

製品仕様書・PRODUCT SPECIFICATION

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、_____ 殿に納入する

ボトム・ラッチ・フーン・ジャック 基板用 コネクタ について規定する。

This specification covers the BOTTOM LATCH PHONE JACK series.

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製品名称 Product Name	製品型番 Part Number
ハウジング アッセンブリ Housing Assembly	52830-****

*: 図面参照 Refer to the drawing.

【3. 定格 RATINGS】

項目 Item	規格 Standard
最大許容電圧 Rated Voltage (MAX.)	125 V
最大許容電流 Rated Current (MAX.)	1.2 A
使用温度範囲 Ambient Temperature Range	-40°C ~ +80°C* ¹

*1 通電による温度上昇分も含む。
Including terminal temperature rise.

【4. 性能 PERFORMANCE】

4-1. 電気的性能 Electrical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-1-1	接触抵抗 Contact Resistance	適合するプラグを嵌合させ、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA にて測定する。 (JIS C5402 5.4) Mate plugs measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA. (JIS C5402 5.4)	20 mΩ MAX.
4-1-2	絶縁抵抗 Insulation Resistance	隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、DC 500V を印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Apply 500V DC between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	1000 MΩ MIN.
4-1-3	耐電圧 Dielectric Strength	隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC(rms) 1000V (実効値) を1分間印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Apply 1000V AC(rms) for 1 minute between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No Breakdown
4-1-4	回路間静電容量 Stray Capacitance	開路端子間に於いて測定する。(100K Hz) Measure between adjacent terminals. (100K Hz)	10 pF MAX.

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-2-1	挿入力 Insertion Force	適合するプラグを 毎分 25±3mm の速さで挿入する。 Insert plugs at the rate of 25±3mm/minute.	39.2 N {4.0 kgf} MAX. (最大極数にて) (MAX. circuit size)
4-2-2	保持力 Plug/Housing Retention Force	適合するプラグ及びジャック間に 75.5N {7.7kgf} の荷重を離脱方向に加える。 Apply axial pull out force 75.5N {7.7kgf} at the rate of 25±3mm/minute.	異状なきこと Must withstand a 75.5N {7.7kgf} Without Damage

4-3. その他 Environmental Performance and Others

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-1	繰返し挿抜 Repeated Insertion/ Withdrawal	1分間 10回以下の速さで挿入、 抜去を 200回 繰返す。 When mated up to 200 cycles repeatedly at the rate of 10 cycles per minute.	接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.
			挿入力 Insertion Force	4-2-1項満足のこと Must meet 4-2-1
			保持力 Withdrawal Force	4-2-2項満足のこと Must meet 4-2-2
4-3-2	温度上昇 Temperature Rise	適合するプラグを嵌合させ、 最大許容電流を通電し、ジャックの 温度上昇分を測定する。 (UL 498) Carrying rated current load. (UL 498)	温度上昇 Temperature rise	30 °C MAX.
4-3-3	耐振動性 Vibration	DC 1mA 通電状態にて、 嵌合軸を含む互いに垂直な 3方向 に掃引割合 10~55~10Hz/分 全振幅 1.5mm の振動を 各2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude: 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz in 1 minute Duration: 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.
			瞬断 Dis- continuity	1 μsec. MAX.
4-3-4	耐衝撃性 Shock	DC 1mA 通電状態にて、 嵌合軸を含む互いに垂直な 6方向 に 490m/s ² {50G} の衝撃を 各3回 加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s ² {50G} , 3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.
			瞬断 Dis- continuity	1 μsec. MAX.
4-3-5	耐熱性 Heat Resistance	適合するプラグを嵌合させ、 80±2°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 室温に 放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) 80±2°C, 96 hours (JIS C0021/MIL-STD-202 Method 108)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-6	耐 寒 性 Cold Resistance	適合するプラグを嵌合させ、 -40±3℃ の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 室温に 放置する。 (JIS C0020) -40±3℃, 96 hours (JIS C0020)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.
4-3-7	耐 湿 性 Humidity	適合するプラグを嵌合させ、 60±2℃、相対湿度 90~95% の 雰囲気中に 96時間 放置後 取り出し、1~2時間 室温に 放置する。 (JIS C0022/MIL-STD-202 試験法 103) Temperature: 60±2℃ Relative Humidity: 90~95% Duration: 96 hours (JIS C0022/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.
			耐電圧 Dielectric Strength	4-1-3項満足のこと Must meet 4-1-3
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	100 MΩ MIN.
			静電容量 Stray Capacitance	4-1-4項満足のこと Must meet 4-1-4
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	適合するプラグを嵌合させ、 -40±3℃ に 30分、+80±2℃ に 30分、これを 1サイクル とし、 10サイクル 繰返す。 但し、温度移行時間は 5分以内 と する。試験後 1~2時間 室温に 放置する。 (JIS C0025) 10 cycles : a) -40±3℃ 30 minutes b) +80±2℃ 30 minutes (JIS C0025)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.
4-3-9	塩 水 噴 霧 Salt Spray	適合するプラグを嵌合させ、 35±2℃ にて 5±1% 重量比の 塩水を 48±4時間 噴霧し、 試験後常温で水洗いした後、 室温で乾燥させる。 (JIS C0023/MIL-STD-202 試験法 101) 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃. (JIS C0023/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-10	亜硫酸ガス SO ₂ Gas	適合するプラグを嵌合させ、 40±2℃にて50±5ppmの 亜硫酸ガス中に24時間放置する。 24 hours exposure to 50±5ppm. SO ₂ gas at 40±2℃.	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 mΩ MAX.
4-3-11	半田付け性 Solderability	ターミナルをフラックスに浸し、 本体取付け基準面より1.2mm迄、 230±5℃の半田に3±0.5秒 浸す。 Soldering Time: 3±0.5sec. Solder Temperature: 230±5℃	濡れ性 Solder Wetting	浸漬面積の 75%以上 75% of immersed area must show no voids, pin holes
4-3-12	半田耐熱性 Resistance to Soldering Heat	ターミナルを本体取付け基準面より 1.2mm迄、260±5℃の半田に 5±0.5秒浸す。 Soldering Time: 5±0.5sec. Solder Temperature: 260±5℃	外 観 Appearance	端子ガタ、 割れ等 異状なきこと No Damage

() : 参考規格
Reference Standard

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.