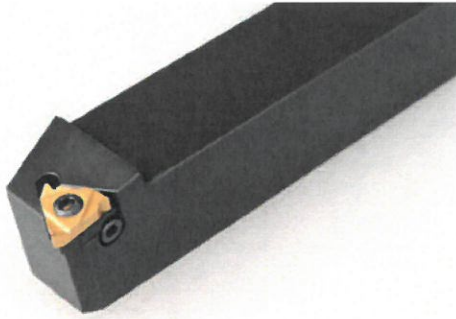


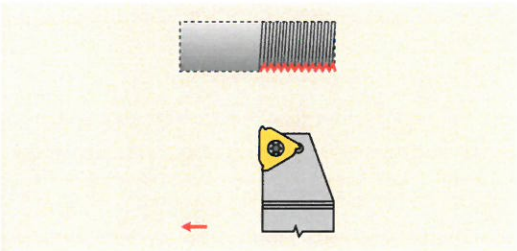
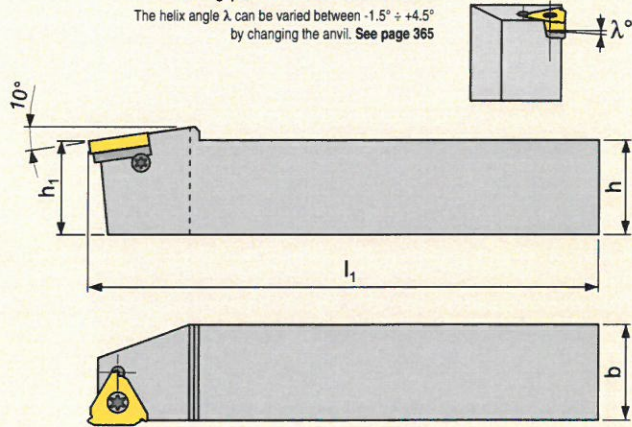
SER/L

GEWINDEDREHEN THREADING



258, 260 - 261

Durch Austausch der Auflageplatte lässt sich der Winkel λ von $-1,5^\circ \div +4,5^\circ$ variieren. **Auflageplattenverzeichnis siehe Seite 365**
The helix angle λ can be varied between $-1,5^\circ \div +4,5^\circ$ by changing the anvil. **See page 365**



ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

ISO M
ISO M

ISO S
ISO S

SONSTIGE
OTHER

ABSTECHEN, EINSTECHEN
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS

KLEMMHALTER ZUM AUSSENDREHEN / TOOLS FOR EXTERNAL THREADING

Abmessungen / Dimensions

ISO	R/L	h=h ₁	b	l ₁	kg	Ersatzteile Spare parts	WSP Inserts
SER/L 2020 K 16	●/●	20	20	125	0,50	Z12	TN 16ER/L..
SER/L 2525 M 16	●/●	25	25	150	0,70	Z12	TN 16ER/L..
SER/L 3225 P 16	●/●	32	25	170	0,80	Z12	TN 16ER/L..
SER/L 2525 M 22-A	●/●	25	25	150	0,70	Z13	TN 22ER/L..
SER/L 3225 P 22-A	●/●	32	25	170	0,80	Z13	TN 22ER/L..

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

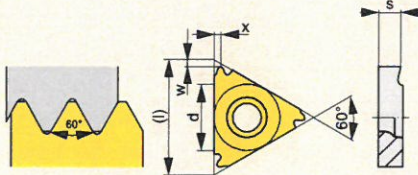
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

*) Empfohlene Torxschraube - siehe Seite 390-391 / See pages 390-391 for recommended screw torques

Typ Type	Schraube* Screw*	Unterlagenschraube Shim screw	Schraubendreher Screwdriver	Schlüssel Key	Unterlage Shim
Z12	US 3512A-T15P	HS 0304	FLAG T15P	HXK 2,5	Seite / Page 365
Z13	US 4514A-T20	SP 0405	FLAG T20	-	Seite / Page 365

WEDESCHNEIDPLATTEN ZUM GEWINDEDREHEN
INDEXABLE CUTTING INSERTS FOR THREADING

METRISCH / METRIC 60°
ISO 965/1-1980
VOLLPROFIL / FULL PROFILE
AUSSEN / EXTERNAL



Grösse Dimension	l)	d	s
16	16,5	9,525	3,47
22	22,0	12,700	4,71

ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

ISO M
ISO M

ISO S
ISO S

SONSTIGE
OTHER

ABSTECHEIN,
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WEDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages:157

