

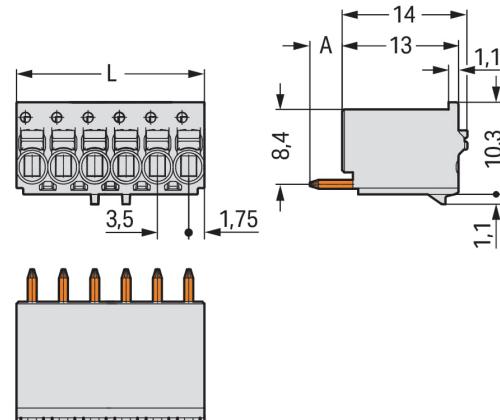
# Fiche technique | Référence: 2091-1176

Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 6 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1176>



Couleur: ■ gris clair

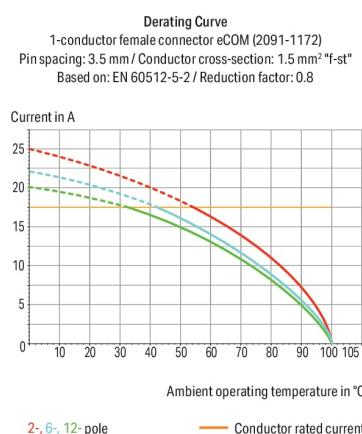


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



## Connecteur femelle série 2091, gris clair

Avec ce connecteur femelle (numéro d'article 2091-1176) l'objectif primordial est de réaliser une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21 x 14 x 11,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel, pour le serrage du conducteur raccordé comme pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé.

## Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX®** est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Courant de référence	10 A	10 A	10 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	6

## Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	21 mm / 0.827 inch
Hauteur	14 mm / 0.551 inch
Profondeur	11,4 mm / 0.449 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 (+0,1) mm

## Données mécaniques

codage variable	Non
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

## Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
----------------------------	-----

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,061 MJ
Poids	3,3 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

## Données commerciales

Product Group	26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821162445
Numéro du tarif douanier	85366990990

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

## Approbations / certificats

## Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49736/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102260 REV.1
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2091-1176

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2091-1176

## Données CAE

ZUKEN Portal  
2091-1176

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2091-1176Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2091-1176

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test

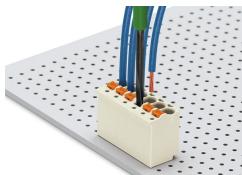


Réf.: 735-500

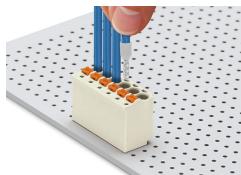
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe  
de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

## Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale

Repérage des pôles par impression directe.

## Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: [www.wago.com](http://www.wago.com)