

Installationsanleitung CRLS

Wärmeschrumpfende, kleberbeschichtete Reparaturmanschette aus vernetztem Polyolefin, die sich bei Reparatur- und Spleißanwendungen leicht installieren lässt und eine hervorragende Isolier- und Schutzfunktion für Kabelmäntel bietet.

Allgemeines:

1. Beachten Sie stets das folgende Installationsverfahren. Nichtbeachtung desselben kann zu Brand, Explosion sowie zu ernsthaften oder tödlichen Verletzungen führen.
2. Die für die spezielle Anwendung geeignete Art, Größe und Richtlänge der Manschette ist dem entsprechenden Produktdatenblatt zu entnehmen.

Bedienung des Schweißbrenners:

1. Benutzen Sie immer einen Propangas- oder Schweißbrenner. Der Typ CTCH von Canusa oder einem ihm gleichwertigen wird empfohlen.
2. Sorgen Sie stets für gute Lüftung in engen Arbeitsräumen.
3. Informieren Sie sich vor Einsatz einer offenen Flamme über die Warmarbeit-Sicherheitsvorschriften Ihres Unternehmens.
4. Benützen Sie für den Kontakt mit dem Schrumpfprodukt immer die äußersten 8 bis 10 cm der Flammenspitze.
5. Bewegen Sie die Flamme immer mit einer gleichmäßigen Streichbewegung um die Manschette herum und entlang ihrer Länge.
6. Fangen Sie immer in der Manschettenmitte zu schrumpfen an und arbeiten Sie auf jedes End zu.
7. Wenn die Manschette nicht gleichmäßig zurückgeschrumpft ist, was sich durch eine ungleichmäßige Wandstärke oder Vertiefungen zeigt, kann der vollständige Rückschrumpf durch erneutes Erhitzen sichergestellt werden.
8. Nach dem Rückschrumpf darf die Manschette erst nach ausreichender Abkühlung gehandhabt werden.

Installationsanleitung:

1. Wählen Sie die geeignete CRLS-Manschette je nach Durchmesser und der für die Abdeckung erforderlichen Länge aus. Kalkulieren Sie mindestens 8cm Überlappung an jedem Ende des abzudeckenden Bereichs mit ein.
2. Entfernen Sie den Kunststoffliner und die Papiermaske von der Manschetteninnenseite, so dass der klare Kleber und die Klebelasche freigelegt werden. Gehen Sie vorsichtig vor, damit nur der Liner und nicht der Klebelaschenüberstand entfernt wird. Diese Lasche ist etwa 5cm breit und befindet sich an dem nahe des Butylhaltestreifens gelegenen Ende (siehe Abb. 1).

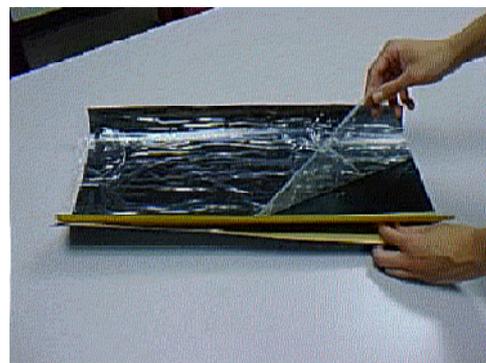


Abb. 1

3. Legen Sie die CRLS-Manschette "lose" so um das Kabel, dass sie einen Schlauch bildet und der Kleber sich an der Innenseite befindet. Stecken Sie das Manschettenende hinter den Klebelaschenüberstand so hinein, dass der Kleber einen Schlauch um das Kabel bildet (siehe Abb. 2).



Abb. 2

- Entfernen Sie das den Butylhaltestreifen abdeckende Schutzpapier (siehe Abb. 3). Drücken Sie den Butylhaltestreifen an der gewünschten Stelle an die Manschette an und drücken Sie fest mit Ihrer Handfläche oder einer Gummirolle darauf, um ihn festzuhalten (siehe Abb. 4).



