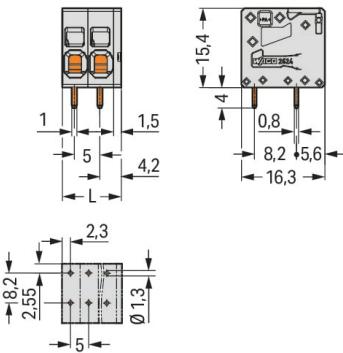


Couleur: ■ gris

Identique à la figure

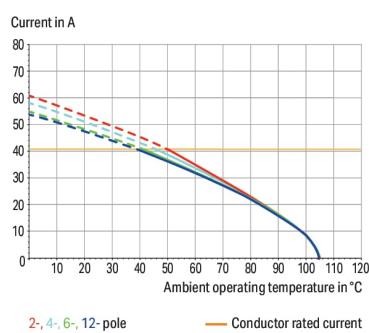


Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm

Current-Carrying Capacity Curve

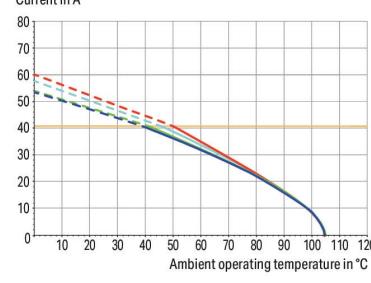
PCB terminals blocks (2624-11xx)  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Current-carrying capacity curves

PCB terminals blocks (2624-11xx)  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1

Current in A



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2624-1111) la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 400 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 56,5 x 19,4 x 16,3 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence		320 V	400 V	630 V	Courant de référence		26 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV					
Courant de référence		41 A	41 A	41 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	26 A	-	5 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	11	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	11	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	11

## Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	56,5 mm / 2.224 inch
Hauteur	19,4 mm / 0.764 inch
Hauteur utile	15,4 mm / 0.606 inch
Profondeur	16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

**Données mécaniques**

Type de montage

Montage traversant

**Contacts circuits imprimés**

Contacts circuits imprimés

THT

Affection broche à souder

en ligne sur tout le bornier

Nombre de broches à souder par potentiel

2

**Données du matériau**

Remarque Données du matériau

[Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel](#)

Couleur

gris

Groupe du matériau isolant

I

Matière isolante Boîtier principal

Polyamide (PA66)

Classe d'infiammabilità selon UL94

V0

Matériau des ressorts de serrage

Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)

Matériau du contact

Cuivre électrolytique (E<sub>Cu</sub>)

Surface du contact

Étain

Charge calorifique

0 MJ

Poids

17,1 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Température d'utilisation

-35 ... +60 °C

Température d'utilisation continue

-60 ... +105 °C

**Données commerciales**

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 9.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

Unité d'emb. (SUE)

35 pce(s)

Type d'emballage

Carton

Pays d'origine

PL

GTIN

4055143578394

Numéro du tarif douanier

85369010000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

**Approbations / certificats****Homologations générales****Homologation****Norme****Nom du certificat**CB  
DEKRA Certification B.V.

IEC 60947-7-4

NL-61583

CSA  
DEKRA Certification B.V.

C22.2 No. 158

70117145

**Homologations générales**cURus  
Underwriters Laboratories  
Inc.

UL 1059

E45172

KEMA/KEUR  
DEKRA Certification B.V.

EN 60947-7-4

71-100535

## Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2624-1111



## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section  
03.04.2019  
pdf  
2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2624-1111



## Données CAE

ZUKEN Portal  
2624-1111



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2624-1111



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2624-1111



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Outil

## 1.1.2.1 Outil de manipulation



## Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.