

Pour la manutention et le bridage de petites pièces

Vérin de bridage robuste

Ø 25, Ø 32

Modèle compact

Légèreté

Compact

Grand effort de bridage

Fonction de verrouillage

Légèreté

Poids : **580 g** (Ø 25)

Compact

Largeur : **34 mm**

Hauteur : **192.4 mm**

(Ø 25, Angle d'ouverture de débridage : 90°)

Effort de bridage : **1100 N**

(Ø 32, Longueur du bras: 50 mm, pression de 0.5 MPa)

Amplification de la force avec un mécanisme de levier et une fonction de verrouillage

Peut maintenir un état bridé lorsque la pression d'air d'alimentation chute ou la pression résiduelle est relâchée

Construction à l'épreuve des projections

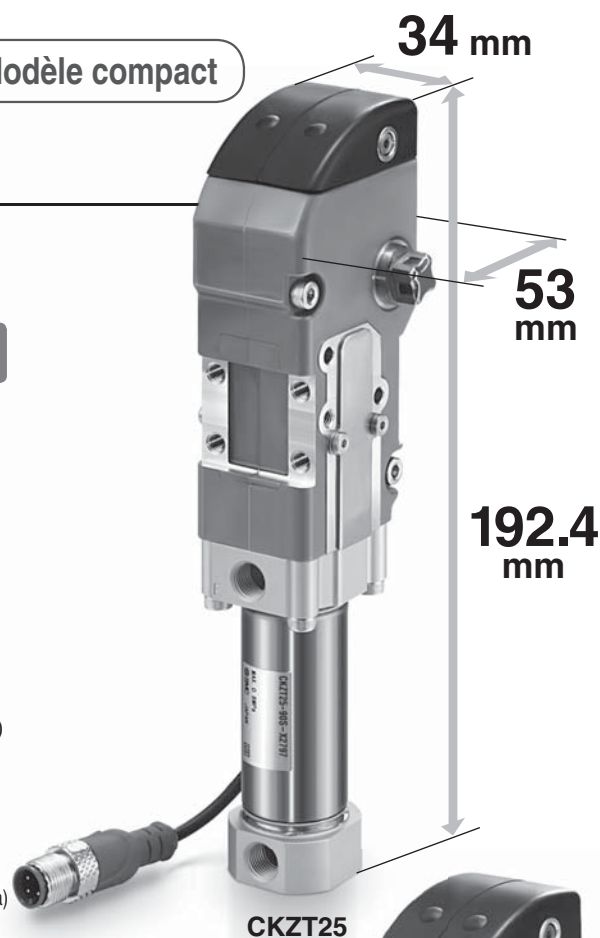
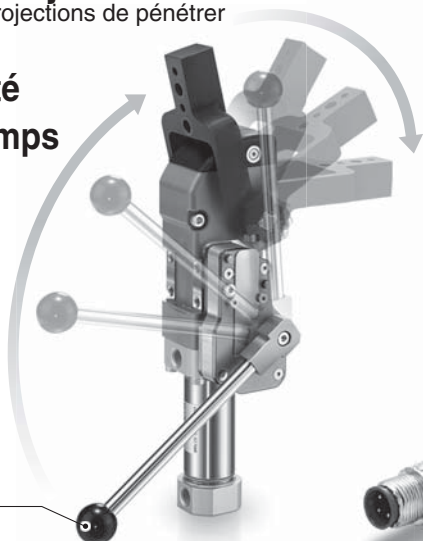
Une structure complètement fermée évite à des projections de pénétrer

Équipé d'un détecteur de proximité qui peut être utilisé dans des champs magnétiques de soudure

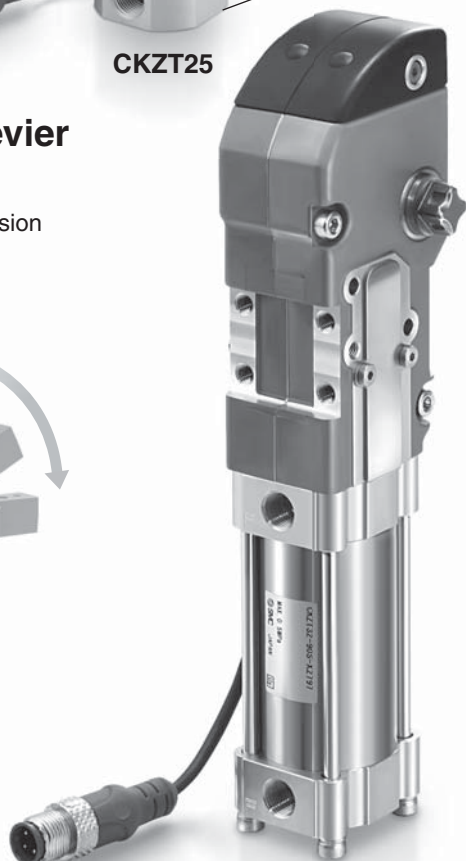
Un modèle avec une poignée manuelle est disponible.

Pour des process de réglage manuel des pièces

Poignée manuelle
(Position de débridage)



CKZT25



CKZT32

CKZT -X2797 (Modèle de base)
-X2798 □ (Avec poignée manuelle)



16-EU682-FR

Vérin de bridage robuste

Modèle compact

CKZT-X2797 -X2798

Ø 25, Ø 32

Pour passer commande

Modèle de base

CKZT 25 - 105 S - X2797

Avec poignée manuelle

CKZT 25 - 105 S - X2798 L

Alésage

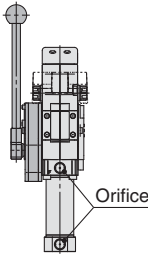
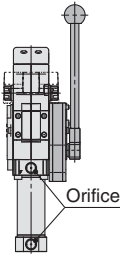
25	25 mm
32	32 mm

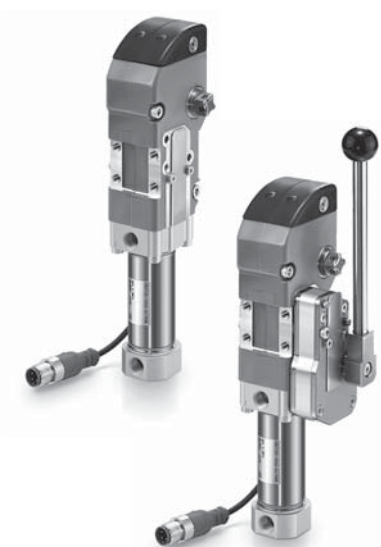
Angle d'ouverture du bras

90	90°
105	105°

* Veuillez contacter SMC pour d'autres angles d'ouverture.

Position de montage de la poignée manuelle

L (Montage côté gauche)	R (Montage côté droit)
	

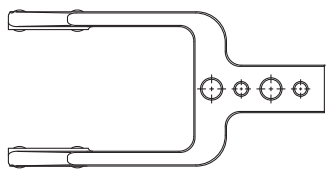
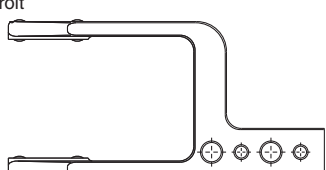
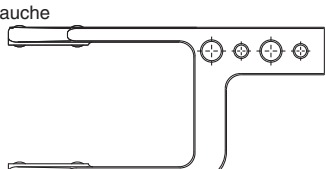


Avec molette actionnée manuellement

Bras de bridage

CKZT 25 - A000 C S - X2797

Position de montage du bras

	Centre
C	
	Droit
R	
	Gauche
L	



Bras de bridage monté

Caractéristiques du vérin

Alésage	25	32
Action	Double effet	
Fluide	Air	
Pression d'épreuve	1.2 MPa	
Pression d'utilisation max.	0.8 MPa	0.5 MPa
Pression d'utilisation min.	0.3 MPa	
Température ambiante et température du fluide	-10 à 60 °C (Hors gel)	
Amortissement	Côté de bridage : Aucun Côté de débridage : Amortissement élastique	
Temps de fonctionnement	Bridage : 1sec. ou plus, débridage : 1sec. ou plus	
Moment de bridage max. admissible *1	75 N·m	

*1 Se réfère à la force de maintien maximale (couple) tout en étant serré avec l'évacuation de l'air de fonctionnement. Ce n'est pas la force de maintien possible (couple) pour une utilisation normale.

Poids

Alésage	Modèle de base Vérin	Vérin avec poignée manuelle	Bras de bridage
25	580	820	230
32	710	950	230

* Le poids est identique pour les deux angles de fonctionnement du bras de 90° et 105°.

Course du vérin

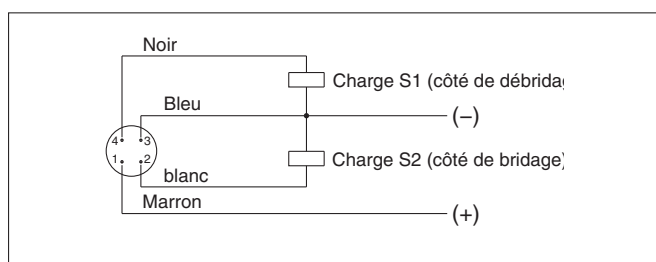
Alésage	Angle d'ouverture du bras	
	90°	105°
25, 32	35.4	39.5

Caractéristiques du détecteur de proximité

Référence	CKZ25-36-133NN-R
Fabricant	SENSTRONIC
Tension d'alimentation	10 à 30 VDC
Sortie	N.O., PNP
Courant de charge continu	100 mA
Protection	IP67
Matière du boîtier	Alliage d'aluminium
Indication de sortie	Côté de bridage : Rouge Côté de débridage : Jaune
Indication de tension	Vert
Longueur du câble de connexion (connecteur M12)	100 mm
Couple de serrage pour vis de montage du détecteur de proximité	0.63 à 0.82 N·m

* Les spécifications du détecteur correspondent aux données techniques du fabricant.

Schéma électrique (Circuit de connexion PNP)



* Veuillez contacter SMC pour connaître les spécifications NPN.

Pièces de rechange

Réf. du kit du couvercle supérieur

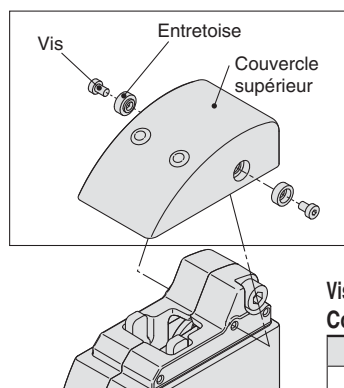
CKZ25-53B781EL-R

* Le kit du couvercle supérieur comprend un couvercle supérieur et des fixations de montage.

Procédure de remplacement

⚠ Attention Veillez à suivre les consignes de sécurité et effectuez l'installation pendant que l'air est évacué.

1) Montez le couvercle supérieur sur le vérin de bridage, puis appliquez le couple de serrage spécifié ci-dessous.

