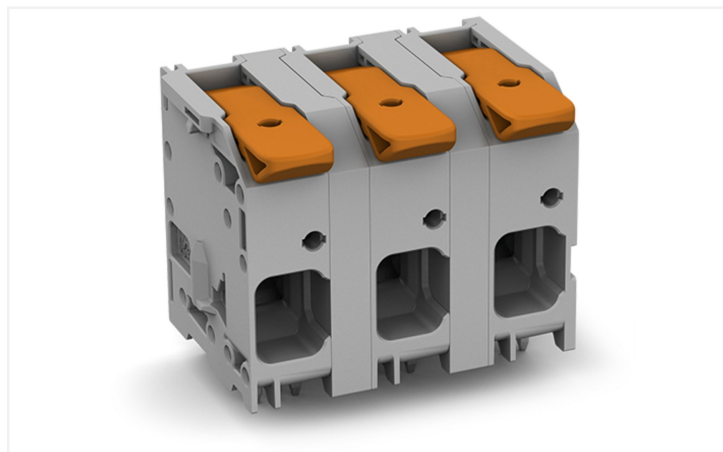


## Fiche technique | Référence: 2616-1356

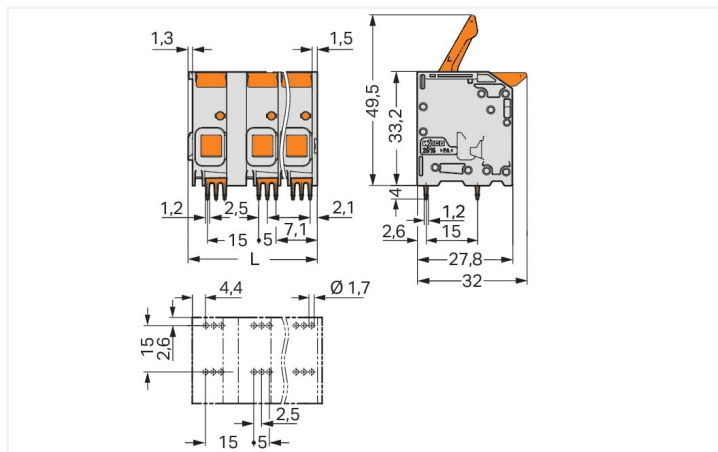
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 15 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2616-1356>



Couleur: ■ gris

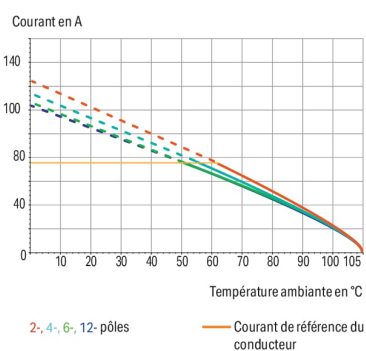
Identique à la figure



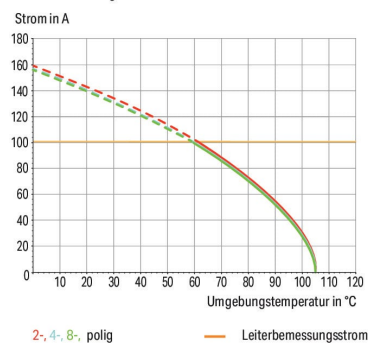
Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11.5 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Strombelastbarkeitskurve  
Leiterplattenklemme (2616-135x)  
Rastermaß: 15 mm / Leiterquerschnitt: 25 mm<sup>2</sup> "I"  
In Anlehnung an: EN 60512-5-2 / Reduktionsfaktor: 1



### Borne pour circuits imprimés série 2616 avec levier

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2616-1356, permet une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 86,5 x 37,2 x 32 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.75 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1,2 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède six goupilles de soudage.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	78 A	78 A	5 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	72 A	72 A	5 A

Données de raccordement	
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques	
Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	86,5 mm / 3.406 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6






Données du matériau	
Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,147 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	68,6 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

Test d'environnement (conditions environnementales)		
Résistance aux vibrations et aux chocs	réussi	
sur les équipements des véhicules ferroviaires		

Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	18 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143860420
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats					
Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004414.000
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737			
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774			
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1			

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2616-1356	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

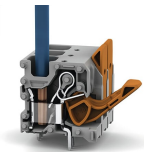
Données CAD	
2D/3D Models 2616-1356	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2616-1356	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2616-1356	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2616-1356	

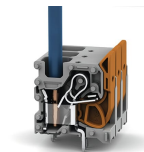
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.