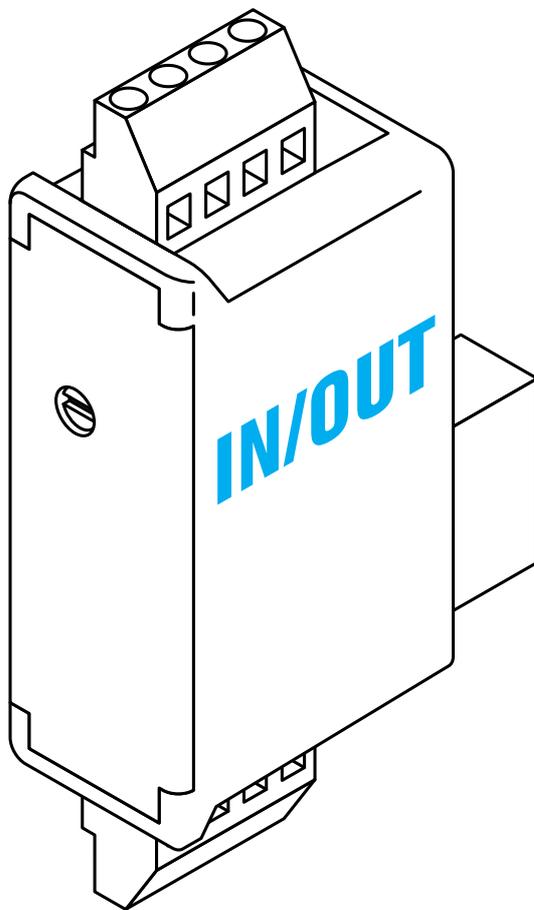


# DIRIS Ap

## 2 Inputs / 2 Outputs



F

GB

D

I

NL

E

P

# OPÉRATIONS PRÉALABLES

## Nota:

Pour la sécurité du personnel et du matériel, il est impératif de bien s'imprégner du contenu de cette notice avant la mise en service.

Au moment de la réception du colis contenant le DIRIS Ap, il est nécessaire de vérifier les points suivants:

- l'état de l'emballage,
- le produit n'a pas eu de dommage pendant le transport,

- la référence de l'appareil est conforme à votre commande,
- l'emballage comprend le produit équipé de 2 borniers débrochables,
- une notice d'utilisation.

# INFORMATIONS GÉNÉRALES

## FONCTIONS

Ce module met à disposition 2 entrées pour le comptage d'impulsions (contrôle ou comptage) et 2 sorties pour la surveillance ou la commande par la RS485.

Pour la fonction de surveillance, programmation d'un seuil haut et bas, de l'hystérésis, de la temporisation et du mode de travail pour les 3I, 3U, 3V, In,  $\pm\Sigma P$ ,  $\pm\Sigma Q$ ,  $\Sigma S$ , F et  $\Sigma FP^{L/C}$ , thd 3I, thd 3U, thd 3V, thd In, time.

Possibilité d'installer jusqu'à 3 modules donc 6 entrées / 6 sorties.

Sur les 6 sorties, uniquement 2 sont paramétrables en surveillance et sur les 6 entrées, uniquement 2 sont accessibles en face avant ( $E_1$  et  $E_2$ ).

Ce module met à disposition la mémorisation des min/max instantanées pour les 3U, 3F, In,  $\pm\Sigma P$ ,  $\pm\Sigma Q$ ,  $\Sigma PF$ , F, thd 3U, thd 3I et thd In via la RS485.

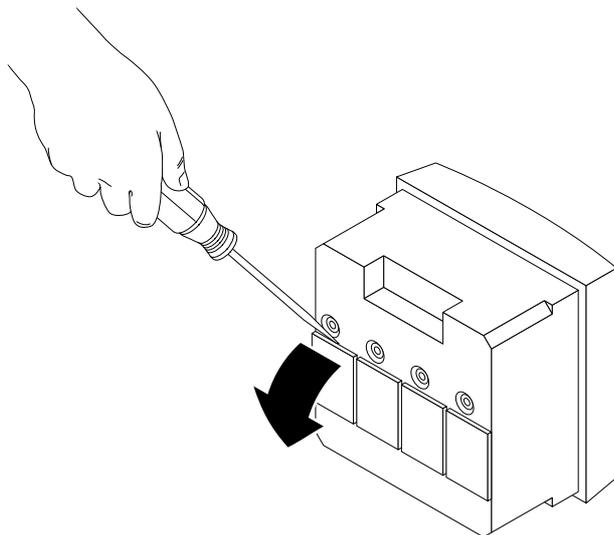
# INSTALLATION

Le module s'installe en face arrière du DIRIS Ap sur un des quatre emplacements prévu à cet effet.