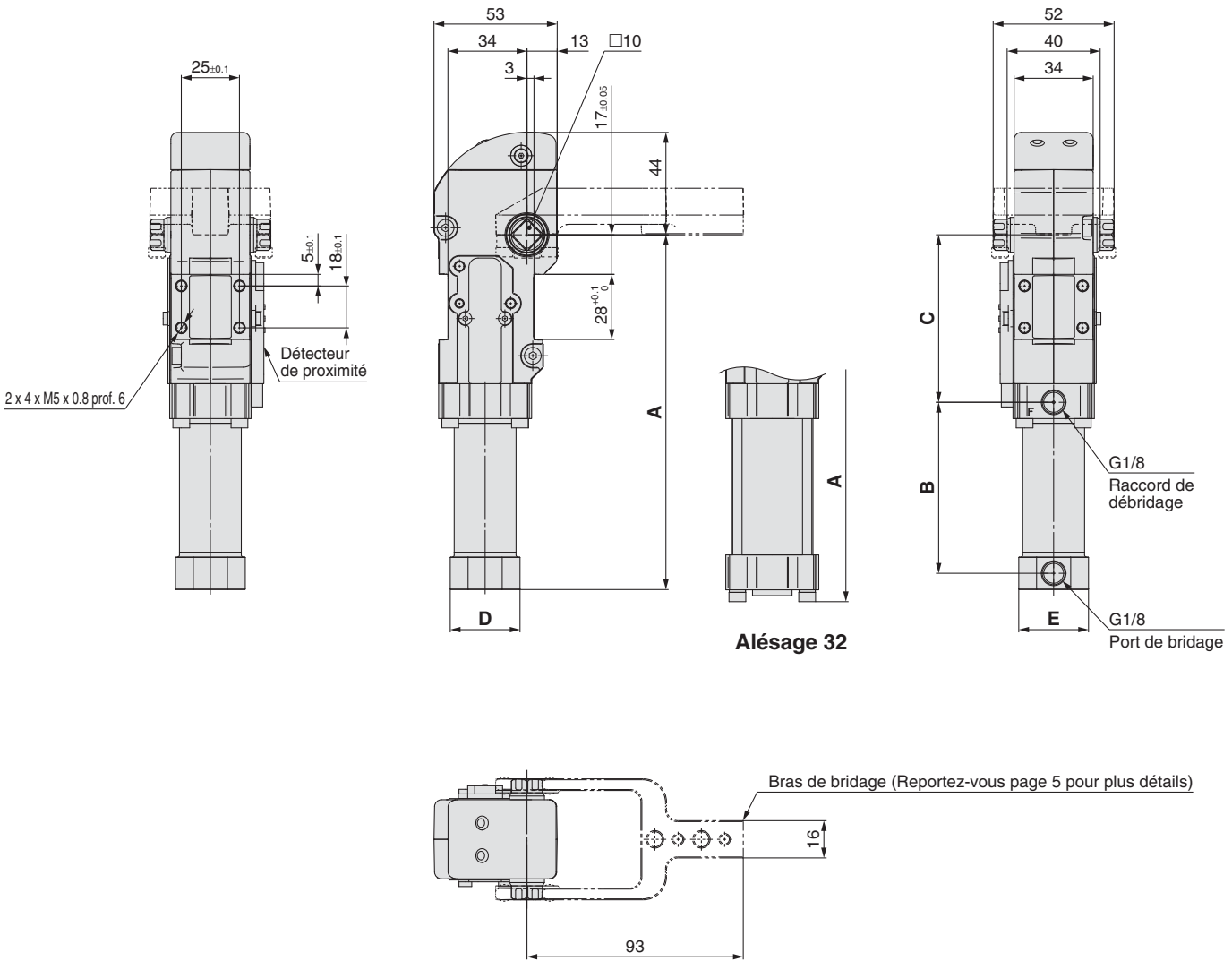


Vis de montage pour le couvercle supérieur
Couple de serrage

Alésage	Couple de serrage [N·m]
25, 32	0.63 à 0.82

Dimensions

CKZT-S-X2797

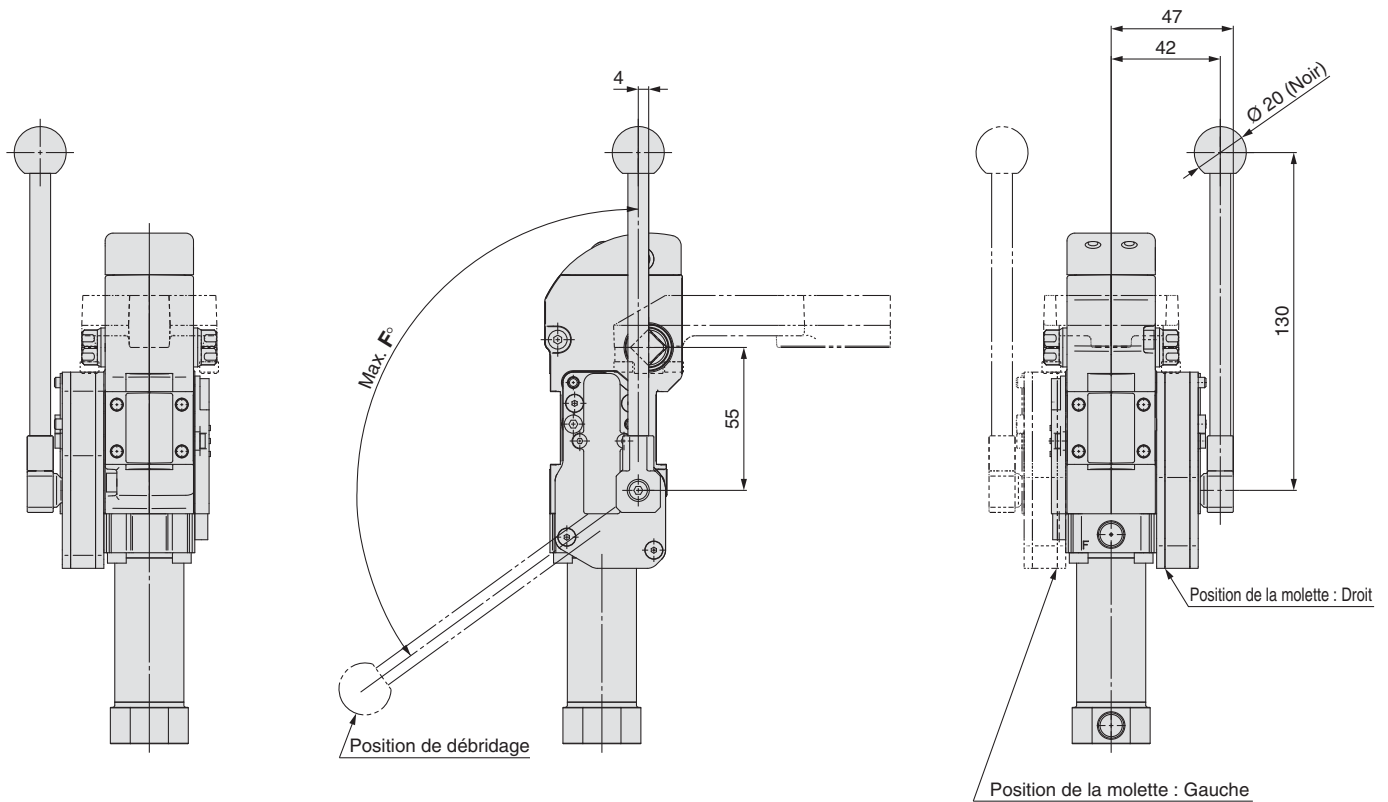


[mm]						
Alésage	Angle d'ouverture du bras	A	B	C	D	E
25	90°	148.4	69.4	72	30	30
	105°	152.5	73.5			
32	90°	157.7	73.6	71.5	40	35
	105°					

