

# Fiche technique | Référence: 250-214

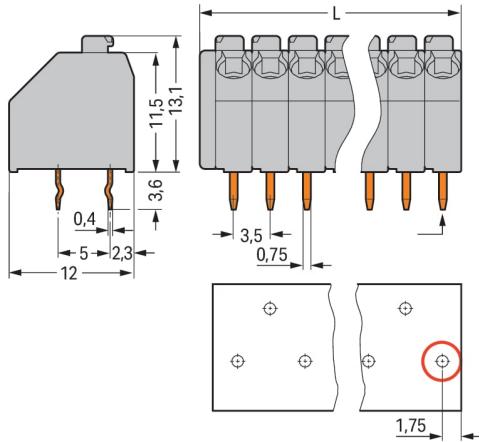
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 14 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/250-214>



Couleur: ■ gris

Identique à la figure

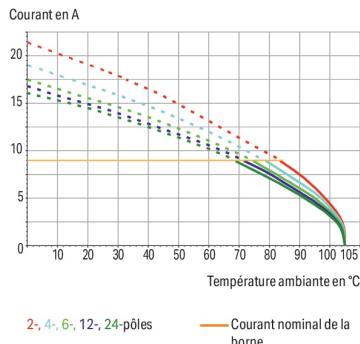


Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 250-214, permet un branchement facile et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 8 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 50,5 x 16,7 x 12 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45 °. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm sur une longueur de 3,4 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe  
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
 autres nombres de pôles  
 Autres couleurs  
 Borniers de couleurs panachées  
 Borniers avec pièces intermédiaires à encliquer

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	8 A	8 A	8 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	8 A	-	5 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	14
Nombre total des potentiels	14
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0,33 ... 0,37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	14

## Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	50,5 mm / 1.988 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ( <sup>+0,1</sup> ) mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,146 MJ
Poids	6,8 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918648851
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



#### Homologations générales

UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

#### Homologation Norme Nom du certificat

CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1

CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18

KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629
---------------------------------------	----------	-----------

## Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Homologations pour le secteur maritime



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV

DNV  
DNV GL SE

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 250-214

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section  
03.04.2019 pdf  
2027.26 KB

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models 250-214



## Données CAE

EPLAN Data Portal  
250-214

ZUKEN Portal 250-214



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 250-214Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
250-214

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc



Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-32 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc



Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (240x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe  
de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs  
rigides.

Connexion fil souple, connexion avec  
poussoirmanipulation, Serie 250 – pas de  
3,5 mm

## Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

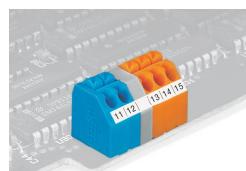
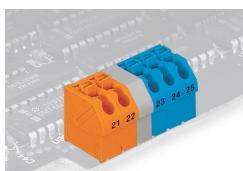
## Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande