



简体中文

数据表 RS Pro 折射计

RS 库存号: 877-1781



规格:

快速分析水混合切削液的浓度。

提供简单准确的稀释控制。

刻度范围: 0 -18% 白利

最小分区: 0.1% 白利

准确度: $\pm 0.1\%$

随附:

塑料标本滴管

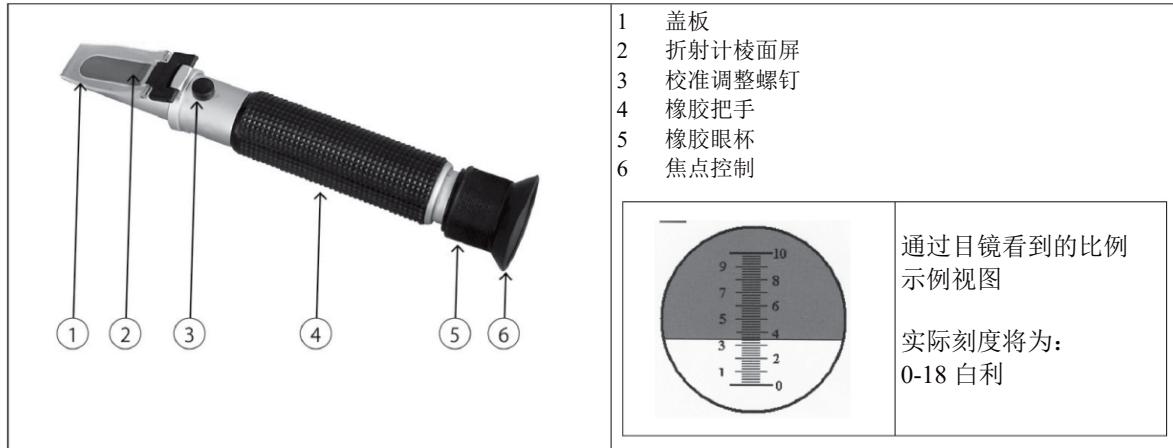
校准调整工具

安装好的仪器箱

订购号	制造商代码	说明
877-1781	59-732-025	折射计

数据表

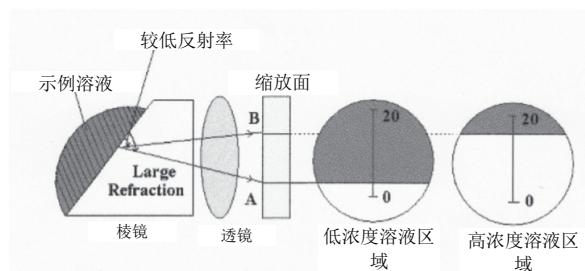
RS Pro 折射计



测量原理：

折射计利用棱镜进行测量，而棱镜的折射率比待测样品溶液高得多。使用棱镜和样品溶液接触面部位产生的折射现象进行测量。如果样品溶液浓度较低，则溶液折射率与棱镜折射率之间的差值较大，因此折射角较大（参见图上的 A）

如果样品溶液浓度较高，则棱镜折射率之间的差值较小，因此折射角较小（参见图上的 B）



数据表

RS Pro 折射计

校准:

每次使用时都应重新校准折射计。

打开盖板，将 2-3 滴蒸馏水置于棱柱屏幕上 关闭盖板，使液体在棱柱屏的整个表面扩散，且没有气泡或干斑

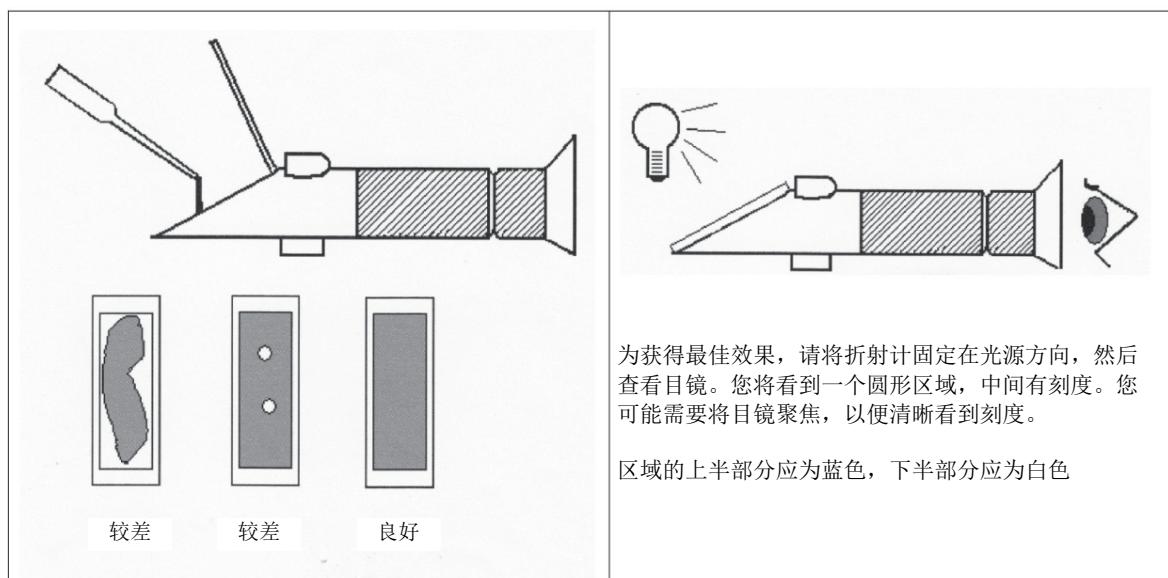
要进行校准，请查看目镜，然后转动校准调节螺钉以对齐蓝色/白色边界与刻度上的零位置。

校准仪器后，请立即擦拭棱柱屏幕以清除残留的水。

测量:

现在，使用 2-3 滴待测溶液重复此过程。

读取蓝/白边界线穿过刻度的位置。此刻度即是 Brix 浓度的直接读数





简体中文

数据表

RS Pro 折射计

一般信息：

准确测量取决于仔细校准

为获得准确的结果，棱镜和样品必须处于相同的温度条件下。 请勿将仪器暴露在潮湿的工作条件下或浸入水中

请勿测量具有腐蚀性或粗糙的化学品，因为它们可能会损坏棱柱屏的表面
在每次测量间隔期间，请用柔软的湿布清洁仪器

如果不定期清洁棱柱屏，则会导致结果不准确并损坏棱柱屏
涂层

这是一款光学仪器，因此需要谨慎操作和存储，以确保其准确性和
可靠性。