Dimensions : Avec poignée manuelle

CKZT⁻-⁻S-X2798^R

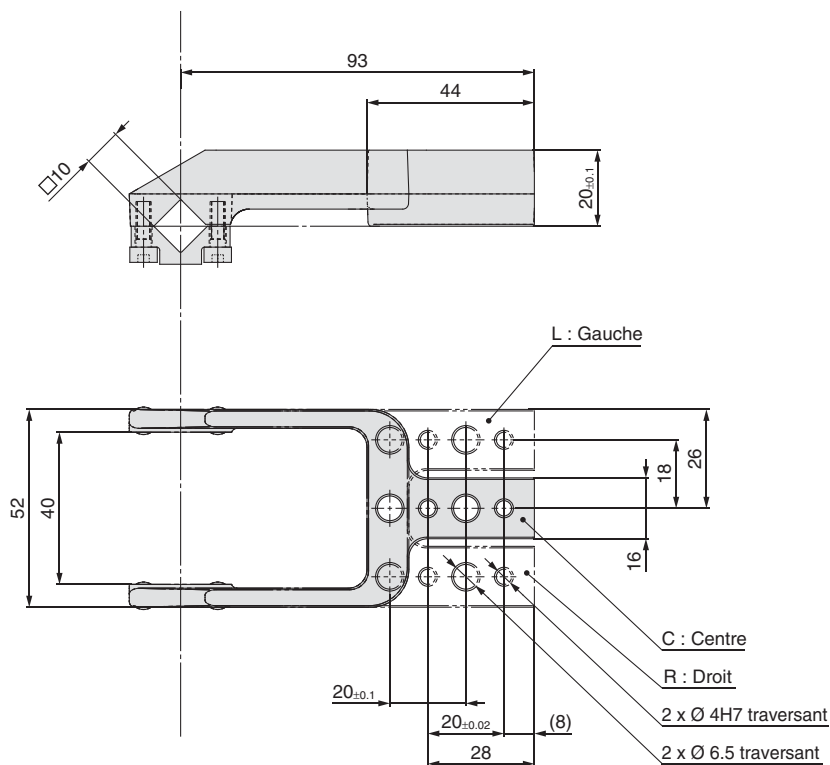
* Référez-vous au CKZT⁻-⁻S-X2797 (page 3) pour des dimensions autres que celles indiquées ci-dessous.



Alésage	Angle d'ouverture du bras	F°
25	90°	110
	105°	126
32	90°	110
	105°	126

Dimensions : Bras de bridage

CKZT25-A000 ^C S-X2797



Variantes du vérin de bridage robuste

* Pour des caractéristiques et dimensions détaillées reportez-vous au catalogue du [site internet](#).



Vérin de bridage robuste/CKZ3T-X2734 (Modèle de base) -X2568 □ (Avec poignée manuelle)

Équivalent Alésage (mm)	Matière du corps	Orifice	Angle d'ouverture du bras	Détecteur
Ø 50, Ø 63	Aluminium	G, NPT, Rc	15°, 30°, 45°, 60°, 75° 90°, 105°, 120°, 135°	TURCK, P&F, Aucun
• L'ajustement simple du détecteur réduit le temps de travail. Le sélecteur peut se régler facilement lors du changement d'angle d'ouverture de bras. • Avec cassette de détecteur métallique • Sélectionnez l'option de 2 types de couvercle supérieur (Caoutchouc/Métal)				



Vérin de bridage robuste Modèle compact/CKZT25, 32-X2797 (Modèle de base) -X2798 □ (Avec poignée manuelle)

Équivalent Alésage (mm)	Matière du corps	Orifice	Angle d'ouverture du bras	Détecteur
Ø 25, Ø 32	Aluminium	[g]	90°, 105°	SENSTRONIC
Compact and légèreté • Masse : 580 g (Ø 25) • Largeur : 34 mm, Hauteur: 192.4 mm (Ø 25)				

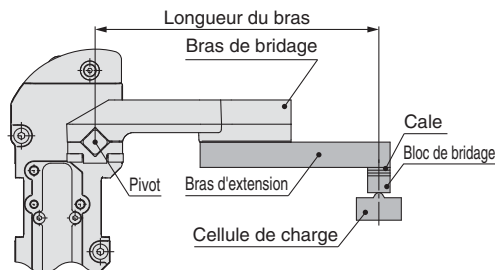


Vérin de bridage robuste/CKZT

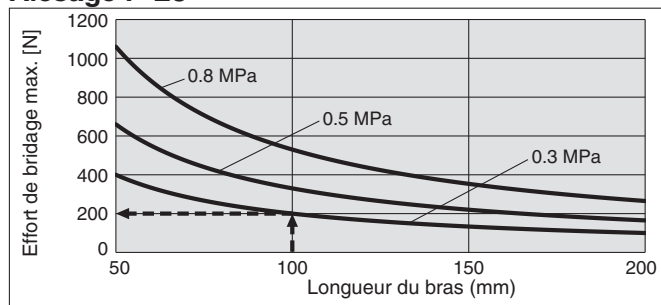
Équivalent Alésage (mm)	Matière du corps	Orifice	Angle d'ouverture du bras	Détecteur
Ø 40, Ø 50 Ø 63, Ø 80	Aluminium (Ø 40) Acier (Ø 50, Ø 63, Ø 80)	G, NPT	30°, 45°, 60°, 75°, 90° 105°, 120°, 135°	TURCK, P&F
• Corps en aluminium, masse réduit (Ø 40)				

