# SDS-Max 16 x 1320 - 1 pc
## PUNTE SDS-MAX 4 TAGLIENTI

Tagliente di grandi dimensioni con angoli smussati. Assicura minori vibrazioni e prestazioni ottimali di foratura in applicazioni su cemento rinforzato. Durata maggiore della punta nel tempo.

Geometria della testa 4 x 90°. Consente fori precisi ed eccellenti performance di foratura, anche in presenza di armatura.

Tagliente Primario a 130°.L'angolo del tagliente a 130°,permette una performance ottimale durante le applicazioni in presenza di armatura e un ottima precisione del foro.

Tagliente Secondario. Robusto per supportare il tagliente primario durante la foratura, per una foratura più veloce.

Scanalatura corta per una migliore estrazione delle polveri e per una maggior velocità di foratura, minor usura e minor accumulo di calore.

Tagliente Primario più spesso con una % in più di Carburo e su Ø > 32 mm una % in più di Carburo per una maggiore durata.

Scanalatura posta a lato del tagliente primario, permette di verificare l'usura della punta. Milwaukee garantisce la propria punta fino a 75 m.

Sezione della punta rinforzata. Questo permette di avere minori vibrazioni, minori rotture e trasferire al meglio la potenza dell'utensile sulla punta.

Spalla della scanalatura profonda. Questa permette una maggiore e più rapida estrazione delle polveri e un minor accumulo di calore sulla testa della punta e quindi una minor usura.

Minori Vibrazioni. Foratura confortevole con meno stress per l'utilizzatore e per l'utensile.

Speciale trattamento della superfice. Per uno scorrimento più agevole della polvere sulla superfice della punta ed un minor attrito.

Marchio PGM. Garantisce fori precisi e accurati e la massima tenuta del tassello.



| | |
|---|---|
| ø (mm) | 16 |
| Article Number | 4932352759 |
| Lunghezza totale (mm) | 1320 |
| Lunghezza utile (mm) | 1180 |
| Preforo con punta di lunghezza ridotta e stesso diametro. | ✓ |
| Quantità | 1 |
| Quantità confezione | 1 |