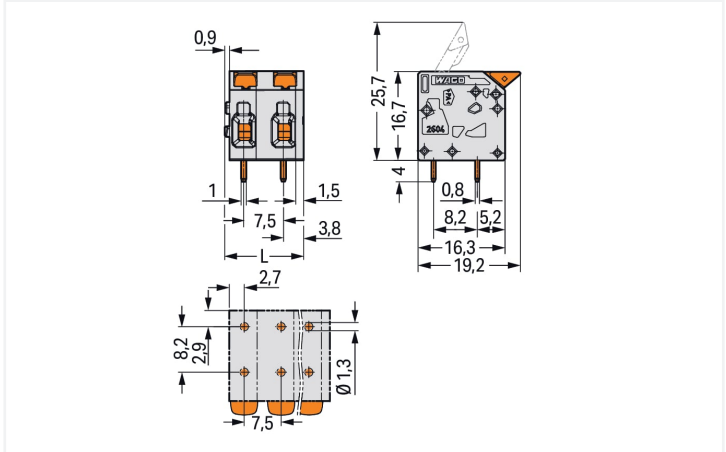
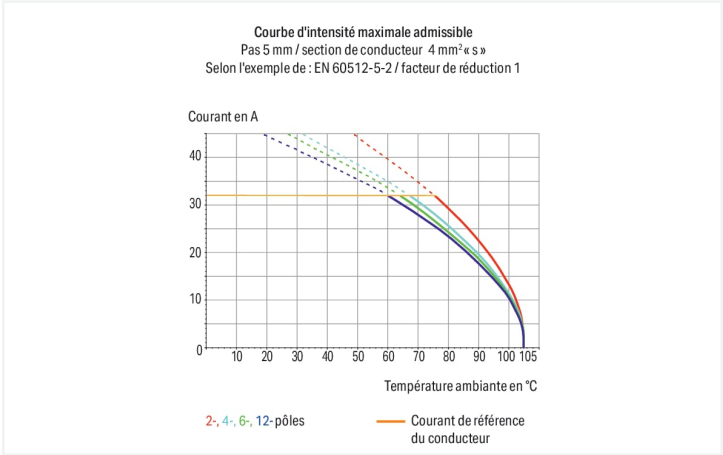


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 7,4 mm



Borne pour circuits imprimés série 2604 avec levier

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2604-1310, assure une connexion facile et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 32 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 11 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 74,9 x 20,7 x 19,2 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 4 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV			
Courant de référence	32 A	32 A	32 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	300 V	600 V			
Courant de référence	20 A	20 A	5 A			

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	300 V	600 V			
Courant de référence	20 A	20 A	5 A			

Données de raccordement						
Points de serrage	10					
Nombre total des potentiels	10					
Nombre de types de connexion	1					
nombre des niveaux	1					

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	10

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	74,9 mm / 2.949 inch
Hauteur	20,7 mm / 0.815 inch
Hauteur utile	16,7 mm / 0.657 inch
Profondeur	19,2 mm / 0.756 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,21 MJ	
Couleur de l'élément de manipulation	orange	
Poids	18,5 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4066966434224	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats		
Homologations générales		



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2604-1310

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2604-1310

Données CAE

ZUKEN Portal
2604-1310

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2604-1310Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2604-1310

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur

Insertion directe pour raccorder les con-
ducteurs rigides.