Sélection du modèle

Relation entre la longueur du bras et l'effort de bridage



Alésage : 25

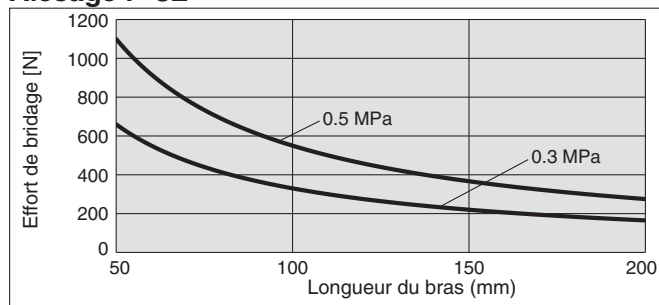


Exemple de calcul

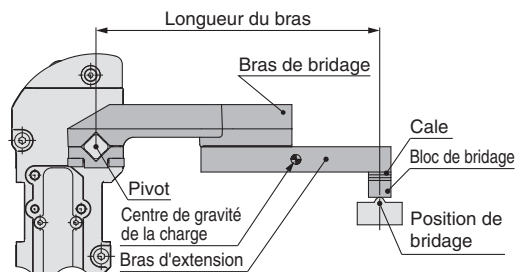
L'effort de bridage maximum lorsque la longueur du bras est de 100 mm et que la pression de fonctionnement est de 0.3 MPa :

Avec un bras de 100 mm de long et une pression de fonctionnement de 0.3 MPa, selon le graphique, l'effort de bridage maximum est de 200 N.

Alésage : 32



Longueur du bras admissible



Alésage	Longueur du bras admissible [mm]
25, 32	200

Charge admissible

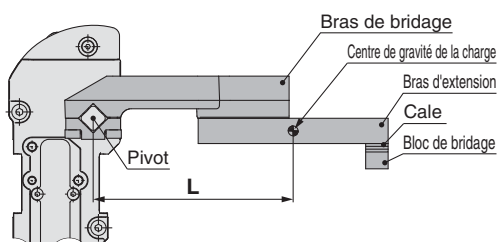
La charge admissible maximale change en fonction de l'angle d'ouverture du bras. Veillez à utiliser le produit dans la plage de valeurs admissibles indiquées sur le graphique.

*La charge indique le poids total du bras de bridage, du bras d'extension et du bloc de serrage.

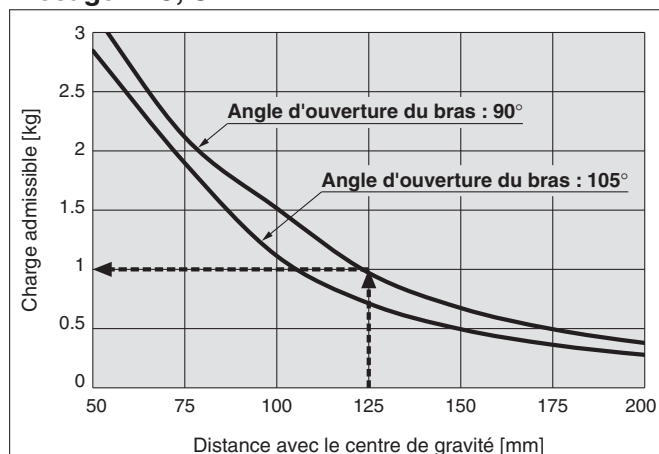
*Lorsque le temps d'utilisation est de 1 seconde

Procédure de calcul de la charge admissible

1. Calculez la distance L entre le pivot et le centre de gravité de la charge.
2. Vérifiez l'angle d'ouverture du bras du produit.
3. Lisez la masse de charge admissible à partir du graphique.



Alésage : 25, 32



Exemple de calcul

Angle d'ouverture du bras : 90°, Distance au centre de gravité L: 125 mm

Avec une angle d'ouverture du bras de 90° et une distance de 125 mm avec le centre de gravité, selon le graphique, la masse de la charge maximale est de 1 kg.

Procédure de réglage

Précautions

- 1) Il y a une différence mécanique de 0 à +0.5° à l'extrémité de bridage comme indiqué sur la figure 1. Veillez à faire les réglages externes à l'aide d'une cale. Reportez-vous à la page 9.
- 2) Veillez à utiliser un contrôleur de vitesse et à faire les réglages en fonction des conditions suivantes.

Débridage à bridage : 1 seconde ou plus

Bridage à débridage : 1 seconde ou plus

Si une énergie cinétique excessive est appliquée, il existe un risque de causer des dommages.

- 3) Lors de l'utilisation d'un guide latéral :

Attachez le guide latéral de sorte que les charges latérales, telles que l'usure, etc., ne soient pas appliquées au bras de bridage.

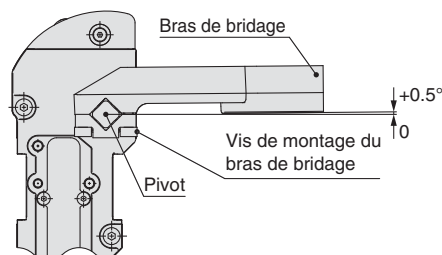
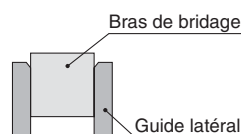


