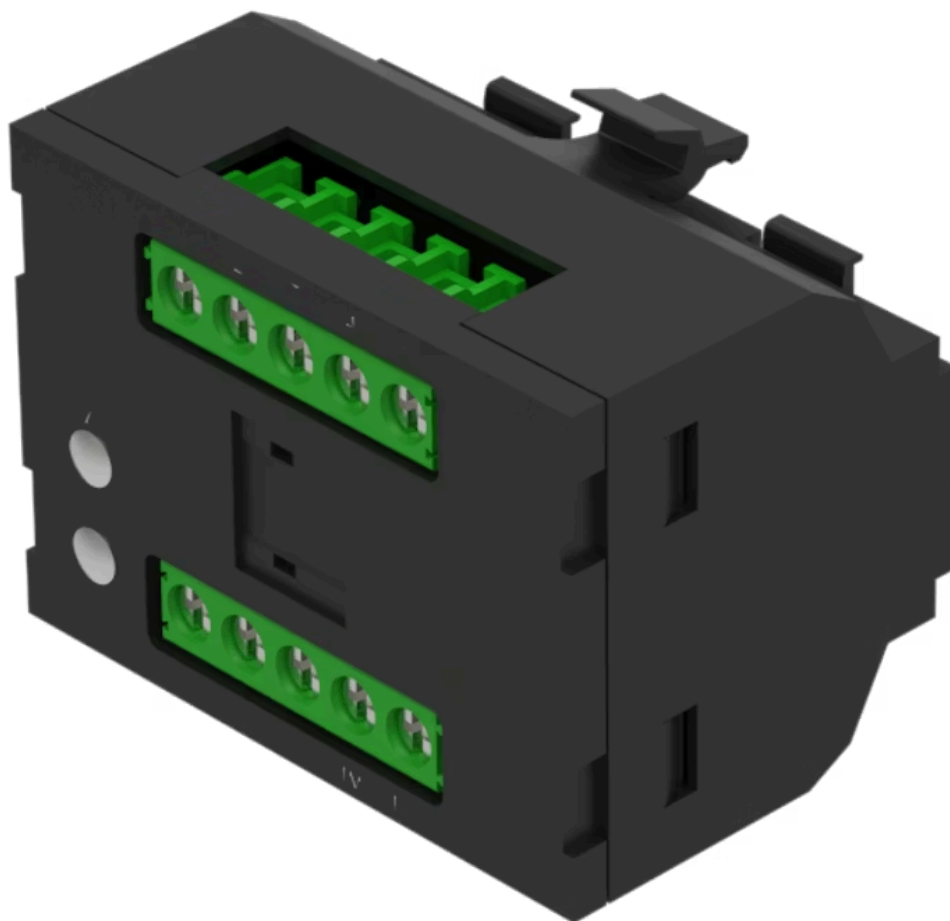


电子模块

45-
36F.1114

分销方
Rs-online



<https://rs-online.eao.com/component/45-36F.11...>

您的产品:



45-36F.1114 电子模块

安装

组件安装类型: 前端安装

电气特性

工作电压: 24 V DC

机械特性

端子: 螺钉端子

重量: 0.06 kg

证书

REACH: REACH compliant

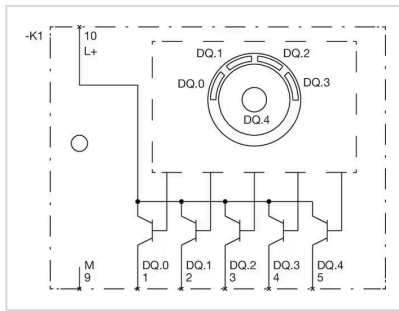
RoHS: RoHS compliant

其他

简述: 电子模块, 螺钉端子, 前端安装

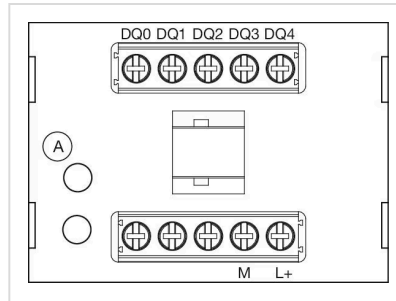
产品属性: 正面安装

接线图:



A = Device

组件布局:



A = 设备

外形尺寸:

