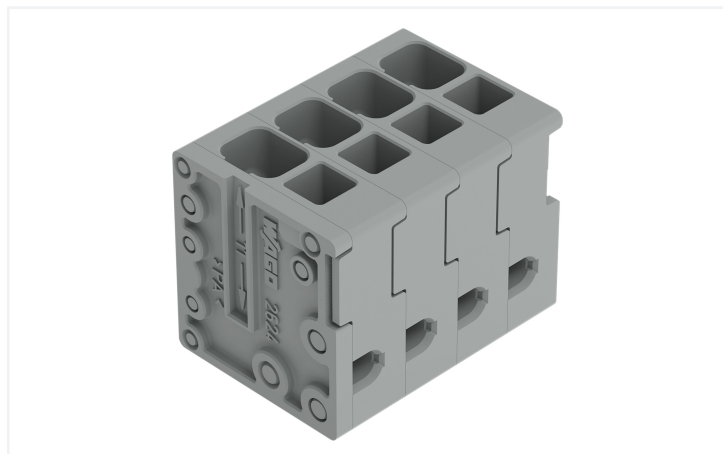


Fiche technique | Référence: 2624-3108

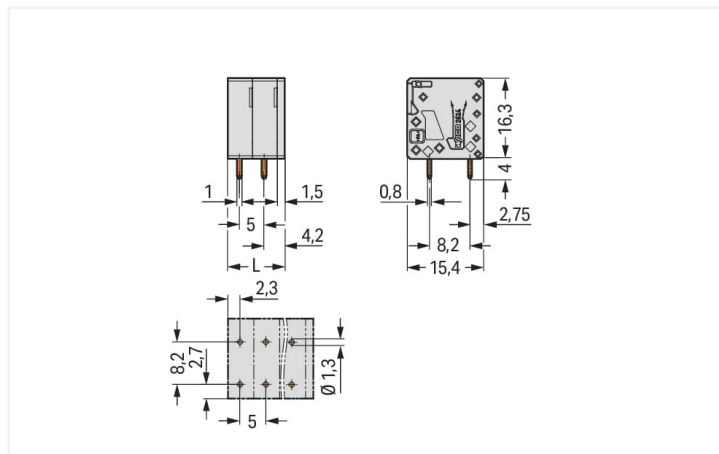
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-3108>



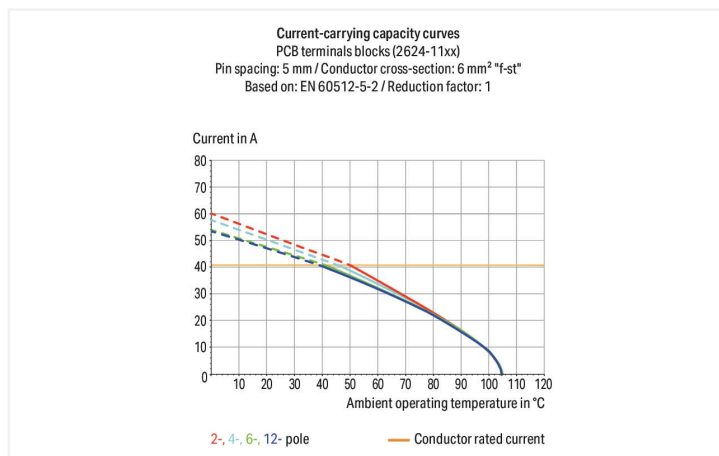
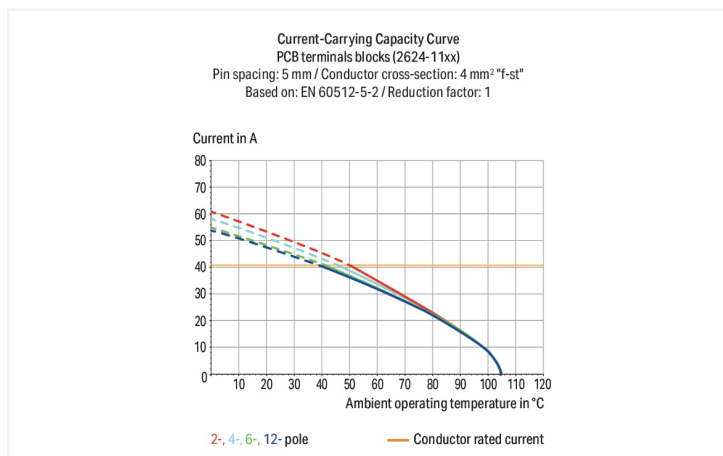
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2624-3108, assure une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 400 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 10 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 41,5 x 20,3 x 15,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 6 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 90 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.



| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . |

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 320 V | 400 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 41 A | 41 A | 41 A |
| Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 26 A | - | 10 A |
| Données d'approbation selon | | CSA | |
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 26 A | - | 5 A |

| Données de raccordement | |
|--|-----------------------------------|
| Points de serrage | 8 |
| Nombre total des potentiels | 8 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |
| Connexion 1 | |
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 8 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 5 mm / 0.197 inch |
| Largeur | 41,5 mm / 1.634 inch |
| Hauteur | 20,3 mm / 0.799 inch |
| Hauteur utile | 16,3 mm / 0.642 inch |
| Profondeur | 15,4 mm / 0.606 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,8 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 ^(+0,1) mm |



| Données mécaniques | |
|--------------------|--------------------|
| Type de montage | Montage traversant |

| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,16 MJ |
| Poids | 12,9 g |

| Conditions d'environnement | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 50 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4055143578806 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

| Approbations / certificats | | |
|--|---------------|-------------------|
| Homologations générales | | |
| | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-61583 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70117145 |
| Homologations générales | | |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-100535 |



Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Z00004415.000 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité |
|---|
| Environmental Product Compliance 2624-3108 |
| |



Documentation

| Informations complémentaires | | | |
|------------------------------|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD | |
|---------------------------|---|
| 2D/3D Models 2624-3108 |  |

| Données CAE | |
|---------------------------|---|
| ZUKEN Portal 2624-3108 |  |

| PCB Design | |
|--|---|
| Symbol and Footprint via SamacSys 2624-3108 |  |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-3108 |  |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.