

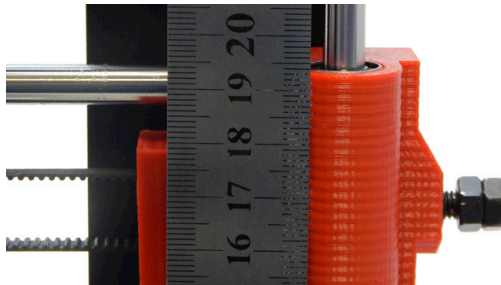
Druckeinstellungen

1

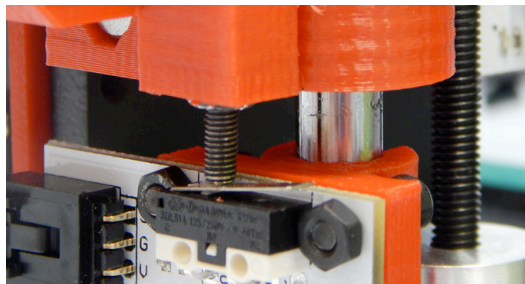
Einstellung der Z-Achse

Bevor du mit dem Drucken beginnst musst du noch die Schraube kalibrieren, die die Höhe der Z-Achse regelt, damit der Extruder den korrekten Abstand zur Basis hat. Befolge hierfür die nachfolgenden Schritte:

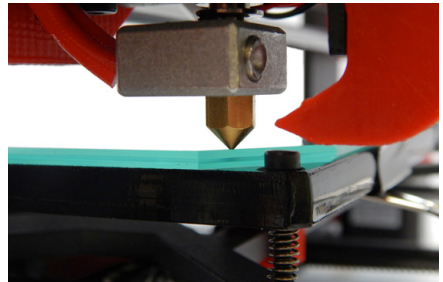
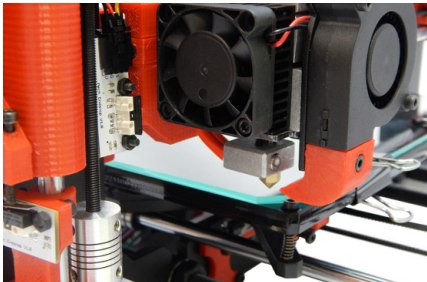
1. Stelle die beiden Enden der X-Achse auf die gleiche Höhe ein. Benutze hierfür die Einstellschrauben an den Seiten der jeweiligen Achse.



2. Ziehe die Einstellschraube fest, bis sie 4 mm aus dem gedruckten Teil herausragt.

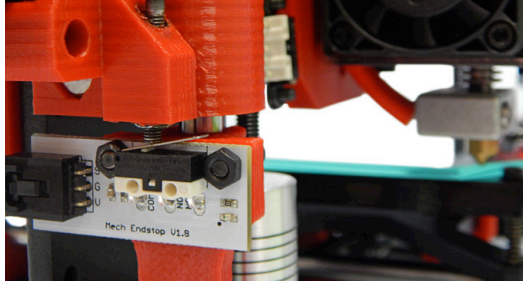


3. Bringe den Extruder in seine Grundposition. Wähle auf dem LCD-Bedienfeld die Option **Move axis > Auto home** aus.



Anmerkung: Stelle manuell sicher, dass alle Endschalter ihre entsprechenden Achsen berühren.

4. Justiere gegebenenfalls die Position über die Endschalter-Einstellschraube und bringe den Extruder in seine Grundposition.

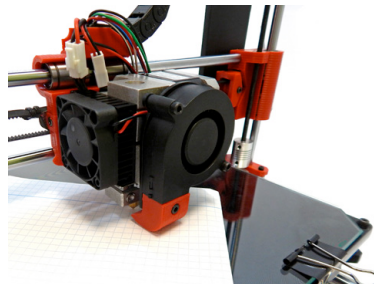
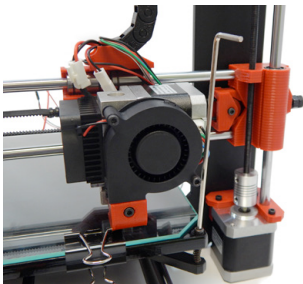
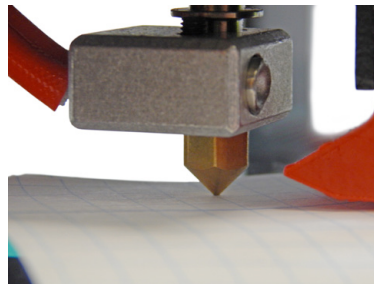
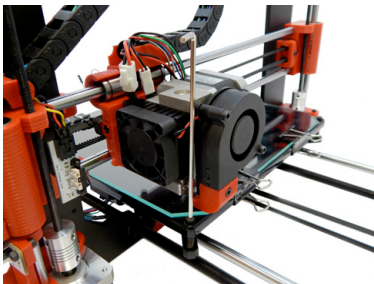


2

Ausrichtung der Basis

Nach dem Einstellen der Z-Achse muss noch die Basis ausgerichtet werden, so dass sie exakt parallel zur X-Achse steht:

1. Starte die Ausrichtung der Druckbasis über das Menü **Control > Level plate** auf dem LCD-Bedienfeld.



Wichtiger Hinweis

Zur Ausrichtung der Z-Achse und der Druckbasis kannst du dir unter folgendem Link die entsprechenden Videos ansehen:

bq.com/de/produkte/prusa-hephestos.html

3

Dein erster Druck

Wenn du alle Schritte dieser Anleitung befolgt hast, ist dein Prusa i3 Hephestos bereit seinen ersten Druck durchzuführen!

Als Erstes musst du das 3D-Design aus der Datei mit der Erweiterung .stl „slicen“, das du drucken möchtest. Befolge die Anleitungen aus einem der Handbücher, die wir für einige der am häufigsten verwendeten 3D-Design-Programme erarbeitet haben.

[Anleitung Slic3r](#)

[Anleitung Repetier-Host](#)

[Anleitung Cura](#)



Anmerkung: Bitte beachte, dass die Abmessungen des Druckbereiches des Prusa i3 Hephestos 215 x 210 x 180 mm betragen.

Sobald du eine gcode-Datei für dein Druckstück hast, speichere sie auf einer SD-Karte und stecke diese in den SD-Slot auf der Rückseite des LCD-Bedienfeldes deines Druckers. Öffne das Hauptmenü und wähle das SD-Menü aus. In diesem Menü erscheinen die Namen der verschiedenen Stücke, die du drucken kannst. Wähle eine Datei aus. Sobald du auf ein beliebiges Objekt tippst, wird der Druckvorgang automatisch gestartet.

Du kannst den Druckfortschritt und die Extrusionstemperatur auf dem LCD-Bedienfeld des Druckers verfolgen. Sobald der Druck abgeschlossen ist, kannst du die Glasplatte entfernen indem du die Klemmen entfernst. Stelle die Glasplatte auf einen festen Untergrund und löse die Druckstücke durch festes Ziehen ab.



Wichtiger Hinweis

Damit die Druckstücke besser haften, muss die Basis mit einer feinen Lackschicht besprüht oder mit Klebeband abgeklebt werden.