

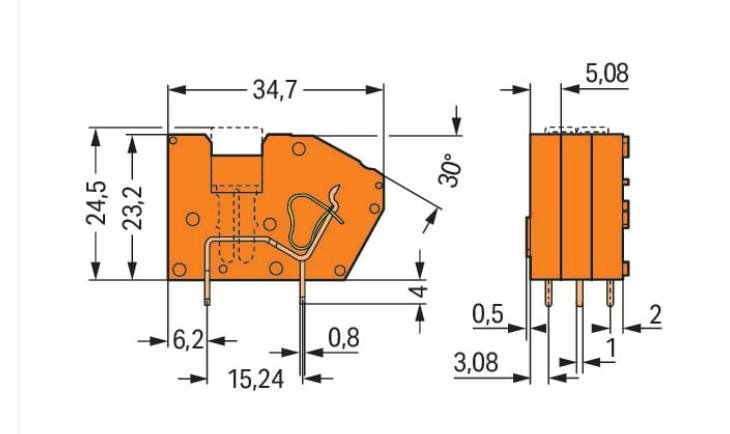
Fiche technique | Référence: 742-126

Borne modulaire pour circuits imprimés; avec possibilité de pontage; 2,5 mm²; Pas 5,08 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/742-126>



Couleur: ■ orange



Dimensions en mm

Borne pour circuits imprimés série 742 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 742-126, permet une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 7,1 x 27,2 x 34,7 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 2.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 60 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 1 x 0,8 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	250 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	16 A	16 A	16 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	16 A	-	10 A		

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Nombre logements de pontage	1	Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	60 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	5,08 mm / 0.2 inch
Largeur	7,1 mm / 0.28 inch
Hauteur	27,2 mm / 1.071 inch
Hauteur utile	23,2 mm / 0.913 inch
Profondeur	34,7 mm / 1.366 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,4 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériel	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,06 MJ
Poids	3,2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454225278
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7813
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112655
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1711139
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 742-126



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 742-126



Données CAE

EPLAN Data Portal
742-126



ZUKEN Portal 742-126



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 742-126



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
742-126



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 280-402

Contact de pontage; isolé; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-657**Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; multi-**Réf.: 210-720**Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

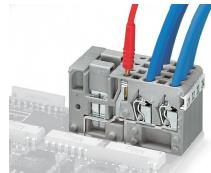
1.2.3 Tester et mesurer

1.2.3.1 Accessoire de test

**Réf.: 210-136**Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

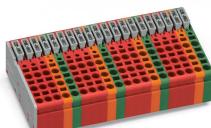
Tester

Tester - Borne sectionnable et de mesure
Pour tous les types de bornes au choix
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mmTester - Borne sectionnable et de mesure
Pour tous les types de bornes au choix
avec fiche de test Ø 2 mm ou Ø 2,3 mm

Pontage

Pontage avec contacts de pontage hori-
zontaux.
Bien pousser les contacts de pontage ho-
rizontal à fond.

Application

Barrettes à bornes à fusibles de couleurs
panachées sur demande.Bornes sectionnables et de mesure –
bornes sectionnables de couleurs pa-
nachées sur demande.Barrettes à bornes combinées individuel-
lement sur demande

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com