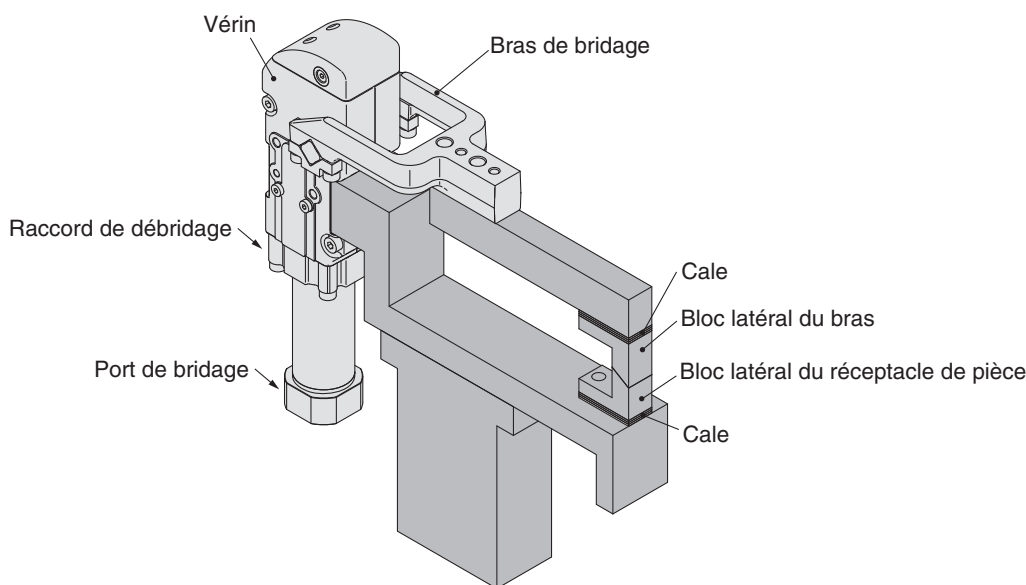
Figure 1



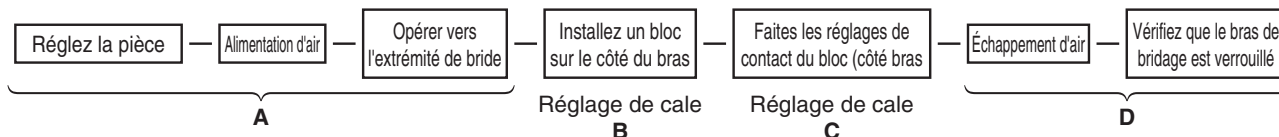
Bras de bridage
Vis de montage
Couple de serrage
Couple de serrage [N·m]
1.5 à 1.8

Procédure de montage et de réglage du vérin de bridage robuste

<Ex. 1 Lors de l'usage d'un effort de bridage uniquement : Lorsqu'il est équipé d'un réceptacle de pièces>



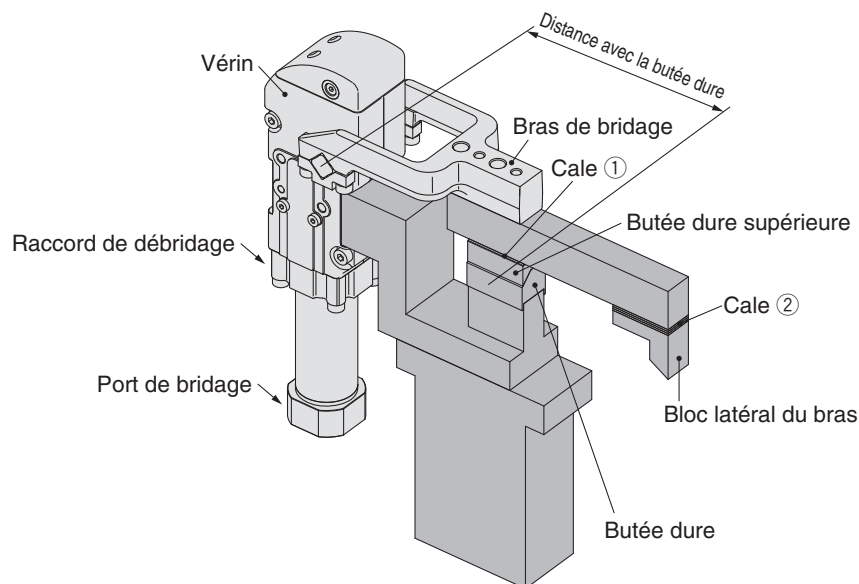
■ Procédure



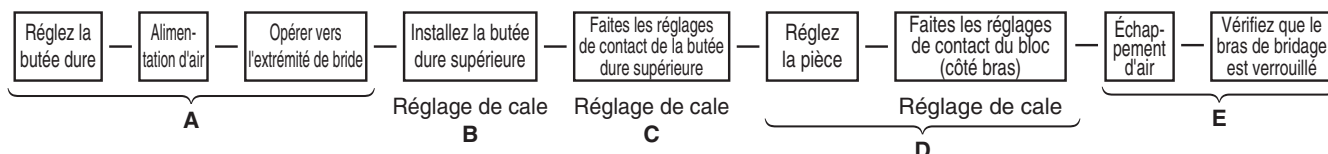
- A) Placer la pièce, avec l'air d'alimentation sur l'orifice de bridage sans installer de bloc sur le côté du bras, et faites fonctionner le bras de bridage vers l'extrémité de la bride.
- B) Dans l'état A), attachez la pièce et le bloc latéral du bras et réglez la cale de sorte qu'il y ait un espace d'environ 0 mm. Pendant cette étape, théoriquement, il n'y a pas d'effort de bridage appuyant sur la pièce.
- C) Afin de générer un effort de bridage depuis l'état décrit à l'étape B), insérez une cale supplémentaire. L'épaisseur de la cale diffère en fonction de la longueur du bras et de la pression d'utilisation. Reportez-vous à la page 9. Veuillez noter que le graphique doit uniquement être utilisé comme un guide, car il y a une tolérance d'environ 10% dans le corps du vérin de bridage.
- D) Évacuez l'air quand vous êtes dans l'état bridé et confirmez que le bras de bridage ne s'ouvre pas.

