

Fiche technique | Référence: 2716-153

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 3 pôles; CAGE CLAMP®;

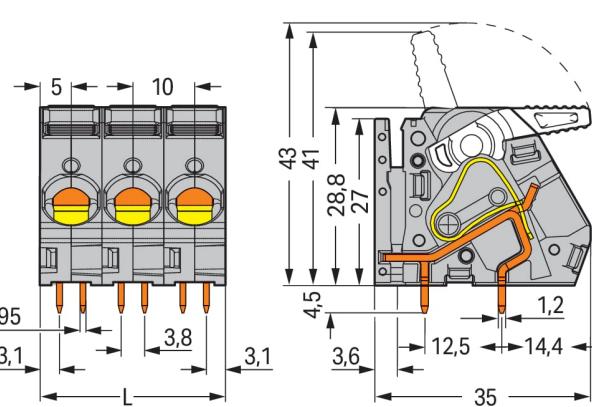
Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2716-153>



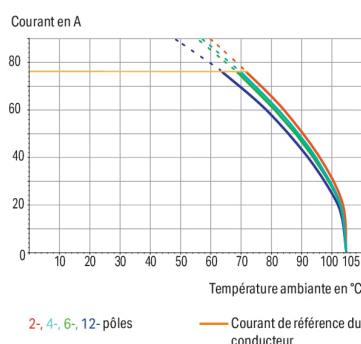
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2716 avec levier

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2716-153, permet un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 12 à 13 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 30 x 33,3 x 35 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 1.5 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 30° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,95 x 1,2 mm sur 4,5 mm de longueur. Chaque potentiel possède quatre goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	76 A	76 A	76 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		55 A	55 A	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG
Conducteur souple	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 ... 10 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 ... 10 mm²
Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur	33,3 mm / 1.311 inch
Hauteur utile	28,8 mm / 1.134 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	0,95 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,568 MJ
Poids	31,4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	32 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454739348
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7131
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-117512

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2716-153

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2716-153

Données CAE

ZUKEN Portal
2716-153

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2716-153Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2716-153

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage

[Réf.: 745-682](#)Contact de pontage; 2 raccords; blank;
couleurs argent[Réf.: 745-582](#)Contact de pontage; 2 raccords; couleurs
argent[Réf.: 745-583](#)Contact de pontage; 3 raccords; couleurs
argent[Réf.: 745-584](#)Contact de pontage; 4 raccords; blank;
couleurs argent[Réf.: 745-585](#)Contact de pontage; 5 raccords; blank;
couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

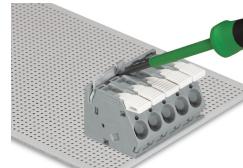
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.