

Fiche technique | Référence: 2624-1111

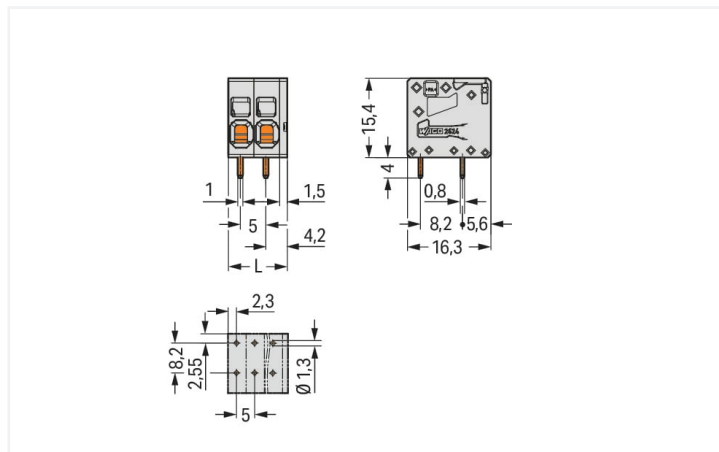
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 5 mm; 11 pôles; Push-in CAGE CLAMP®;
4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-1111>



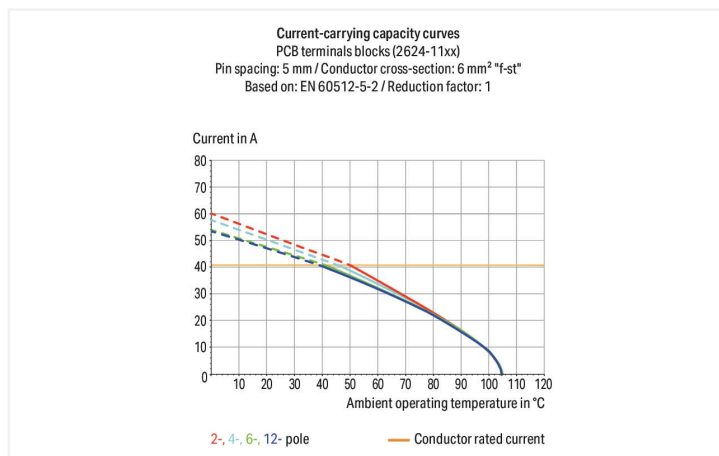
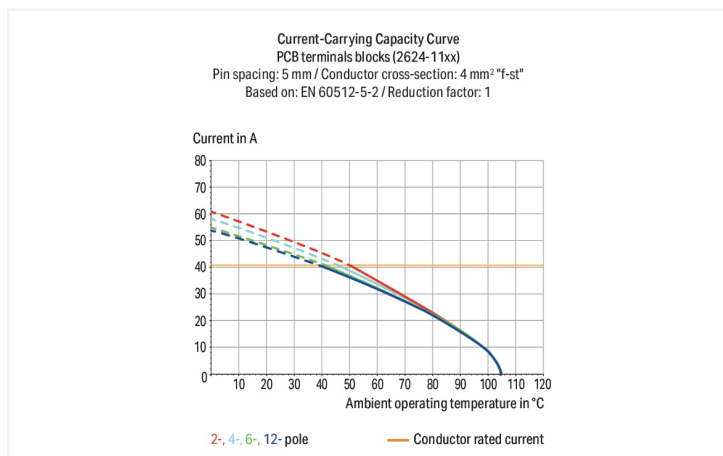
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 6,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2624-1111) la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 400 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobris et multibris munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 56,5 x 19,4 x 16,3 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.



| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . |

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 320 V | 400 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 41 A | 41 A | 41 A |
| Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 26 A | - | 10 A |
| Données d'approbation selon | | CSA | |
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 26 A | - | 5 A |

| Données de raccordement | |
|--|-----------------------------------|
| Points de serrage | 11 |
| Nombre total des potentiels | 11 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |
| Connexion 1 | |
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0 ° |
| Nombre de pôles | 11 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 5 mm / 0.197 inch |
| Largeur | 56,5 mm / 2.224 inch |
| Hauteur | 19,4 mm / 0.764 inch |
| Hauteur utile | 15,4 mm / 0.606 inch |
| Profondeur | 16,3 mm / 0.642 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,8 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 ^(+0,1) mm |



| Données mécaniques | |
|--------------------|--------------------|
| Type de montage | Montage traversant |

| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 17,1 g |

| Conditions d'environnement | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 35 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4055143578394 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

| Approbations / certificats | | |
|---|---------------|-------------------|
| Homologations générales | | |
| | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-61583 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70117145 |
| Homologations générales | | |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-100535 |



Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Z00004415.000 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité |
|---|
| Environmental Product Compliance 2624-1111 |



Documentation

| Informations complémentaires |
|------------------------------|
| Technical Section |
| 03.04.2019 |
| pdf 2027.26 KB |



Données CAD/CAE

| Données CAD |
|---------------------------|
| 2D/3D Models 2624-1111 |



| Données CAE |
|---------------------------|
| ZUKEN Portal 2624-1111 |



| PCB Design |
|---|
| Symbol and Footprint via SamacSys 2624-1111 |



| |
|--|
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-1111 |
|--|



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.