## RACCORDEMENT

 Le DIRIS Ap doit être hors tension

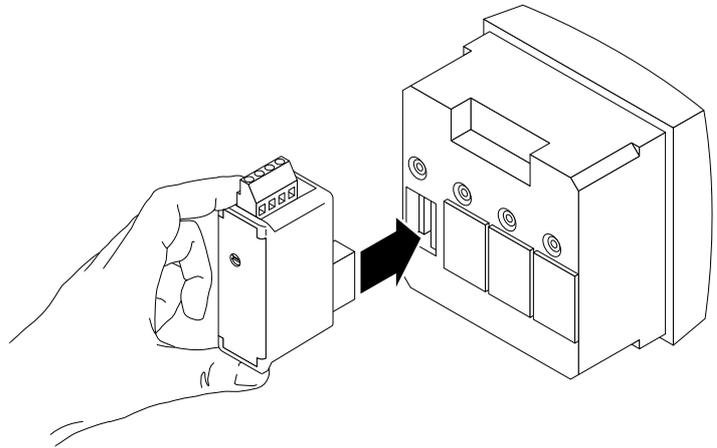
1



DIRIS 342 A

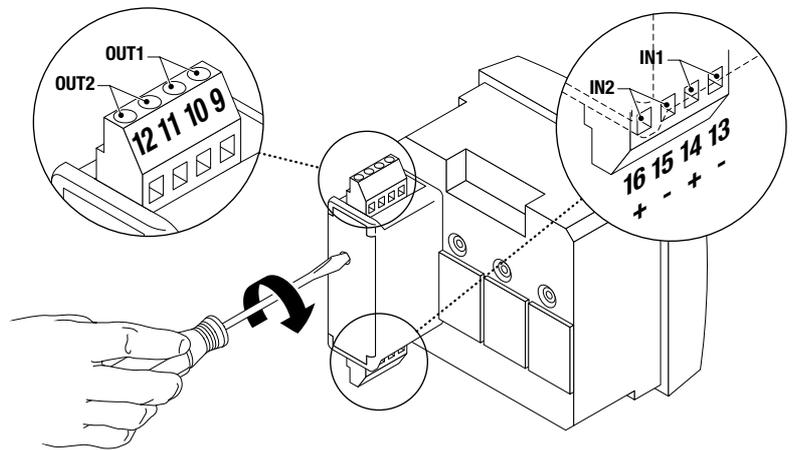
## 2 Fixer le module sur un des quatre emplacements

DIRIS 343 A



## 3

DIRIS 433 B

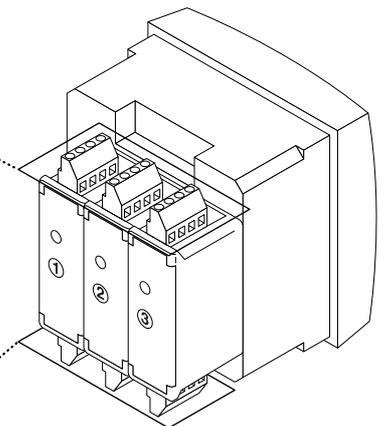


## 4 Lors de l'utilisation de 2 ou 3 modules, l'installation de modules doit se faire comme indiqué.

	9	10	11	12
①	OUT 1		OUT 2	
②	OUT 3		OUT 4	
③	OUT 5		OUT 6	

	13	14	15	16
①	IN 1		IN 2	
②	IN 3		IN 4	
③	IN 5		IN 6	

DIRIS 454 A

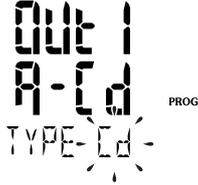
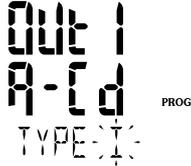


## 5 Raccorder les borniers en respectant les indications. Remettre sous tension.

# PROGRAMMATION

## 1 PROGRAMMATION DU TYPE DE LA SORTIE RELAIS N° 1 (OUT 1 A-Cd TYPE)

**Nota:** Par défaut, le type est affecté à la commande (Cd). Si vous souhaitez le conserver, appuyez sur ▼. Vous accédez à la programmation du type de la sortie relais numéro 2 (Out 2 A-Cd TYPE). Sinon, procédez comme suit:

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer une fois		Pour faire clignoter Cd
	Appuyer une fois		Une nouvelle fois pour: In, U, V, ΣP, -ΣP, ΣQ, -ΣQ, ΣS, F, LPF, CPF, THD I, THIN, THD U, THD V, TIME, Cd, I
		ou	
	Appuyer une fois		Une nouvelle fois pour: THD V, THD U, THIN, THD I, CPF, LPF, F, ΣS, -ΣQ, ΣQ, -ΣP, ΣP, U, V, In, I, Cd, TIME
	Appuyer une fois		Validation du type. Appuyer sur ▼ pour programmer le seuil haut (Out 1 Ht)