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Gewindesteigung Threads per inch	T8030	Sorten / Grades	x	w	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth	
							f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	TN 16ER050M	0,50	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER075M	0,75	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER080M	0,80	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER100M	1,00	●		0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER125M	1,25	●		0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER150M	1,50	●		1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER175M	1,75	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER200M	2,00	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER250M	2,50	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER300M	3,00	●		1,50	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER350M	3,50	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER400M	4,00	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER450M	4,50	●		2,40	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER500M	5,00	●		2,50	1,80	-	-	-	-
	TN 16EL050M	0,50	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL075M	0,75	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL080M	0,80	○		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL100M	1,00	●		0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL125M	1,25	●		0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL150M	1,50	●		1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL175M	1,75	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL200M	2,00	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL250M	2,50	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL300M	3,00	●		1,50	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL350M	3,50	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL400M	4,00	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL450M	4,50	○		2,40	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL500M	5,00	●		2,50	1,80	-	-	-	-
	TN 16ER100M-P1	1,00	●		0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER125M-P1	1,25	●		0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER150M-P1	1,50	●		0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER175M-P1	1,75	●		1,50	1,20	-	-	-	-

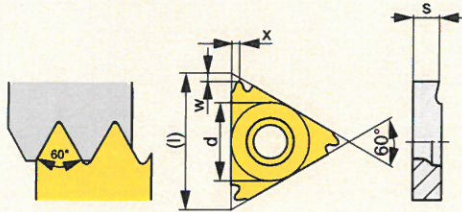
WENDESCHNEIDPLATTEN ZUM GEWINDEDREHEN
INDEXABLE CUTTING INSERTS FOR THREADING

UN 60° / AMERICANA UN 60°

SO 5864-1978, ANSI B1.1-1983

VOLLPROFIL / FULL PROFILE

AUSSEN / EXTERNAL



Grösse Dimension	l	d	s
16	16,5	9,525	3,47
22	22,0	12,700	4,71

ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages: 157

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Gewindegänge pro Zoll / 1" Number of threads / 1"	Sorten / Grades	T8030	x	w	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth		ISO M ISO M
							f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
		32,0	○		0,60	0,60	-	-	-	-	
		28,0	○		0,70	0,60	-	-	-	-	
		24,0	○		0,80	0,70	-	-	-	-	
		20,0	●		0,90	0,80	-	-	-	-	
		18,0	●		1,00	0,80	-	-	-	-	ISO S ISO S
		16,0	●		1,10	0,90	-	-	-	-	
		14,0	●		1,20	1,00	-	-	-	-	
		13,0	○		1,30	1,00	-	-	-	-	
		12,0	●		1,40	1,10	-	-	-	-	
		11,5	○		1,40	1,10	-	-	-	-	
		11,0	○		1,50	1,10	-	-	-	-	
		10,0	●		1,50	1,10	-	-	-	-	SONSTIGE OTHER
		9,0	○		1,70	1,20	-	-	-	-	
		8,0	●		1,60	1,20	-	-	-	-	
		7,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-	
		6,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-	
		5,0	○		2,50	1,70	-	-	-	-	
		32,0	○		0,60	0,60	-	-	-	-	
		28,0	○		0,70	0,60	-	-	-	-	
		24,0	○		0,80	0,70	-	-	-	-	
		20,0	○		0,90	0,80	-	-	-	-	
		18,0	○		1,00	0,80	-	-	-	-	
		16,0	○		1,10	0,90	-	-	-	-	
		14,0	○		1,20	1,00	-	-	-	-	
		12,0	○		1,30	1,10	-	-	-	-	
		11,0	○		1,40	1,10	-	-	-	-	
		10,0	○		1,50	1,10	-	-	-	-	
		9,0	○		1,70	1,20	-	-	-	-	
		8,0	○		1,60	1,20	-	-	-	-	
		7,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-	
		6,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-	
		5,0	○		2,50	1,70	-	-	-	-	

ISO M
ISO M

ISO S
ISO S

SONSTIGE
OTHER

ABSTECHEIN, EINSTECHEN
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS