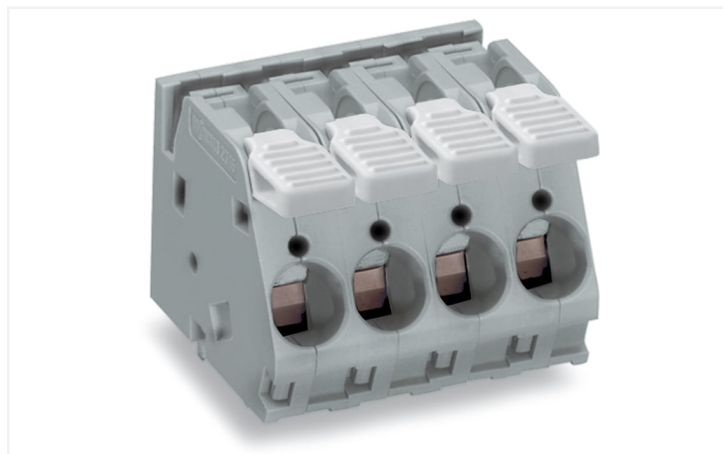


Fiche technique | Référence: 2716-153

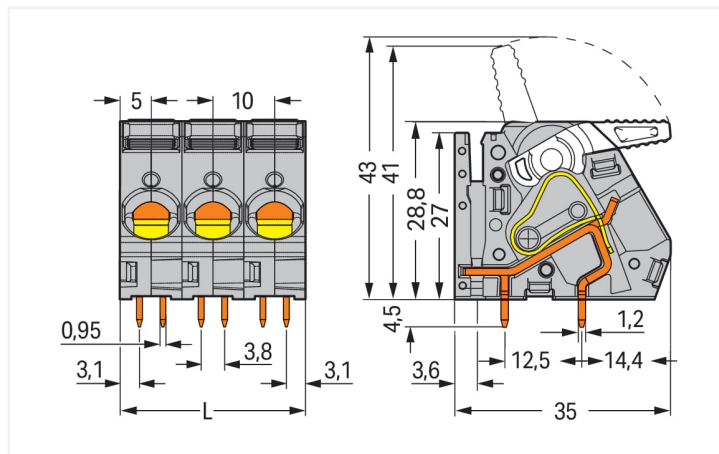
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 3 pôles; CAGE CLAMP®;
Possibilité de pontage; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2716-153>



Couleur: ■ gris

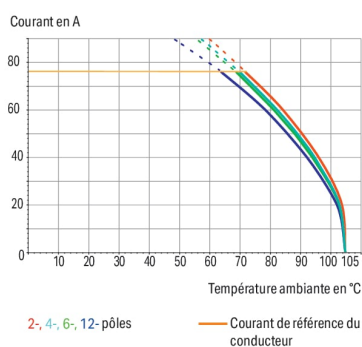
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2716 avec levier

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2716-153, permet un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 12 à 13 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 30 x 33,3 x 35 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 1,5 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 30 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,95 x 1,2 mm sur 4,5 mm de longueur. Chaque potentiel possède quatre goupilles de soudage.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		76 A	76 A	76 A
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		55 A	55 A	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1
Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG
Conducteur souple	1,5 ... 16 mm² / 16 ... 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	1,5 ... 10 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	1,5 ... 10 mm²
Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur	33,3 mm / 1.311 inch
Hauteur utile	28,8 mm / 1.134 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	0,95 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	4



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,568 MJ	
Poids	31,4 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	32 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454739348	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats		
Homologations générales		



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7131
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1132097
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-117512



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2716-153			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2716-153	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2716-153	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2716-153	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2716-153	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 745-682 Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent
--



Réf.: 745-582 Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-583 Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



Réf.: 745-584 Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent
--



Réf.: 745-585 Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent
--

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

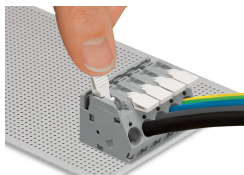


Réf.: 210-136

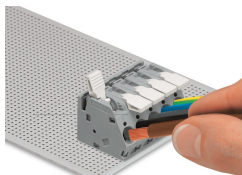
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

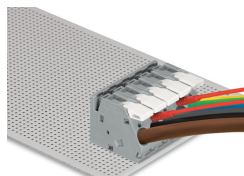


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



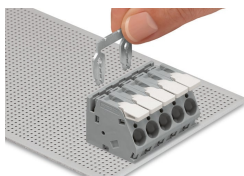
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester

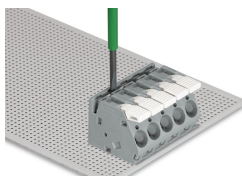


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

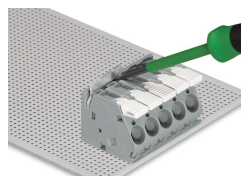
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.