

1^{er} décembre 2006 CIF lance une NOUVELLE GENERATION de plaques

Avec l'évolution de la technologie, les circuits sont de plus en plus fins et les besoins en précision augmentent. Les nouvelles plaques présensibilisées CIF suivent cette évolution avec une résine plus uniforme, exempt de toute poussière et plus dure. Sûr de sa Qualité, CIF fabricant français s'engage et vous garantit ses plaques 10 ans

- Résine marbrée
- Coloration bleue
- Epaisseur de résine de 4,5 µm
- Développement < 10,0 µm
- Norme MIL
- Qualité & Fiabilité : Garantie 10 ans

Besoin de faire des tests ?
Contactez-nous !



RAPPEL DU MODE D'EMPLOI DES PLAQUES PRESENSIBILISEES

LE RESULTAT FINAL DEPEND EXCLUSIVEMENT DU SOIN APORTE
POUR CHACUNE DES OPERATIONS SUIVANTES

INSOLATION

- Enlevez la protection adhésive (film plastique blanc) de votre plaque photosensible positive CIF.
- Positionnez votre film ou dessin sur la couche photo (faites attention au sens côté composants ou côté pistes).
- Placez l'ensemble film + plaque sur votre machine à insoler.
- Insolez votre plaque en respectant les temps d'insolation suivants :
 - de 1,30 à 2,00 minutes si vous utilisez un film ou une grille inactinique
 - de 2 à 2,40 minutes si vous utilisez un calque végétal.



De la qualité du typon dépendra le résultat final.

Veillez à obtenir un tracé de densité maximum. Avec un tracé de faible densité il est nécessaire de diminuer le temps d'insolation.

DEVELOPPEMENT

Avec les plaques CIF, utilisez le révélateur/développeur CIF.

Différents conditionnements sont disponibles :

- **AR45** sachet pour 1 Litre
- **AR46** bidon 1 Litre
- **AR60** Jerrycan 5 Litres
- **AR26** jerrycan 5 Litres (spécial anti-mousse) pour développement en machine

Versez le développeur prêt à l'emploi à température ambiante **20°C** dans une cuvette (ou dans une machine avec le développeur approprié).

Immédiatement après insolation, plongez votre plaque dans le développeur et agitez le circuit avec la pince multi circuit.

Toute la résine photosensible insolée doit disparaître **en moins de 1 minutes**.

A la fin du développement, vous pouvez frotter légèrement avec un tampon coton.

Si le développement ne se fait pas totalement, consultez le tableau en fin notice.

Si vous ne gravez pas immédiatement votre plaque, rincez-la à l'eau courante.

La température ambiante de 20°C est la température recommandée.

En dessous de 18°C, le développement ne se fera pas ou mal.

Au dessus de 30°C, le développement sera trop rapide et il y a risque de détérioration de la résine photosensible



Les Outils Professionnels

TABLEAU DES INCIDENTS ET LEURS REMEDES

INCIDENTS	CAUSES	REMEDES
Le développement ne se fait pas	Temps d'insolation trop court. Température de développement trop basse. Développeur saturé.	Faites des essais avec une échelle de gris (film test CIF) et un développeur neuf. Température mini 18°C.
Circuit coupé au développement ou développement flou.	Mauvais contact de l'original sur la plaque. Mylar trop épais. Densité du dessin pas assez noire. Coupure sur le dessin.	Améliorez le pressage film/plaque ou vérifiez la machine. Faites un film contact. Contrôlez la table lumineuse.
Cuivre plein de petits trous après gravure	Plaque sur insolée. Dessin pas assez opaque. Mauvais contact. Temps de gravure trop long.	Vérifiez l'original et faites des essais avec une échelle de gris (film test CIF par exemple).
Pas de gravure	Il reste de la résine sur la plaque. Agent de gravure saturé.	Augmentez le temps d'insolation et le temps de développement. Changez l'agent de gravure.
Pistes fines réduites après gravure.	Les UV passent sur l'original. Phénomène de sous gravure. Mylar trop épais.	Améliorez le contact. Améliorez le système de gravure. Faites un film contact. Transferts à l'envers.



De la qualité du film dépendra la qualité du développement
Si vous utilisez un calque végétal, majorez vos temps d'insolation de 50%