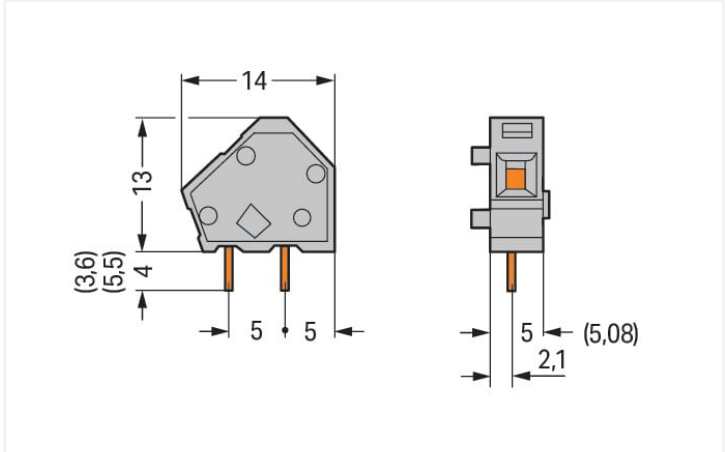


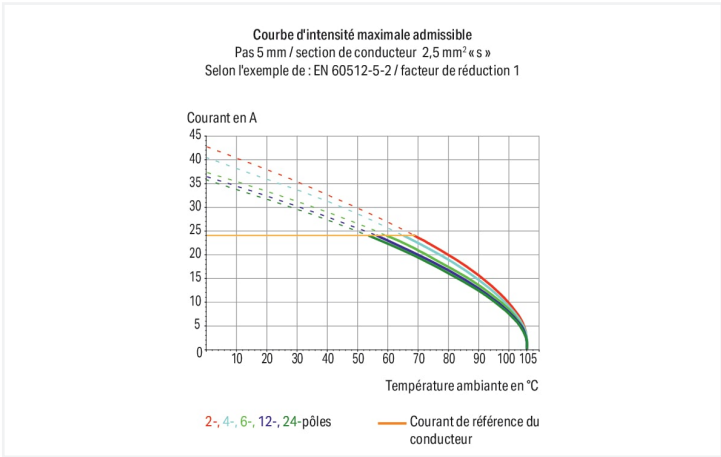


Couleur: ■ rouge

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 236 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 236-740, permet un branchement rapide et irréprochable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 7,2 x 17 x 14 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier rouge en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . Variantes pour Ex e II et Ex i Longueur de la broche à souder 3,6 mm Longueur de la broche à souder 5,5 mm |



| Données électriques | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|-------|----------------|--|--|--|
| Données de référence selon | | | IEC/EN 60664-1 | | | |
| Overvoltage category | III | III | II | | | |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | | | |
| Tension de référence | 250 V | 320 V | 630 V | | | |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | | | |
| Courant de référence | 24 A | 24 A | 24 A | | | |

| Données d'approbation selon | | | | CSA |
|-----------------------------|-------|---|-------|-----|
| Use group | B | C | D | |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V | |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A | |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 1 |
| Nombre total des potentiels | 1 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|----------------------------------|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 1 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur | 7,2 mm / 0.283 inch |
| Hauteur | 17 mm / 0.669 inch |
| Hauteur utile | 13 mm / 0.512 inch |
| Profondeur | 14 mm / 0.551 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 ^(+0,1) mm |

| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |



| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | rouge |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,012 MJ |
| Poids | 0,9 g |





| Conditions d'environnement | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 600 (100) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4044918963091 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

| Approbations / certificats | | | | | |
|---|---------------|-------------------|--|-----------|-------------------|
| Homologations générales | | | Homologations pour le secteur marine | | |
|  | | |  | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1673957 | BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |

| Téléchargements | |
|---|---|
| Conformité environnementale du produit | |
| Recherche de conformité | |
| Environmental Product Compliance 236-740 |  |

| Documentation | | | |
|---|------------|-------------------|---|
| Informations complémentaires | | | |
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB |  |

| Données CAD/CAE | |
|----------------------|--|
| Données CAD | PCB Design |
| 2D/3D Models 236-740 | Symbol and Footprint via SamacSys 236-740 |
| | Symbol and Footprint via Ultra Librarian 236-740 |

| 1 Produits correspondants |
|--|
| 1.2 Accessoires en option |
| 1.2.1 Autocollant avec illustration de la manipulation |
| 1.2.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation |



Réf.: 210-191
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

| 1.2.3 Outil |
|-------------------------------|
| 1.2.3.1 Outil de manipulation |



Réf.: 236-335
Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332
Outil de manipulation; naturel

| 1.2.4 Repérage |
|---------------------------|
| 1.2.4.1 Bande de repérage |



Réf.: 210-833
Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/508-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.5 Tester et mesurer

1.2.5.1 Accessoire de test



Réf.: 231-128

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 5,08 mm / 0.2 in; 2,50 mm²; orange

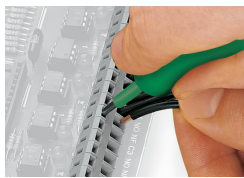


Réf.: 231-127

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 5 mm / 0.197 in; 2,50 mm²; gris

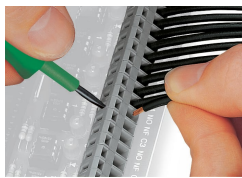
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



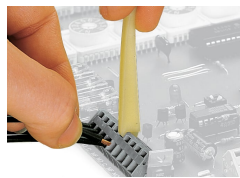
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



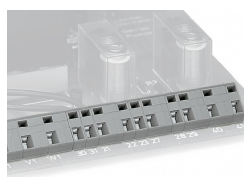
Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage

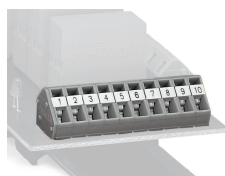


Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.