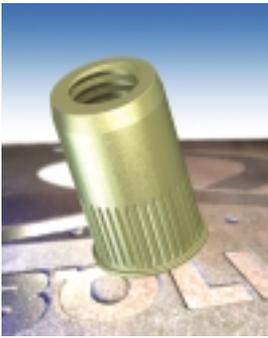
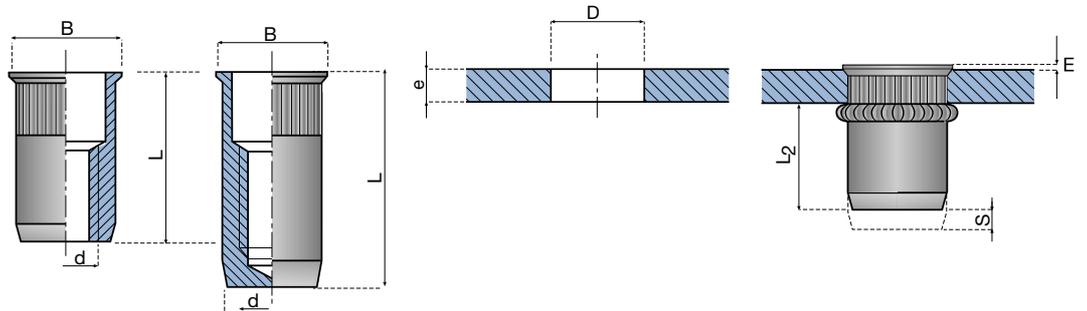


## RIVKLE® – Les écrous moletés en acier

### Cylindrique moleté à tête fine



Types 343 67 ouvert et 343 77 borgne



Concernant les références en bleu opter plutôt pour le RIVKLE®plus 343 67, page 13

d	épaisseur e	trou D <sup>+0,1/0</sup>	B	E	S*	ouvert			borgne		
						L	L <sub>2</sub> *	N° article	L	L <sub>2</sub> *	N° article
M3	0,7 à 1,5	5	6	0,4	S = 2,0-e	8,3	5,8	343 67 030 015	12,6	10,1	343 77 030 015
	1,5 à 3	5	6	0,4	S = 3,6-e	9,8	5,7	343 67 030 030	14,1	10	343 77 030 030
M4	0,7 à 2,5	6	7	0,4	S = 4,0-e	page 13			15,3	10,9	343 77 040 025
	2,5 à 4	6	7	0,4	S = 5,6-e	11,9	5,9	343 67 040 040	16,9	10,9	343 77 040 040
M5	0,7-2,5	7	8	0,4	S = 4,2-e	page 13			18,2	13,6	343 77 050 025
	2,5-4	7	8	0,4	S = 5,8-e	13,8	7,6	343 67 050 040	19,8	13,6	343 77 050 040
M6	0,8-3,0	9	10	0,4	S = 4,7-e	page 13			18,7	5	343 77 060 030
	3,0-4,5	9	10	0,4	S = 6,3-e	15,3	8,6	343 67 060 045	20,3	13,6	343 77 060 045
	4,5-6	9	10	0,4	S = 7,9-e	16,9	8,6	343 67 060 060	21,9	13,6	343 77 060 060
M8	0,8-3,0	11	12	0,5	S = 4,8-e	page 13			23,3	6	343 77 080 030
	3,0-4,5	11	12	0,5	S = 6,4-e	18,9	12	343 67 080 045	24,9	18	343 77 080 045
	4,5-6	11	12	0,5	S = 8,0-e	20,5	12	343 67 080 060	26,5	18	343 77 080 060
M10	0,8-3,0	13	14	0,5	S = 5,5-e	page 13			28,3	22,3	343 77 100 030
	3,0-4,5	13	14	0,5	S = 7,1-e	21,9	14,3	343 67 100 045	29,9	22,3	343 77 100 045
	4,5-6	13	14	0,5	S = 8,7-e	23,5	14,3	343 67 100 060	31,5	22,3	343 77 100 060
M12	0,8-3,0	16	17	0,5	S = 5,9-e	24,2	17,8	343 67 120 030	33,2	26,8	343 77 120 030
	3,0-4,5	16	17	0,5	S = 7,5-e	25,8	17,8	343 67 120 045	34,8	26,8	343 77 120 045
	4,5-6	16	17	0,5	S = 9,1-e	27,4	17,8	343 67 120 060	36,4	26,8	343 77 120 060

\* Les cotes S et L<sub>2</sub> sont données à titre indicatif. La valeur de rétreint S peut servir de base pour le réglage des appareils de pose.  
Cotes indiquées en mm.

Traitement de surface : zingage 8µ + chromatisation jaune.

Autres dimensions et variantes sur demande.