**Nota:** THD I, THIN, THD U et THD V sont présents si le module harmonique est installé.

## 2 PROGRAMMATION DU SEUIL HAUT DE LA SORTIE RELAIS N° 1 (OUT 1 Ht)

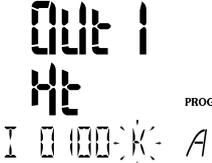
**Nota:** Par défaut, la valeur est à 0 A (1000/A). Si vous souhaitez la conserver, appuyez sur ▼. Vous accéderez à la programmation du seuil bas (Out 1 Lt). Sinon, procédez comme suit:

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer une fois		Appuyer autant de fois que nécessaire pour se déplacer vers la droite ou sur ◀ pour se déplacer vers la gauche.

Sur ▼ pour décrémenter ou sur ▲ pour incrémenter la valeur de digit sélectionné.  
 Une fois sur  pour valider la valeur.  
 Une fois sur ▼ pour passer à la programmation du seuil bas (Lt).

**Nota:** les trois premiers digits correspondent à la valeur du seuil haut en décimal et le dernier correspond au poids /, K (kilo) ou M. (Méga).

**Exemple:** programmation de 100 kA une fois entré dans le menu Out 1 Ht.

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer deux fois		Pour faire clignoter le 2 <sup>e</sup> digit
	Appuyer une fois		Pour incrémenter le 2 <sup>e</sup> digit
	Appuyer trois fois		Pour faire clignoter le 5 <sup>e</sup> digit
	Appuyer une fois		Une nouvelle fois pour: / et K
	Appuyer une fois		Pour valider la valeur. Appuyer sur ▼ pour programmer le seuil bas (Out 1 Lt)

### 3 PROGRAMMATION DU SEUIL BAS DE LA SORTIE RELAIS N° 1 (OUT 1 Lt)

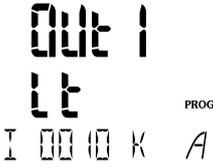
**Nota:** Par défaut, la valeur est à 0 A (I 000 / A). Si vous souhaitez la conserver, appuyez sur ▼. Vous accéderez à la programmation de l'hystérésis (Out 1 HYST). Sinon, procédez comme suit:

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer une fois		Appuyer autant de fois que nécessaire pour se déplacer vers la droite ou sur ◀ pour se déplacer vers la gauche

Sur ▼ pour décrémenter ou sur ▲ pour incrémenter la valeur de digit sélectionné.  
 Une fois sur  pour valider la valeur.  
 Une fois sur ▼ pour passer à la programmation de l'hystérésis (HYST)

**Nota:** les trois premiers digits correspondent à la valeur du seuil bas en décimal et le dernier correspond au poids /, K (kilo) ou M. (Méga).

**Exemple:** programmation de 10 kA une fois entré dans le menu Out 1 Lt.

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer trois fois		Pour faire clignoter le 3 <sup>e</sup> digit
	Appuyer une fois		Pour incrémenter le 3 <sup>e</sup> digit
	Appuyer deux fois		Pour faire clignoter le 5 <sup>e</sup> digit
	Appuyer une fois		Une nouvelle fois pour: / et K
	Appuyer une fois		Pour valider la valeur. Appuyer sur ▼ pour programmer l'hystérésis (Out 1 HYST)

#### 4 PROGRAMMATION DE L'HYSTÉRÉSIS DE LA SORTIE RELAIS N° 1 (OUT 1 HYST)

**Nota:** Par défaut, la valeur est à 0%. Si vous souhaitez la conserver, appuyez sur ▼. Vous accéderez à la programmation de la temporisation du relais 1 (Out 1 TEMPO). Sinon, procédez comme suit:

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
▶	Appuyer une fois	<p>Out 1</p> <p>PROG</p> <p>HYST 00</p>	Appuyer autant de fois que nécessaire pour se déplacer vers la droite ou sur ◀ pour se déplacer vers la gauche

Sur ▼ pour décrémenter ou sur ▲ pour incrémenter la valeur de digit sélectionné.  
 Une fois sur ⏏ pour valider la valeur.  
 Une fois sur ▼ pour passer à la programmation de la temporisation (TEMPO)