Procédure de montage et de réglage du vérin de bridage robuste

<Ex. 2 Lorsque vous utilisez une butée dure : Lorsqu'il n'est pas équipé d'un réceptacle de pièces



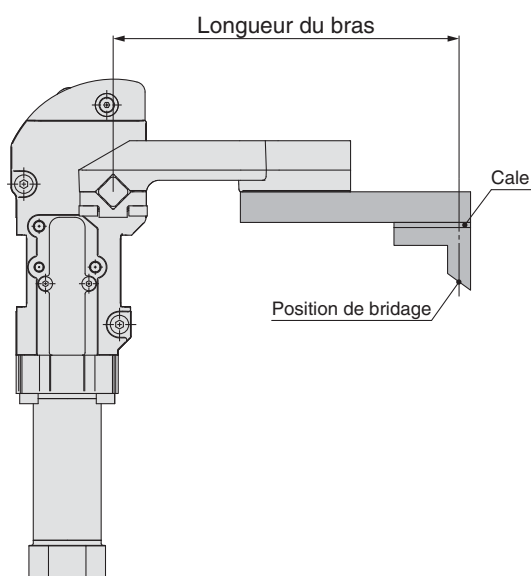
■ Procédure



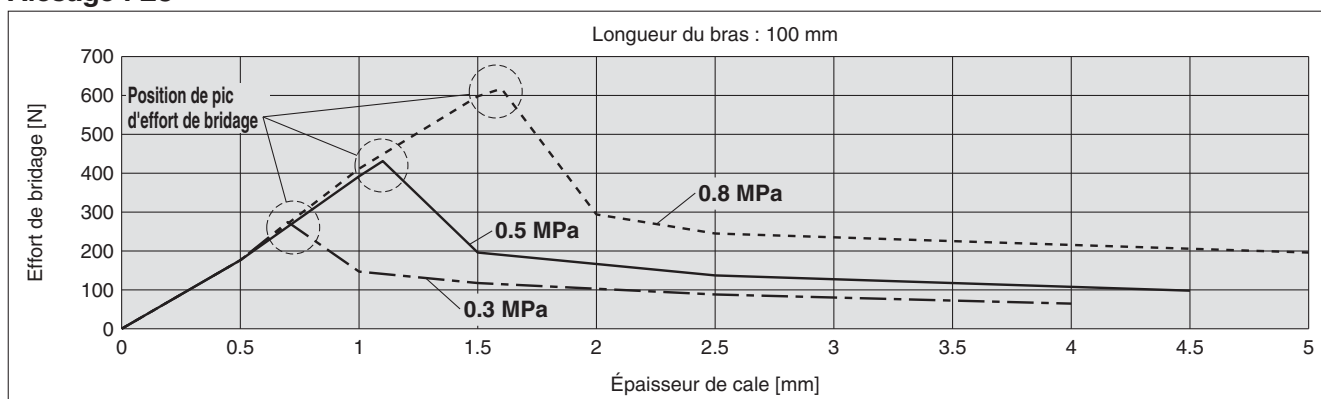
- A) Alimentez de l'air à l'orifice de bridage sans installer la butée dure supérieure et faites fonctionner le bras de bridage jusqu'à l'extrémité de la bride.
- B) Dans l'état A), attachez la butée dure supérieure et réglez la cale ① de sorte qu'il y ait un espace d'environ 0 mm entre la butée dure supérieure et la butée dure.
Pendant cette étape, théoriquement, il n'y a pas d'effort de bridage appliqué à la butée dure.
- C) Afin de générer un effort de bridage depuis l'état décrit à l'étape B), insérez une cale supplémentaire.
L'épaisseur de la cale diffère en fonction de la distance avec la butée dure et de la pression d'utilisation. Reportez-vous à la page 9 et prenez en compte la distance avec la butée dure comme étant la longueur du bras.
Veuillez noter que le graphique doit uniquement être utilisé comme un guide, car il y a une tolérance d'environ 10% dans le corps du vérin de bridage.
- D) Dans l'état C), réglez la cale ② de sorte que le bloc latéral du bras soit en contact avec la pièce.
- E) Évacuez l'air quand vous êtes dans l'état bridé et confirmez que le bras de bridage ne s'ouvre pas.

Relation entre l'épaisseur de cale et l'effort de bridage

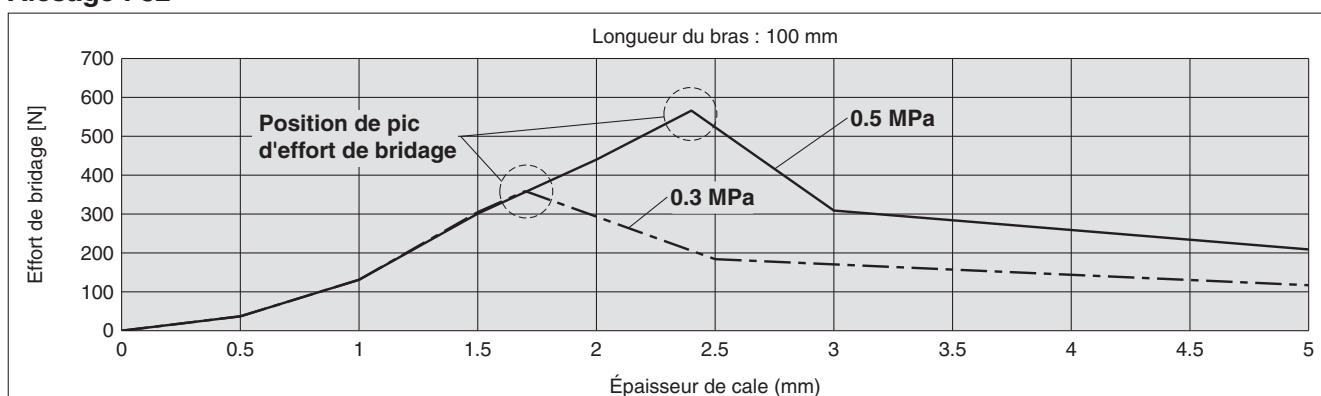
- * Utilisez cette donnée comme un guide car il y a une tolérance d'environ 10 % dans le corps du vérin de bridage.
- * Lorsqu'une cale qui dépasse le pic, la position d'un effort de bridage est insérée sur le graphique, le verrouillage n'est pas activé en cas de bridage. Insérez une cale d'épaisseur appropriée.
- * La longueur de bras indique la distance entre l'axe du bras de bridage et la position de bridage.



