



Funda Trenzada de Poliéster Estándar

- Helagaine HEGP

Las fundas trenzadas HEGP son comúnmente usadas como protector contra la abrasión en el sector del automóvil, fabricantes de cuadros y en maquinaria para la construcción. También apto en pequeñas aplicaciones eléctricas evitando focos de altas temperaturas. HEGP cumple con los estrictos requerimientos de DIN5510-2 siendo óptimo también su uso en aplicaciones ferroviarias.

Ventajas y Beneficios

- Fabricadas en poliéster resistente
- Altamente flexible
- Excelente resistencia a la abrasión
- Alta superficie de recubrimiento



Funda trenzada Helagaine HEGP.

Para prevenir el deshilachamiento, las fundas deben ser cortadas con la herramienta de corte en caliente HSG-0, ver pag 180.

La funda trenzada de polietileno con retardante de llama la puede encontrar en el Catálogo de Soluciones para la Ingeniería.

MATERIAL	Poliéster (PET)
Temp. Trabajo	-50 °C a +150 °C, intermitente +220 °C
Punto de Fusión	+250 °C
Flamabilidad	UL94 V2, FMVSS-302
Certificación / Especificación	DIN 5510-2



TIPO	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Color	Largo Rollo	Código
HEGP03	1	5	Negro (BK)	200 m	170-10300
HEGP04	2	7	Negro (BK)	200 m	170-10400
HEGP05	3	9	Negro (BK)	200 m	170-10500
HEGP06	4	11	Negro (BK)	100 m	170-10600
HEGP08	5	12	Negro (BK)	100 m	170-10800
HEGP10	7	15	Negro (BK)	100 m	170-11000
HEGP12	8	17	Negro (BK)	100 m	170-11200
HEGP15	10	20	Negro (BK)	100 m	170-11500
HEGP20	14	26	Negro (BK)	50 m	170-12000
HEGP25	18	34	Negro (BK)	50 m	170-12500
HEGP30	20	40	Negro (BK)	50 m	170-13000
HEGP40	30	50	Negro (BK)	50 m	170-14000
HEGP50	40	66	Negro (BK)	50 m	170-15000

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas
Color Gris disponible bajo pedido. Corte a medida. Cantidad mínima de pedido (MOQ) puede diferir del contenido del embalaje.



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.