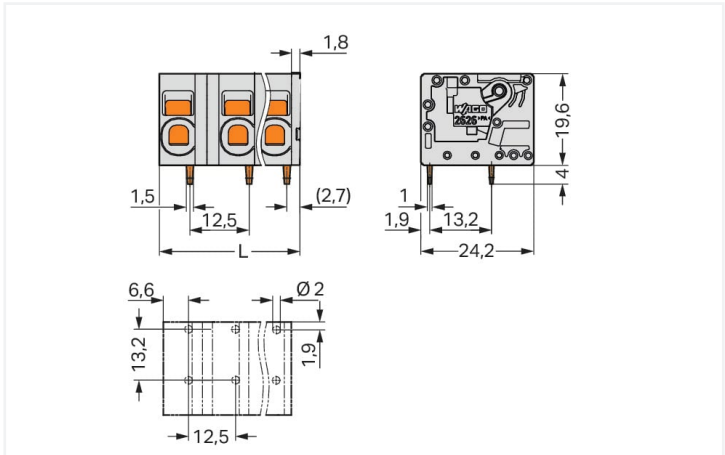
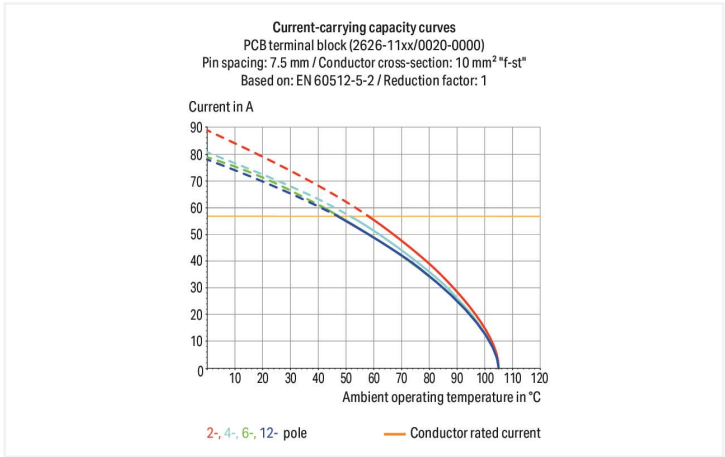
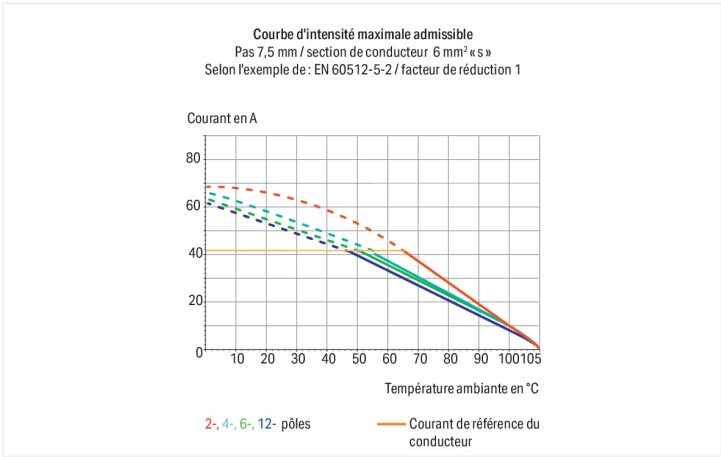


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2626-1355, permet une connexion rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 13 et 15 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 59,3 x 23,6 x 24,2 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données de référence selon UL	
Overvoltage category	III	III	II	Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Pollution degree	3	2	2	Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	Courant de référence UL (Use Group C)	38 A
Courant de référence	48 A	48 A	48 A		

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²
		Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	5

Données géométriques

Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	59,3 mm / 2.335 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------




Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel		2

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0 MJ
Poids		26,5 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue		-60 ... +105 °C

Données commerciales		
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
Unité d'emb. (SUE)		48 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		PL
GTIN		4055143861663
Numéro du tarif douanier		85369010000

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS		Compliant, No Exemption

Approbations / certificats					
Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
  					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2626-1355			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2626-1355	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2626-1355	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2626-1355	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-1355	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-721](#)
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.