

51-920 - Schutzklappe



Musterabbildung kann von Ihrem ausgewählten Artikel abweichen.

Montage

Einbauöffnung	Ø 16 mm
Bauform	erhaben

Allgemeine Attribute

Gewicht	0,002 kg
Abmessung	18 x 18 mm
Material	Kunststoff
Farbe	schwarz / klar

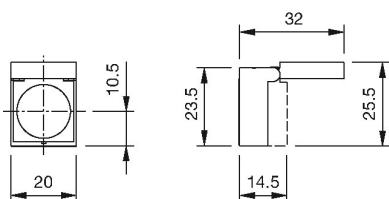
IP-Schutzart

Frontschutzart	IP65
----------------	------

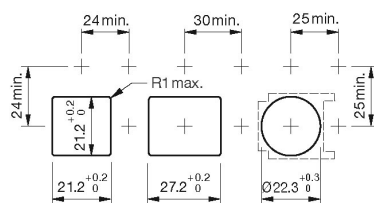
Optik

Optik	transparent
-------	-------------

Abmessungen



Einbauöffnungen



Hinweise

aufklappbar, plombierbar