Abb. 3



Abb. 4

- Fangen Sie an, mit einer breiten, farblosen oder gelben Flamme (VERWENDEN SIE KEINE KONZENTRIERTE BLAUE FLAMME) den mit "HEAT HERE FIRST" markierten Bereich, der sich in Längsrichtung der Manschette erstreckt (siehe Abb. 5) zu erhitzen. Erhitzen Sie den gekennzeichneten Bereich mit einer Streichbewegung, bis es zu einem leichten Kräuseln kommt. Wenn die Manschette beginnt zurückzuschumpfen, streichen Sie mit der Flamme über die Lasche die gesamte Manschettenlänge entlang. Fahren Sie dabei wie oben beschrieben vor und achten Sie darauf, dass nicht zu viel Hitze in den Bereich zwischen fabrikmäßiger Schweißnaht und dem Bereich über dem Butylstreifen gelangt.

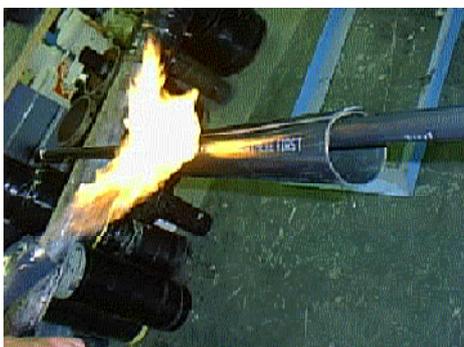


Abb. 5

- Schrumpfen sie die Manschette von der Mitte aus zu einem Ende hin weiter und erhitzen Sie sie entlang

dem Laschenbereich mit einer Kreisbewegung rund um die Manschette (siehe Abb. 6). Während dem Schrumpfen überprüfen Sie die Lasche, um einen guten Kontakt zu gewährleisten. Falls die Laschenfuge übersteht oder während dem Schrumpfen zu kräuseln beginnt, drücken Sie sie nochmals an. Wenn die Manschette ausreichend zurückgeschumpft ist, wird die Dichtungsmasse vom Ende her fließen und rundum abdichten.



Abb. 6

- Wiederholen Sie diesen Vorgang, um die Manschette von der Mitte aus bis zum anderen Ende hin zu schrumpfen, bis sie voll zurückgeschumpft ist.
- Schließlich beaufschlagen Sie den mit "HEAT HERE FIRST" markierten Laschenschließbereich mit der gleichen zusätzlichen Wärme, indem Sie die Flamme von einem Ende zum anderen hin streichen und erforderlichenfalls etwas Druck aufbringen, um eine ordentliche Schweißnaht zu gewährleisten (siehe Abb. 7).

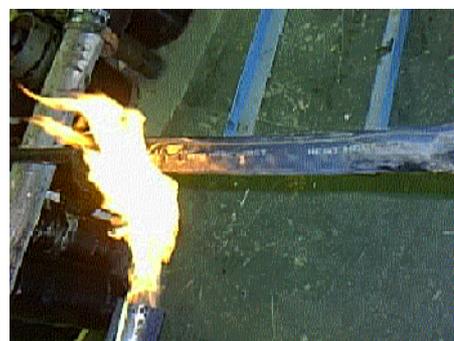


Abb. 7

- Die Installation ist nun abgeschlossen.

Alle Angaben dieser Broschüre sind unseres Wissens nach korrekt. Wir empfehlen unseren Kunden jedoch, die Eignung unserer Produkte für ihre Zwecke gesondert zu beurteilen. DSG-CANUSA und ShawCor können bezüglich der Genauigkeit oder Hinlänglichkeit der vorgelegten Angaben keine Gewährleistung übernehmen und lehnen jegliche Haftung in Bezug auf deren Anwendung ab. Unsere Verpflichtungen beschränken sich auf die in unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen für diese Produkte genannten. Auf keinen Fall haften wir für eventuelle, indirekte Schäden oder für Folgeschäden, die sich aus Verkauf, Weiterverkauf, Übertragung, Gebrauch oder Missbrauch des Produkts ergeben.

DEUTSCHLAND

DSG-CANUSA GmbH&Co.KG
Heidestr. 5
53340 Meckenheim
Tel: (02225) 88 92 0
Fax: (02225) 88 92 44
www.dsg-canusa.de

CANADA

1-800-845-6808
DSG-CANUSA
25 Bethridge Road
Toronto, Ontario M9W 1M7
Tel: (416) 743-7111
Fax: (416) 743-7199