

- 1.適用 Scope : F-95-N
- 2.定格 Rating : 250V, 10A
- 3.絶縁抵抗 Insulation Resistance : DC 500V, 100MΩ以上  
100MΩ MIN. at 500V DC
- 4.耐電圧 Withstand Voltage : AC1,500V, 1 分間  
1,500V AC for 1minute
- 5.適合ヒューズ Mate Fuse-Link : φ 6.35mm×30mm, φ 6.4mm×30mm  
DIA.6.35mm×30mm, DIA.6.4mm×30mm
- 6.取付板厚 Mounting Panel Thickness : 4.0mm MAX.
- 7.ナット締付トルク Tightening Torque of Nut : 1.2N·m
- 8.使用周囲温度 Ambient Temperature Range : -5°C — +40°C
- 9.保存温度 Storage Temperature Range : -10°C — +60°C
- 10.はんだ耐熱 Resistance to Soldering Heat

はんだこて Soldering iron	390°C以下 (こて先温度), 5 秒以内 390°C MAX.(Temperature of soldering iron tip) , Within 5 seconds
-------------------------	--

		TYPE		OM CODE	
5					
4					
3					
2					
1	2010.9.6	6.取付板厚を追記。			T.Sugihara
MARK 改版	DATE 日付	REVISION RECORDS 改版記事			SIGN 担当
APPROVED 承認	CHECKED 照査	DRAWN 作成	NAME 名称	製品仕様書(標準品)	
2010/8/26  T.Miura	2010/8/26  Y.Sakuragi	2010/8/26  H.Kinoshita	REFERENCE No 参照仕様	F-0095NA1	
			DRAWING No 図面番号		
CODE 管理番号		F-0095N-01_01		* 出図印なき仕様は参考仕様とする	

注1：ヒューズ管の装着ははんだ付け後、製品が十分に冷えてから行って下さい。

Note1 : Please install the fuse after getting cold enough the product after it solder.

注2：底部の端子は、可動方式なので端子の動きを妨げないよう周囲の配線にご注意ください。

また、配線に単線は、ご使用にならないでください。

Note2 : Because the terminal of a bottom is movable, please keep the surrounding wiring from impeding a motion of the terminal. And, please do not use solid wire for wiring.

#### ご使用上の注意 Precaution Using the Product

○このホルダーでご使用になれるヒューズ管の最大定格は、ホルダーに示される定格値となります。

(定格 250V,10A 以下のヒューズ管をご使用下さい。)

\*Applied fuse rating must keep 250V,10A or less.

○このホルダーでは、定格電流値の 30%以上のディレーティングを行ってご使用下さい。

(定格 10A×70%=定常電流 7A 以下でご使用下さい。)

\*The operating current shall be derated 30% or more of rating current.

(ex.10A×70%=7A→7A or less)

○ヒューズ管には電流値のディレーティングが必要です。ヒューズ管定格値の 30%程度ディレーティングするのが一般的ですが、ヒューズ管メーカーにより異なりますのでご確認下さい。

\*Each fuse requires amperage derating. Mostly require derate 30% from rating amperage, for secure reason you must confirm your fuse manufacturer before apply.

○接続電線は、ご使用電流に見合った電線をご使用下さい。

\*Use a wire an adequate size for current to be applied.

○ご使用になるヒューズ管の端面は、外はんだタイプをお奨めします。

\*The use of the fuse soldered outside of the cap is recommended.

○実使用機器による動作確認を十分に行ってください。

\*Please check action on using equipment.

#### 【補足 / Supplement】

和文と英文で疑義が生じた場合、和文を優先します。

If there is any discrepancy between English and Japanese, the Japanese version should take precedence over the English one.

MARK 記号	DATE 日付	REVISION RECORDS 改 版 記 事	SIGN 担当
△	2010.8.26	図面整備のため同図番にて新規書替。	H.Kinoshita
△			
△			
△			
△			

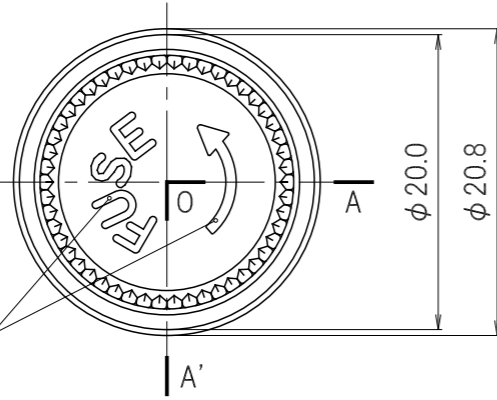
注1：頭モールドの装着はバヨネット式であり、“FUZE”及び“矢印”の向きは挿入時の入れ方により図示位置または180°反対の向きのいずれかとなります。

Note1 : Direction of knob graphic "FUZE" and "arrow" is the position of drawing or the position of 180 degrees objection.

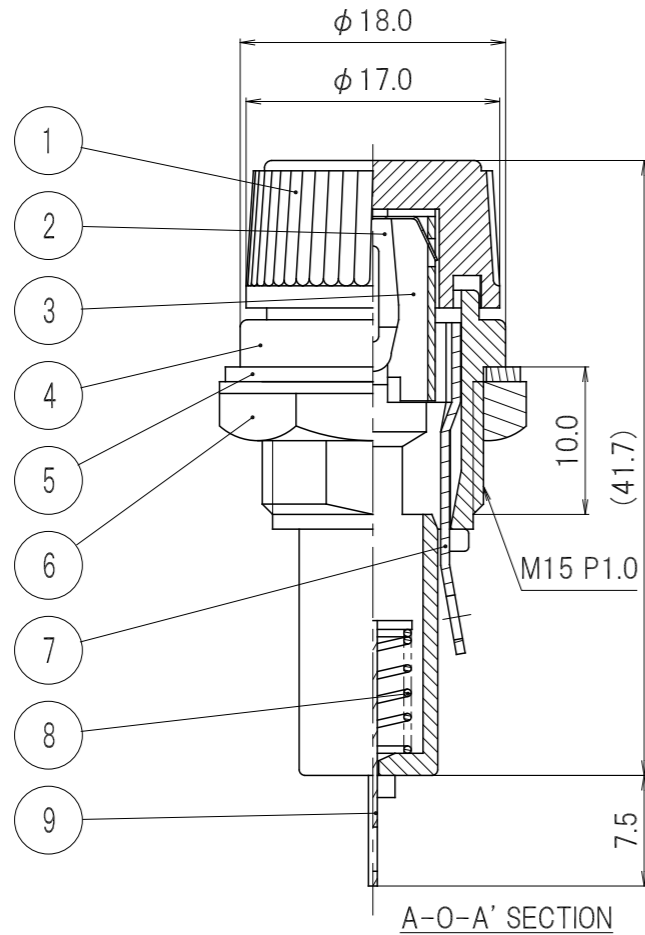
A

ストッパー位置  
Stopper position

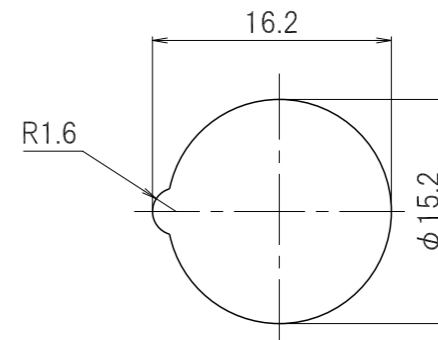
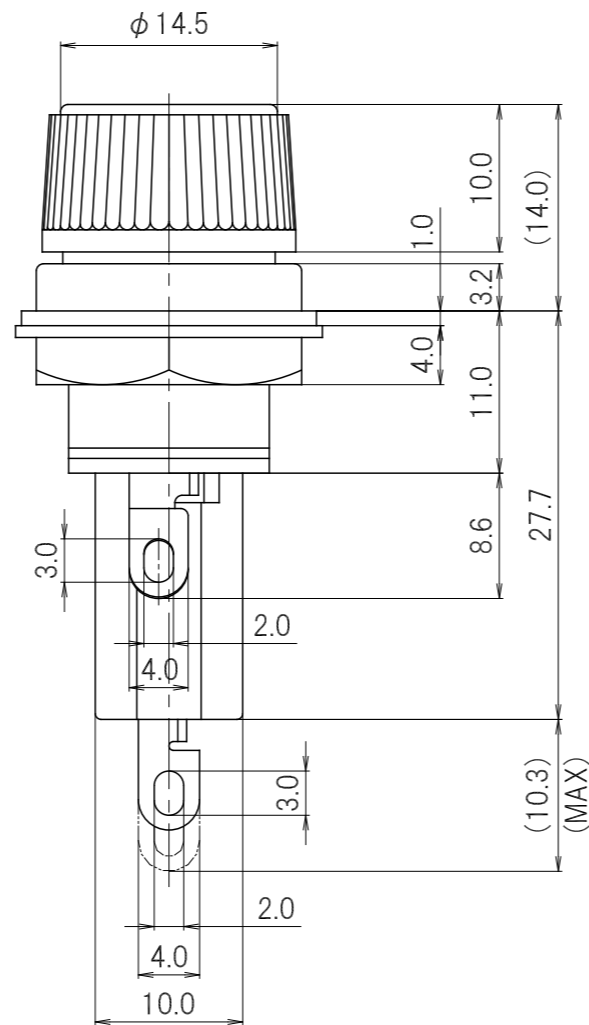
白色印刷  
Printing



B



A-O-A' SECTION

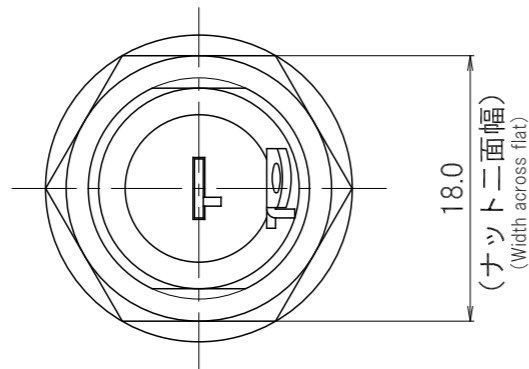


取付孔寸法例  
Mounting hole (example)

C

D

E



18.0  
(ナット二面幅)  
(Width across flat)

No. 番号	PARTS NAME 部品名	Q'TY 個数	MATERIAL 材質	UL	FINISH 処理	REMARKS 備考
9	Terminal 可動端子	1	Brass 黄銅 t0.6		Tin plated すすめつき	
8	Coil spring スプリング	1	Steel wire 硬鋼線 φ0.6		Nickel plated ニッケルめつき	
7	Terminal 銅金具端子	1	Brass 黄銅 t0.6		Tin plated すすめつき	
6	Nut / Black ナット / 黒	1	Polyamide 6 ナイロン6(GF)	94V-2		
5	Washer ワッシャー	1	Vulcanized Fiber ファイバー t1.0			
4	Body / Black 本体 / 黒	1	Phenolic フェノール	94V-0		
3	Metal work 頭金具	1	Brass 黄銅 t0.5		Nickel plated ニッケルめつき	
2	Fuse clip ヒューズクリップ	1	Phosphor bronze リン青銅 t0.15		Nickel plated ニッケルめつき	
1	Knob / Black 頭モールド / 黒	1	Polybutylene Terephthalate PBT(GF)	94V-0		
APPROVED 承認 T.Miura 2010.8.26		GENERAL TOLERANCE 一般公差		NAME 名称 F-95-N 外觀図		ISSUED 出 図
CHECKED 検査 Y.Sakuragi 2010.8.26		UNDER 1.00 未満		CUSTOMER 標準品		
DRAWN 製図 H.Kinoshita 2010.8.26		1.00 ~ 4.99		DRAWING No. 図面番号		REVISION 改 版
DESIGNED 設計		OVER 5.00 以上		09		
UNIT 単位 mm		SCALE 尺度 2:1		DRAWING No. F-0095NA1		PAGE ページ 1/1

出図印なき図面は参考図とする  
図面を実測しないこと