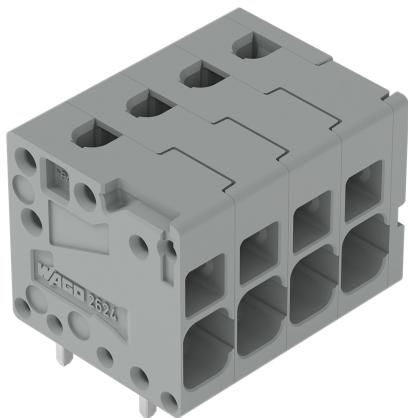


Fiche technique | Référence: 2624-1112

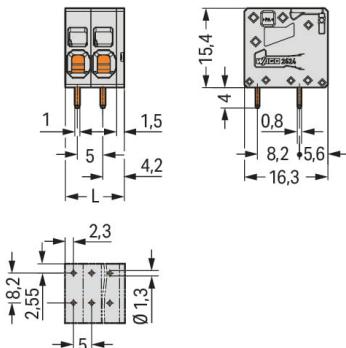
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-1112>



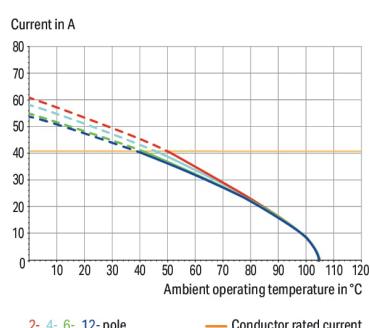
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

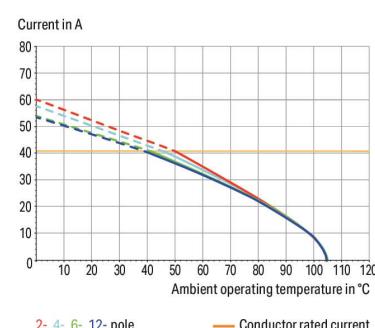


Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Current-carrying capacity curves
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2624 pas de 5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2624-1112, garantit un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 400 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitemet des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 61,5 x 19,4 x 16,3 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence		320 V	400 V	630 V	Courant de référence		26 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV					
Courant de référence		41 A	41 A	41 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	26 A	-	5 A	

Données de raccordement

Points de serrage		Connexion 1		
Nombre total des potentiels	12	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation	
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG	
		Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG	
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²	
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²	
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²	
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch	
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	
		Nombre de pôles	12	

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	61,5 mm / 2.421 inch
Hauteur	19,4 mm / 0.764 inch
Hauteur utile	15,4 mm / 0.606 inch
Profondeur	16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage

Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés

THT

Affection broche à souder

en ligne sur tout le bornier

Nombre de broches à souder par potentiel

2

Données du matériau

Remarque Données du matériau

[Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel](#)

Couleur

gris

Groupe du matériau isolant

I

Matière isolante Boîtier principal

Polyamide (PA66)

Classe d'infiammabilità selon UL94

V0

Matériau des ressorts de serrage

Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)

Matériau du contact

Cuivre électrolytique (E_{Cu})

Surface du contact

Étain

Charge calorifique

0 MJ

Poids

18,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Température d'utilisation

-35 ... +60 °C

Température d'utilisation continue

-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 9.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

Unité d'emb. (SUE)

35 pce(s)

Type d'emballage

Carton

Pays d'origine

PL

GTIN

4055143578400

Numéro du tarif douanier

85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats**Homologations générales****Homologation** **Norme** **Nom du certificat**

CB IEC 60947-7-4

DEKRA Certification B.V.

CSA C22.2 No. 158

DEKRA Certification B.V.

Homologations généralescURus
Underwriters Laboratories
Inc.KEMA/KEUR
DEKRA Certification B.V.

UL 1059

E45172

EN 60947-7-4

71-100535

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2624-1112



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2624-1112



Données CAE

ZUKEN Portal
2624-1112



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2624-1112



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2624-1112



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.