Alésage : 25



Alésage : 32





CKZT-X2797
-X2798 □

Précautions spécifiques au produit

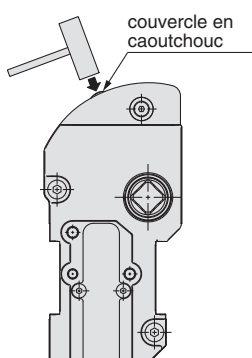
Veuillez lire ces consignes avant d'utiliser les produits. Pour les consignes de sécurité et les précautions relatives à l'actionneur, consultez les « Précautions de manipulation des produits SMC » et le « Manuel d'utilisation » sur le site Internet de SMC : <http://www.smc.eu>

⚠ Précaution

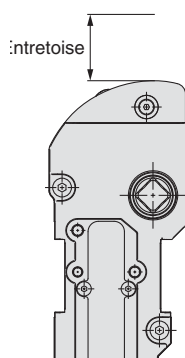
1. Déverrouillage manuel

Veillez à suivre les consignes de sécurité avant de déverrouiller manuellement et n'effectuez le travail **uniquement lorsque l'air est évacué**. Sinon, le bras de bridage peut se mettre à fonctionner.

- ➡ Le verrou peut être relâché facilement en appuyant sur la partie ronde du couvercle à l'aide d'un marteau en plastique.



- ➡ Assurez-vous d'avoir assez d'espace pour effectuer un déverrouillage manuel.



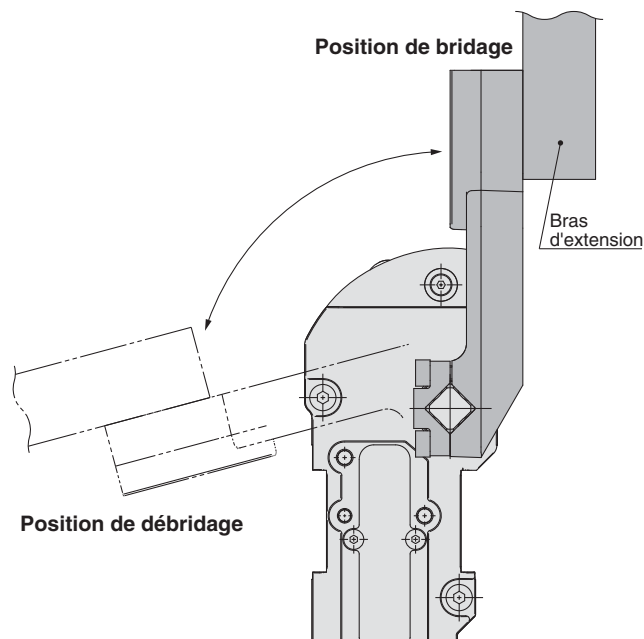
2. Ne pas démonter le vérin de bridage robuste.

Le vérin de bridage robuste est composé d'une structure complètement scellée afin de le protéger des éclaboussures de soudure. Ne pas démonter sauf pour remplacer une pièce remplaçable car la performance pourrait se détériorer.

⚠ Précaution

3. Bridage vertical

Lors du montage du bras de bridage en position verticale, montez-le comme l'indique la figure ci-dessous.



4. Sortie de détecteur de proximité

Le signal de sortie du détecteur sort près de l'extrémité de bridage et l'extrémité de débridage.

Le signal de sortie du détecteur sur le côté de bridage ne donne pas l'état dans lequel le vérin de bridage robuste est verrouillé par le mécanisme de levier.



SMC Corporation (Europe)

Austria	☎ +43 (0)2262622800	www.smc.at	office@smc.at
Belgium	☎ +32 (0)33551464	www.smc-pneumatics.be	info@smc-pneumatics.be
Bulgaria	☎ +359 (0)2807670	www.smc.bg	office@smc.bg
Croatia	☎ +385 (0)13707288	www.smc.hr	office@smc.hr
Czech Republic	☎ +420 541424611	www.smc.cz	office@smc.cz
Denmark	☎ +45 70252900	www.smc.dk.com	smc@smc.dk.com
Estonia	☎ +372 6510370	www.smc-pneumatics.ee	smc@smc-pneumatics.ee
Finland	☎ +358 207513513	www.smc.fi	smc.fi@smc.fi
France	☎ +33 (0)164761000	www.smc-france.fr	info@smc-france.fr
Germany	☎ +49 (0)61034020	www.smc.de	info@smc.de
Greece	☎ +30 210 2717265	www.smc-hellas.gr	sales@smc-hellas.gr
Hungary	☎ +36 23511390	www.smc.hu	office@smc.hu
Ireland	☎ +353 (0)14039000	www.smc-pneumatics.ie	sales@smc-pneumatics.ie
Italy	☎ +39 0292711	www.smc-italia.it	mailbox@smc-italia.it
Latvia	☎ +371 67817700	www.smc.lv	info@smc.lv

Lithuania	☎ +370 5 2308118	www.smc.lt	info@smc.lt
Netherlands	☎ +31 (0)205318888	www.smc-pneumatics.nl	info@smc-pneumatics.nl
Norway	☎ +47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Poland	☎ +48 222119600	www.smc.pl	office@smc.pl
Portugal	☎ +351 226166570	www.smc.eu	postpt@smc.smces.es
Romania	☎ +40 213205111	www.smc-romania.ro	smcromania@smcromania.ro
Russia	☎ +7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Slovakia	☎ +421 (0)413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
Slovenia	☎ +386 (0)73885412	www.smc.si	office@smc.si
Spain	☎ +34 902184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Sweden	☎ +46 (0)86031200	www.smc.nu	post@smc.nu
Switzerland	☎ +41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Turkey	☎ +90 212 489 0 440	www.smc-pneumatik.com.tr	info@smc-pneumatik.com.tr
UK	☎ +44 (0)845 121 5122	www.smc-pneumatics.co.uk	sales@smc-pneumatics.co.uk

SMC CORPORATION