

## Fiche technique | Référence: 816-111

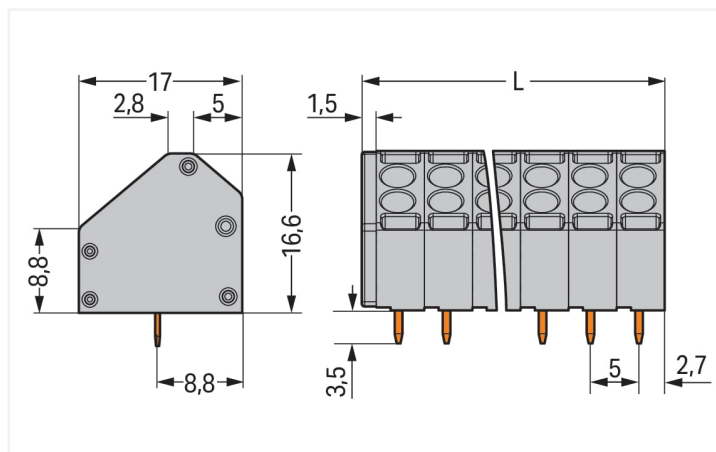
Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 11 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/816-111>



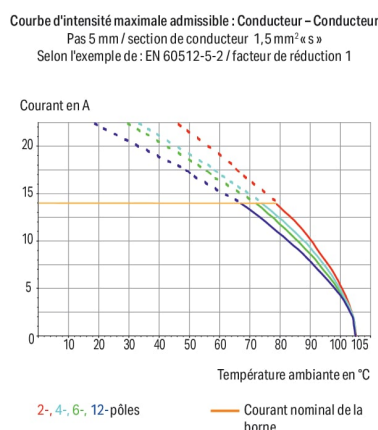
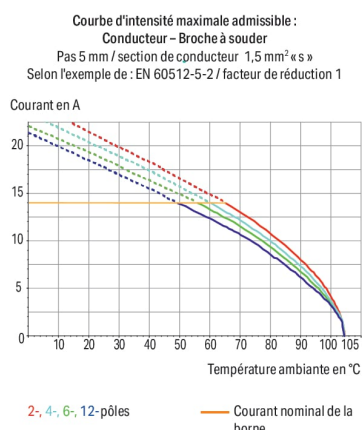
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 816 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 816-111, permet une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 14 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 56,5 x 20,1 x 17 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en alliage de cuivre. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 45 °. Les broches à souder, d'une section de 0,8 x 0,5 mm et d'une longueur de 3,5 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	14 A	14 A	14 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	-

Données de raccordement	
Points de serrage	22
Nombre total des potentiels	11
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	2

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,2 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,2 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	11

Données géométriques	
Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	56,5 mm / 2.224 inch
Hauteur	20,1 mm / 0.791 inch
Hauteur utile	16,6 mm / 0.654 inch
Profondeur	17 mm / 0.669 inch
Longueur de la broche à souder	3,5 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,25 MJ
Poids	13,1 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	56 (28) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454732226
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7057
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2158696.01
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 816-111

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 816-111

↓

Données CAE

ZUKEN Portal 816-111

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 816-111

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 816-111


↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option


1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation




Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court




Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore


1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage




Réf.: 210-833

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc




Réf.: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.1.3.1 Bande de repérage

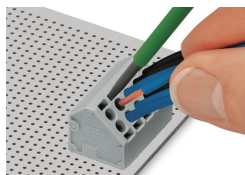


Réf.: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur souple et déconnexion du conducteur – Ouverture du point de serrage avec outil de manipulation (Largeur de la lame 3,5 mm).

Connexion de conducteurs rigides et souples muni d'un embout d'extrémité – Enficher le conducteur jusqu'à la butée.