**Nota:** hystérésis de 0 à 99%.

**Exemple:** programmation de 20% une fois entré dans le menu Out 1 HYST.

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
▶	Appuyer une fois	<p>Out 1</p> <p>PROG</p> <p>HYST:00</p>	Pour faire clignoter le 1er digit
▲	Appuyer deux fois	<p>Out 1</p> <p>PROG</p> <p>HYST:20</p>	Pour incrémenter le 1er digit
▲	Appuyer une fois	<p>Out 1</p> <p>PROG</p> <p>HYST 20</p>	Pour valider la valeur. Appuyer sur ▼ pour programmer la temporisation du relais (Out 1 TEMPO)

## 5 PROGRAMMATION DE LA TEMPORISATION DE LA SORTIE RELAIS N° 1 (OUT 1 TEMPO)

**Nota:** Par défaut, la valeur est configurée à 0 seconde. Si vous souhaitez la conserver, appuyez sur ▼. Vous accéderez à la programmation du mode de travail du relais (Out 1 RELAY). Sinon, procédez comme suit:

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer une fois	 	Appuyer autant de fois que nécessaire pour se déplacer vers la droite ou sur ◀ pour se déplacer vers la gauche

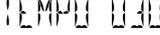
Sur ▼ pour décrémenter ou sur ▲ pour incrémenter la valeur de digit sélectionné.

Une fois sur  pour valider la valeur.

Une fois sur ▼ pour passer à la programmation du mode de travail du relais (TEMPO)

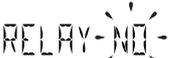
**Nota:** tempo de 0 à 999 secondes.

**Exemple:** programmation de 30 secondes une fois entré dans le menu Out 1 TEMPO.

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer deux fois	 	Pour faire clignoter le 2 <sup>e</sup> digit
	Appuyer trois fois	 	Pour incrémenter le 2 <sup>e</sup> digit
	Appuyer une fois	 	Pour valider la valeur. Appuyer sur ▼ pour programmer le mode de travail du relais (RELAY)

## 6 PROGRAMMATION DU MODE DE TRAVAIL DE LA SORTIE RELAIS N° 1 (OUT 1 RELAY)

**Nota:** Par défaut, le mode de travail est configuré en NO (Normalement ouvert). Si vous souhaitez le conserver, appuyez sur ▼. Vous accéderez à la programmation de la sortie relais numéro 2 (Out 2). Sinon, procédez comme suit:

TOUCHE	INSTRUCTIONS	MESSAGE	REMARQUE
	Appuyer une fois	 	Pour faire clignoter NO (Normalement Ouvert)



Appuyer une fois

Out 1  
A-Cd  
RELAY-NC  
PROG

Une nouvelle fois pour: NO et NC  
(Normalement fermé)



Appuyer une fois

Out 1  
RELAY NC  
PROG

Validation du mode de travail. Appuyer  
sur ▼ programmer le le type de la 2<sup>e</sup>  
sortie relais (Out 2 A-Cd)

## 7 PROGRAMMATION DE LA SORTIE RELAIS N° 2 (OUT 1 A-Cd)

Procédez comme pour la sortie relais numéro 1. Si vous ne souhaitez pas l'utiliser appuyez six fois sur ▼ pour retourner à la programmation du réseau (Net) ou pendant 3 secondes sur **PROG** pour quitter la programmation.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### SORTIES RELAIS

Relais	230 V AC – 5 A – 1150 VA
Nombre de manœuvres	≤ 10 <sup>5</sup>
Isolation galvanique	2,5 kV

### ENTRÉES OPTOCOUPLEURS

Tension directe max.	30 V DC
Tension directe min.	10 V DC
Tension inverse max.	30 V DC
Isolation galvanique	3 kV
Durée minimum de l'impulsion	10 ms
Nombre max de manœuvres	10 <sup>8</sup>

**SIEGE SOCIAL  
HEAD OFFICE**

**GROUPE SOCOMEC**  
Interrupteurs industriels et Onduleurs

**SOCOME C S.A.**

au capital de 11 407 400 €

R.C. Strasbourg 5484500 149 B

BP 10 - Rue de Westhouse

F-67235 Benfeld cedex

Tél. (33) 3 88 57 41 41 - Fax (33) 3 88 57 42 60

**DIRECTION COMMERCIALE  
SALES MANAGEMENT DIVISION**

**SOCOME C**

95, rue Pierre Grange

F-94132 Fontenay-sous-Bois Cedex

Tél. (33) 1 45 14 63 40 - Fax (33) 1 48 77 31 12

 **SOCOME C**  
Systèmes de Coupure et de Protection  
Industrial Switching and Protection Systems

Ce document n'est pas contractuel. La société SOCOMEC se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques dans un souci permanent d'amélioration.  
*This document is not contractual. SOCOMEC reserves the right to modify features without prior notice in view of continued improvements.*