucune disposition ne saurait être interprétée comme une renonciation aux conditions de vente d'Ultimaker. Les spécifications sont soumises à modification sans préavis.

Version Version 1.001
Date 24/11/2017

Ultimaker