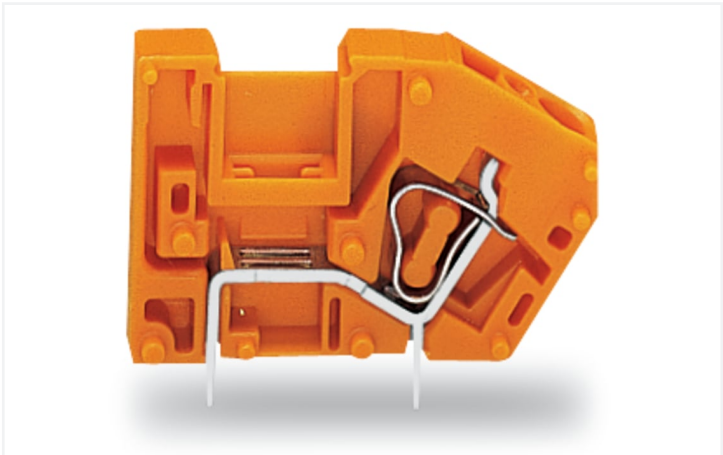


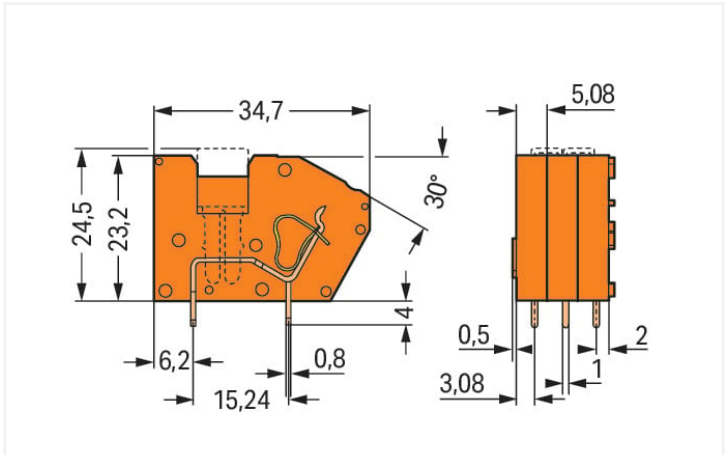
Fiche technique | Référence: 742-126

Borne modulaire pour circuits imprimés; avec possibilité de pontage; 2,5 mm²; Pas 5,08 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/742-126>



Couleur: orange



Dimensions en mm

Borne pour circuits imprimés série 742 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 742-126, permet une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 7,1 x 27,2 x 34,7 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 2.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 60 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 1 x 0,8 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		16 A	16 A	16 A
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A
Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		16 A	-	10 A



Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Nombre logements de pontage	1	Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	60 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	5,08 mm / 0.2 inch
Largeur	7,1 mm / 0.28 inch
Hauteur	27,2 mm / 1.071 inch
Hauteur utile	23,2 mm / 0.913 inch
Profondeur	34,7 mm / 1.366 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,4 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,06 MJ
Poids	3,2 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454225278
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7813	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112655	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 742-126

Download icon

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

Download icon

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 742-126

Download icon

Données CAE

EPLAN Data Portal 742-126

Download icon

ZUKEN Portal 742-126

Download icon

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 742-126

Download icon

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 742-126

Download icon

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: [280-402](#)
Contact de pontage; isolé; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; mul-
ticolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Tester et mesurer

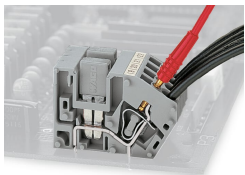
1.2.3.1 Accessoire de test



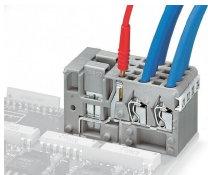
Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Tester

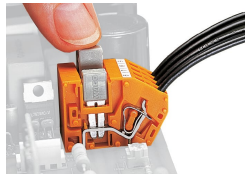


Tester - Borne sectionnable et de mesure
Pour tous les types de bornes au choix
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mm



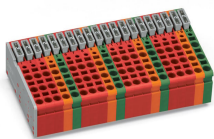
Tester - Borne sectionnable et de mesure
Pour tous les types de bornes au choix
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mm

Pontage

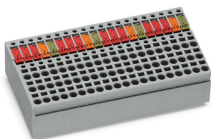


Pontage avec contacts de pontage hori-
zontaux.
Bien pousser les contacts de pontage ho-
rizontal à fond.

Application



Barrettes à bornes à fusibles de couleurs
panachées sur demande.



Bornes sectionnables et de mesure –
bornes sectionnables de couleurs pa-
nachées sur demande.



Barrettes à bornes combinées individuel-
lement sur demande

