

# Glass Blank Release

## TECHNISCHES MERKBLATT

### TECHNISCHES MERKBLATT

**Produktname:** Glass Blank Release  
**Bestellcode:** 32512

**Erstellungsdatum:** 12 March 2015

**Version:** 0.1  
**Ersetzt:** 0.0

### Abschnitt 1 : Allgemeine Beschreibung

CRC GLASS BLANK RELEASE ist eine Vorbeschichtung auf Graphitbasis für die Vorform bei der Herstellung von Glasbehältern. Die Beschichtung härtet bei Umgebungsbedingungen aus und bildet innerhalb von 20 Minuten einen gleichmäßigen, trockenen Film. Durch das Produkt kann beim Produktionsstart auf manuelles Auftragen von Trennmitteln verzichtet werden.

CRC GLASS BLANK RELEASE kann ebenfalls auf Abdeckungen, Bodenplatten, Blasformen und Flaschenhalsringe aufgetragen werden. Das Produkt ermöglicht eine hohe Effizienzsteigerung beim Produktionsstart von IS-Maschinen..

### Abschnitt 2 : Produktmerkmale

- Lufttrocknend innerhalb von 20 min bei Umgebungsbedingungen (20°C, 50%LF).
- Die Beschichtung benötigt kein Vorheizen und muss nicht eingebrannt werden. Allerdings reduziert das Vorheizen der Vorform auch weiterhin die Produktionsverluste während dem Start.
- Der ausgewogene Graphitanteil vermeidet Kohlenstoffablagerungen am Flaschenhalsring.
- Verlustfreie Produktion sofort nach dem Start.
- Erleichtert den Transport der Glastropfen.
- Hervorragende Trennwirkung in den ersten 30 Minuten der Produktion.

### Abschnitt 3: Anwendungsbeispiele

Vorbehandlung der Formwerkzeuge von IS-Maschinen in der Glasbehälterproduktion.

Vorformen  
Abdeckungen  
Bodenplatten  
Blasformen  
Flaschenhalsringe

# Glass Blank Release

## TECHNISCHES MERKBLATT

### Abschnitt 4: Gebrauchsanweisung

- Spraydose vor Gebrauch gut schütteln.
- Auf gute Belüftung achten.
- Alle Zündquellen entfernen.
- Aus 20 - 30 cm Abstand auf die trockene und fettfreie Oberfläche sprühen.
- Nach der Anwendung Sprühventil bei umgedrehter Dose freisprühen, bis nur noch Treibgas entweicht.

*Für alle CRC-Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt gemäß EU 1907/2006 zur Verfügung.*

### Abschnitt 5: Typische Produktdaten

Flammpunkt	: < 0°C
Ergiebigkeit	: +- 0,75 m <sup>2</sup> / 500ml Dose (berechnet für 20 µm Schichtdicke)
Trockenzeit bei 20°C , 50% RF	:
Berührtrocken nach < 20 min	
Vollständig ausgehärtet (optimal für den Produktionsstart): 2 bis 4 Stunden	
Eigenschaften des Trockenfilms	
Farbe	: schwarz
Temperaturbeständigkeit des Graphitfilms	: 300°C

### Abschnitt 6: Gebinde

Spraydose 300 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: [www.crcind.com](http://www.crcind.com). Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.