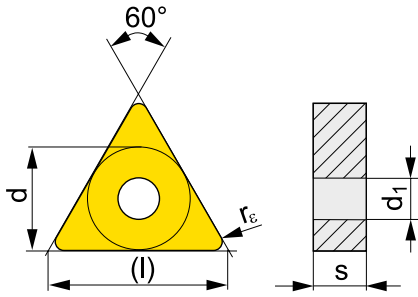


TNMG



Größe Dimension	l	d	d ₁	s
1604	16,5	9,525	3,81	4,76
2204	22,0	12,700	5,16	4,76
2706	27,5	15,875	6,35	6,35
3309	33,0	19,050	7,94	9,52

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages: 23, 26, 41-43, 48, 65

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades										Radius Radius		Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth	
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330	TT310	r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	TNMG 160404E-FF												0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	TNMG 160408E-FF												0,8	0,08	0,25	0,8	1,5
	TNMG 160404E-FM			●	●	●	●		●	●	■		0,4	0,10	0,24	0,5	3,0
	TNMG 160408E-FM			●	●	●	●		●	●	■		0,8	0,15	0,45	0,8	3,0
	TNMG 160412E-FM					●	●				●		1,2	0,15	0,45	1,2	3,0
	TNMG 160408E-KR	■	■										0,8	0,20	0,40	0,8	4,0
	TNMG 160404E-M		■			●	●	●					0,4	0,17	0,24	0,8	3,0
	TNMG 160408E-M	■	■		●	●	●	●	●				0,8	0,15	0,48	0,8	5,0
	TNMG 160412E-M		■			●	●	●					1,2	0,15	0,60	1,2	5,0
	TNMG 220408E-M	■	■		●	●	●	●	●				0,8	0,15	0,48	0,8	6,0
	TNMG 220412E-M	■	■			●	●	●	●				1,2	0,17	0,72	1,2	6,0
	TNMG 160408E-R					●	●	●					0,8	0,25	0,48	2,0	5,0
	TNMG 160412E-R						●	●					1,2	0,25	0,70	2,0	5,0
	TNMG 220408E-R						●						0,8	0,25	0,48	2,0	6,0
	TNMG 220412E-R						●						1,2	0,25	0,70	2,0	6,0
	TNMG 220416E-R						●						1,6	0,25	0,80	2,0	6,0
	TNMG 160408E-RM	■	■		●	●	●	●					0,8	0,20	0,48	1,0	5,3
	TNMG 160412E-RM	■	■			●	●	●		●			1,2	0,25	0,65	1,5	5,3
	TNMG 220408E-RM	■	■		●	●	●	●					0,8	0,20	0,48	1,0	7,0
	TNMG 220412E-RM	■	■		●	●	●	●					1,2	0,25	0,65	1,5	7,0
	TNMG 220416E-RM	■	■			●	●	●					1,6	0,30	0,75	2,0	7,0
	TNMG 270616E-RM					●	●	●					1,6	0,35	0,75	2,0	8,9
	TNMG 270624E-RM						●	●					2,4	0,35	0,80	3,0	8,9
	TNMG 330924E-RM							●					2,4	0,45	0,90	3,0	10,9
	TNMG 160404E-NM			●		●				●			0,4	0,15	0,24	0,5	3,0
	TNMG 160408E-NM			●		●				●			0,8	0,20	0,40	1,0	3,0
	TNMG 220408E-NM			●		●				●			0,8	0,20	0,40	1,0	3,5

ISO D ISO D	Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades												Radius Radius	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth	
			T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330	TT310	r_{ε}		f_{\min}	f_{\max}	$a_{p\min}$	$a_{p\max}$
		TNMG 220412E-NM			●		●								1,2	0,20	0,40	1,2	3,5
		TNMG 160404ER-SI			●		●	●	●						0,4	0,20	0,24	0,8	5,0
ISO P ISO P		TNMG 160408ER-SI			●		●	●	●						0,8	0,20	0,48	0,8	5,0
		TNMG 160404EL-SI			●		●	●	●						0,4	0,20	0,24	0,8	5,0
		TNMG 160408EL-SI			●		●	●	●						0,8	0,20	0,48	0,8	5,0
ISO M ISO M																			
ISO S ISO S																			
SONSTIGE OTHER																			
ABSTECHEIN, EINSTECHEN PARTING, GROOVING																			
GEWINDEDREHEN THREADING																			
WENDESCHNEIDPLATTEN INSERTS																			