



Spessimetro di materiale Premium ad ultrasuoni

Caratteristiche

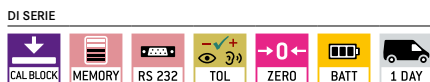
- **Sonda esterna** per raggiungere facilmente i punti più difficili
- **Piastra di azzeramento per la regolazione** inclusa
- **1 Interfaccia dati RS-232**
- **2 Fornito con valigetta robusta**
- **Modalità di scansione** (10 misure al sec.) oppure selezione di misura su singoli punti selezionabile
- **Memoria interna** per 20 documenti (fino a 100 valori singoli per documento)
- **Misurazione con tolleranza concordata (funzione valore limite):** Valore limite superiore ed inferiore programmabile. Il processo di misurazione è supportato da un segnale acustico e ottico.
- **Unità di misura selezionabili:** mm, inch
- Robusto alloggiamento metallico

Dati tecnici

- Precisione: 0,5 % f. s. ± 0,04 mm
- Dimensioni L×P×A 76×32×132 mm
- Funzionamento a batteria, batterie di serie 2× 1.5V AA
- Peso netto ca. 345 g

Accessori

- **Software**, cavo di interfaccia compreso, SAUTER ATU-04
- **Sonda esterna**, 2,5 MHz, Ø 14 mm, per campioni di spessore maggiori, in particolare ghisa con superficie ruvida: Campo di misurazione 3-300 mm (acciaio), SAUTER ATU-US01
- **Sonda esterna**, 7 MHz, Ø 6 mm, per materiali di prova sottili: Campo di misurazione 0,75-80 mm (acciaio), SAUTER ATU-US02
- **Sonda esterna**, 5 MHz, Ø 6 mm, SAUTER ATB-US01
- **Sonda esterna**, 5 MHz, Ø 12 mm, per materiali di prova a temperature elevate: Campo di misurazione (acciaio) 3-200 mm con temperature fino a 300 °C, SAUTER ATB-US02
- **Sonda esterna**, 5 MHz, Ø 10 mm, SAUTER ATU-US09
- **Sonda esterna**, 5 MHz, Ø 10 mm, sonda ad angolo 90°, SAUTER ATU-US10
- **Sonda esterna**, 6 MHz, Ø 6 mm, per materiali di prova sottili: Campo di misurazione (acciaio) 1-50 mm, SAUTER ATB-US01
- **Gel di contatto per ultrasuoni**, di serie, riordinabile, ca. 60 ml, SAUTER ATB-US03



| Modello | Campo di misurazione [Max] mm | Divisione [d] mm | Sonda | Velocità del suono m/sec | Su richiesta Certificato di calibrazione aziendale | |
|----------------------|-------------------------------|------------------|-------------------|--------------------------|---|--|
| | | | | | KERN | |
| SAUTER TU 80-0.01US. | 0,75-80 | 0,01 | 7 MHz Ø 6 mm | 1000-9999 | 961-113 | |
| TU 230-0.01US. | 1,2-200 230 | 0,01 0,1 | 5 MHz Ø 10 mm | 1000-9999 | 961-113 | |
| TU 300-0.01US. | 3-200 300 | 0,01 0,1 | 2,5 MHz Ø 14 mm | 1000-9999 | 961-113 | |

| | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|
|  | Programma di calibrazione (CAL): per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno. |  | Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O): per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc. |  | Funzionamento ad accumulatore: Set ricaricabile. |
|  | Blocco di calibrazione: standard per la regolazione o la corretta impostazione dello strumento di misura. |  | Interfaccia analogica: per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura. |  | Alimentatore: 230 V/50 Hz standard EU. Su richiesta anche standard GB, AUS o USA. |
|  | Funzione Peak-Hold: rilevamento del valore di picco nell'ambito di un processo di misurazione. |  | Statistica: il dispositivo calcola i dati statistici, il valore medio, la differenza standard in base ai valori di misurazione memorizzati. |  | Alimentatore da rete: Integrato, 230 V/50 Hz in EU. 230 V/50 Hz. Di serie standard EU. Richiedere informazioni sugli standards GB, AUS o USA. |
|  | Modalità di scansione: rilevamento e visualizzazione continua dei dati di misurazione. |  | Software PC: per il trasferimento dei dati di misurazione al dispositivo a un PC. |  | Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore elettrico. |
|  | Push and Pull: lo strumento di misura è in grado di misurare forze di trazione e di compressione. |  | Stampante: al dispositivo è possibile collegare una stampante per la stampa dei dati di misurazione. |  | Azionamento motorizzato: Il movimento meccanico viene eseguito per mezzo di un motore sincrono (stepper). |
|  | Misurazione della lunghezza: rivela le dimensioni geometriche di un oggetto e dello spostamento durante un processo di prova. |  | Protocollo GLP/ISO: dei valori di pesata con data, ora e numero di serie. Stampanti SAUTER Nurmit. |  | Fast-Move: l'intera lunghezza della corsa può essere effettuata con un unico movimento della leva. |
|  | Funzione di messa a fuoco: aumenta la precisione di misurazione di un dispositivo in un campo di misurazione ben definito. |  | Unità di misura: commutazione tramite tasto per esempio ad unità non metriche. Vedi modello bilancia. |  | Calibrazione DAkkS (DKD): Il tempo di approntamento della calibrazione DAkkS è specificato nel pittogramma. |
|  | Memoria interna: per il salvataggio dei valori di misurazione nella memoria del dispositivo. |  | Misurazione con tolleranza (funzione del valore limite): Valore limite superiore e inferiore programmabile. Il processo di misurazione è coadiuvato da un segnale acustico e visivo, vedere il rispettivo modello |  | Calibrazione di fabbrica: Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma. |
|  | Interfaccia dati RS-232: per il collegamento della bilancia alla stampante, al PC o alla rete. |  | ZERO: azzeramento display. |  | Invio di pacchi tramite corriere: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni. |
|  | Interfaccia dati USB: per il collegamento della bilancia a stampante, PC o altre periferiche. |  | Funzionamento a pile: Predisposta per il funzionamento a batteria. Il tipo di batteria è indicato per ciascun tipo di apparecchio. |  | Invio di pallet tramite spedizione: Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni. |
|  | Interfaccia dati Infrarosso: collegamento della bilancia a stampante, PC o altre periferiche. | | | | |

Il vostro rivenditore SAUTER: