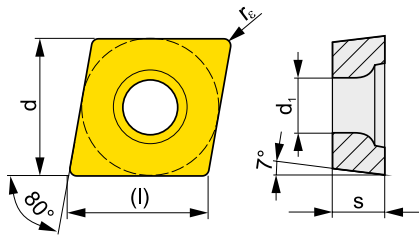


CCMT



Größe Dimension	l	d	d ₁	s
0602	6,4	6,350	2,90	2,38
0803	8,1	7,940	3,40	3,18
09T3	9,7	9,525	4,50	3,97
1204	12,9	12,700	5,60	4,76

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages: 68-72, 96-98,126

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades										Radius Radius	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth			
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	T8315	T8330	TT010	TT310	r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
	CCMT 060202E-FF								●	●				0,2	0,05	0,15	0,2	2,0
	CCMT 060204E-FF								●	●				0,4	0,05	0,23	0,4	2,0
	CCMT 09T304E-FF								●	●				0,4	0,05	0,23	0,4	2,0
	CCMT 080302E-FF2						■				■			0,2	0,04	0,15	0,2	1,5
	CCMT 080304E-FF2						■				■			0,4	0,06	0,23	0,4	2,5
	CCMT 060202E-FM			●		●		●	●					0,2	0,08	0,15	0,2	1,0
	CCMT 060204E-FM			●		●	●	●	●					0,4	0,08	0,20	0,4	1,5
	CCMT 060208E-FM					●	●		●					0,8	0,12	0,30	0,8	2,0
	CCMT 09T302E-FM			●		●		●	●					0,2	0,05	0,15	0,2	3,0
	CCMT 09T304E-FM			●		●	●	●	●					0,4	0,10	0,30	0,4	3,0
	CCMT 09T308E-FM			●		●	●	●	●					0,8	0,15	0,35	0,8	3,0
	CCMT 120404E-FM			●		●	●	●	●					0,4	0,10	0,30	0,4	4,0
	CCMT 120408E-FM			●		●	●	●	●					0,8	0,15	0,35	0,8	4,0
CCMT 120412E-FM					●	●		●					1,2	0,15	0,45	1,2	4,0	
	CCMT 080304E-FM2						■	■						0,4	0,15	0,25	0,4	2,7
	CCMT 080308E-FM2						■	■						0,8	0,15	0,40	0,8	4,0
	CCMT 080304E-NF2		■	■		■	■							0,4	0,12	0,25	0,5	3,6
	CCMT 080308E-NF2		■	■		■								0,8	0,17	0,40	1,0	4,0
	CCMT 09T304E-RM	■	■	●		●	●		●					0,4	0,15	0,30	1,0	4,0
	CCMT 09T308E-RM	■	■	●		●	●		●					0,8	0,20	0,40	1,5	4,0
	CCMT 120408E-RM	■	■	●		●	●		●					0,8	0,20	0,40	1,5	4,5
	CCMT 120412E-RM					●	●		●					1,2	0,20	0,50	1,5	4,5
	CCMT 060202E-UR			●		●		●	●		■			0,2	0,08	0,15	0,2	2,0
	CCMT 060204E-UR			■	●	●	●	●	●		■			0,4	0,08	0,30	0,4	2,0
	CCMT 060204W-UR										■			0,4	0,08	0,30	0,4	2,0
	CCMT 060208E-UR			■		●	●		●					0,8	0,08	0,50	0,8	2,0



ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

ISO M
ISO M


ISO S
ISO S

SONSTIGE
OTHER

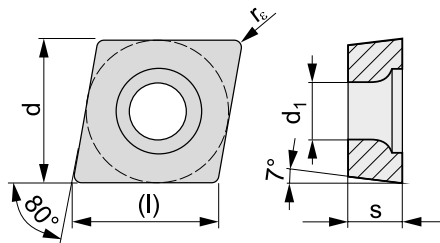
ABSTECHEIN, EINSTECHEN
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades											Radius Radius	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth		
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	T8315	T8330	TT010	TT310	r_e	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$	
	CCMT 09T302E-UR													0,2	0,08	0,15	0,2	3,0
	CCMT 09T304E-UR	■	●	●	●	●		●	●		■			0,4	0,08	0,30	0,4	2,0
	CCMT 09T308E-UR	■	●	●	●	●		●	●		■			0,8	0,08	0,50	0,8	3,0
	CCMT 09T308W-UR											■		0,8	0,08	0,50	0,8	3,0
	CCMT 120404E-UR	■				●	●			●				0,4	0,08	0,30	0,4	3,0
	CCMT 120408E-UR	■	●			●	●			●				0,8	0,08	0,50	0,8	4,0
	CCMT 120412E-UR	■				●	●			●				1,2	0,08	0,50	1,2	4,0


CCMW



Grösse Dimension	l	d	d ₁	s
0602	6,4	6,350	2,80	2,38
09T3	9,7	9,525	4,40	3,97
1204	12,9	12,700	5,50	4,76

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitenr.: / For tools see pages: 68-72, 96-98,126

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades											Radius Radius	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth		
		T5305											r_e	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$	
	CCMW 060202	■												0,2	0,05	0,15	0,2	4,2
	CCMW 060204	■												0,4	0,05	0,30	0,4	4,2
	CCMW 09T304	■												0,4	0,05	0,30	0,4	6,3
	CCMW 09T308	■												0,8	0,05	0,35	0,8	6,3
	CCMW 120404	■												0,4	0,05	0,30	0,4	8,4
	CCMW 120408	■												0,8	0,05	0,40	0,8	8,4