

Information produit

64 32 120 ESD

Pince coupante de devant pour l'électronique ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



MM   $\sphericalangle 15^\circ$

- Pincettes de précision pour travaux de coupe très délicats, par ex., dans le domaine de l'électronique et de la mécanique de précision
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative
- Charnière de précision entrepassée
- Double ressort à frottement réduit permettant une ouverture de la pince régulière et sans à-coups
- Le polissage miroir, associé à une fine couche d'huile, offre une bonne protection contre la rouille, ce qui évite les perturbations dans le circuit électrique causées par des particules de chrome écaillées
- Tranchants trempés par induction, dureté au moins 56 HRC
- Poignées gainées bi-matière et bicolores noir / gris
- Pince coupante de devant et oblique, avec petit biseau, $\alpha=15^\circ$
- Acier à outils de qualité spéciale, forgé, trempé à l'huile



| Informations générales | |
|------------------------|------------------------------|
| Réf. | 64 32 120 ESD |
| EAN | 4003773025078 |
| Tête | polissage miroir |
| Poignées | avec gaines bi-matière |
| poids | 77 g |
| Dimensions | 120 x 59 x 48 mm |
| Norme | DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5 |

| Technische Attribute | |
|--|----------|
| Capacités de coupe Fil d'acier mi-dur (diamètre) | Ø 1,0 mm |
| Capacités de coupe Fil d'acier dur (diamètre) | Ø 0,5 mm |
| Capacités de coupe Fil d'acier tendre (diamètre) | Ø 1,5 mm |
| Largeur de tête | 11 mm |
| | 10 mm |
| | 7 mm |
| | 17 mm |
| ESD | oui |

| Classification | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC002222 |
| ETIM 6.0 | EC002222 |
| proficl@ss 6.0 | AAA947c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112117 |

Sous réserve de toute modification technique et erreur.

