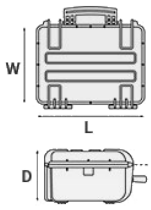
Mod. 3110HL.B

3110HL – EXPLORER CASES, MALETA A PRUEBA DE AGUA REALIZADA COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO

Maleta protectoras para equipos delicados. Acabado grueso. A prueba de corrosión, resistente a la arena, al polvo ya los productos químicos. Placa de identificación en PVC.



MÉTRICO MM-KG-C°

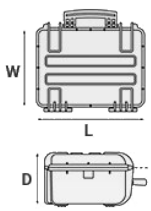


DIMENSIONES INTERNAS	
L LARGO	310 mm
W ANCHO	100 mm
D PROFUNDIDAD	108 mm
TAPA	20 mm
FONDO	88 mm

DIMENSIONES EXTERNAS	
L LARGO	336 mm
W ANCHO	159 mm
D PROFUNDIDAD	127 mm

OTROS DATOS	
PESO VACÍA	0.95 Kg
PESO CON ESPUMA	1.05 Kg
PESO CON ESPUMA CUSTOMIZADA	Kg
VOLUMEN	3.4 lt
FLOTABILIDAD	2.5 Kg/max
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	°C min -33 / max 90

IMPERIAL IN-LBS-F°



DIMENSIONES INTERNAS	
L LARGO	12 3/16 in
W ANCHO	3 15/16 in
D PROFUNDIDAD	4 1/4 in
LID	13/16 in
BASE	3 7/16 in

DIMENSIONES EXTERNAS	
L LARGO	13 1/4 in
W ANCHO	5 1/4 in
D PROFUNDIDAD	5 in

OTROS DATOS	
PESO VACÍA	2.09 lbs
PESO CON ESPUMA	2.31 lbs
PESO CON ESPUMA CUSTOMIZADA	lbs
VOLUMEN	0.89 gal
FLOTABILIDAD	5.51 lbs/max
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	°F min -27.4 / max 194