

# Technisches Datenblatt

Ausgabe 2

## AT293 Verschlussplatten-Klebeband

### Kurzbeschreibung

Ein PE-beschichtetes, extrudiertes Gewebeklebeband mit glänzender Oberfläche, beschichtet mit einem wärme-härtendem Shurfire® Kleber (Naturkautschukkleber, lösemittelfrei).

- PRS10 zertifiziert
- Einzigartiger wärme-härtender Shurfire® Kleber
- Sehr starke Soforthaftung
- Gute Beständigkeit gegen hohe und niedrige Temperatur
- Stark
- Kann beschriftet werden
- Exzellente Formanpassungsfähigkeit
- Hohe Abriebfestigkeit
- Nicht-korrosiver Kleber
- Wasserfeste Ausrüstung
- Einfach reißbar



### Normen\*

\*Entspricht der British Gas Spezifikation PRS10 Ausgabe 2

### Technische Daten

Typische Mittelwerte

Banddicke	0.28mm
Bruchlast	75 N/cm
Bruchdehnung	30%
Klebkraft: auf Stahl	4.5 N/cm
auf Bandrücken	3.2 N/cm
auf Aluminium	4.4 N/cm
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +110°C
Anwendungstemperatur	+5°C bis +45°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C

\*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro

### HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muss sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

### LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



### AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

### Head Office.

Advance Tapes International Ltd  
Westmoreland Avenue  
Leicester, LE4 8PH England  
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191  
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

[www.advancetapes.com](http://www.advancetapes.com)

Advance Tapes France S.A.S  
7 rue Jacques Daguerre  
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux  
Téléphone: 01 60 38 11 00  
Télécopie: 01 60 38 11 09