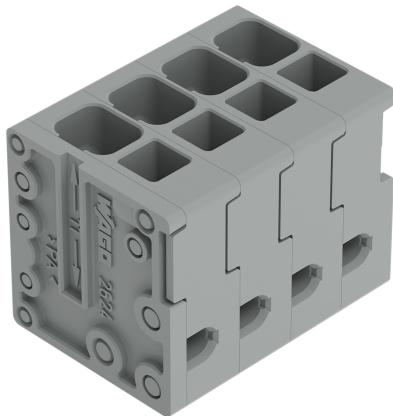


Fiche technique | Référence: 2624-3108

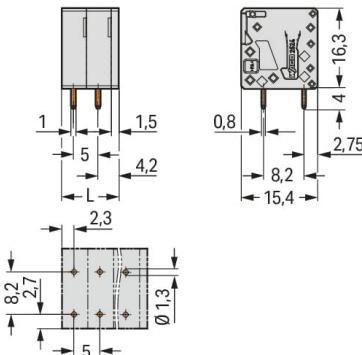
Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-3108>



Couleur: ■ gris

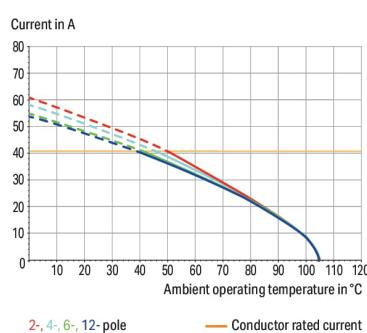
Identique à la figure



Dimensions en mm

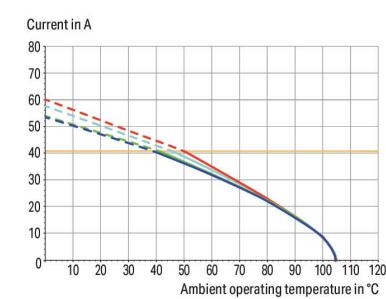
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



2-, 4-, 6-, 12-pole Conductor rated current

Current-carrying capacity curves
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



2-, 4-, 6-, 12-pole Conductor rated current

Borne pour circuits imprimés série 2624 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2624-3108, assure une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 400 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 10 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 41,5 x 20,3 x 15,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 6 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 90 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence		320 V	400 V	630 V	Courant de référence		26 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV					
Courant de référence		41 A	41 A	41 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	26 A	-	5 A	

Données de raccordement

Points de serrage	8	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	41,5 mm / 1.634 inch
Hauteur	20,3 mm / 0.799 inch
Hauteur utile	16,3 mm / 0.642 inch
Profondeur	15,4 mm / 0.606 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage

Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés

THT

Affection broche à souder

en ligne sur tout le bornier

Nombre de broches à souder par potentiel

2

Données du matériau

Remarque Données du matériau

[Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel](#)

Couleur

gris

Groupe du matériau isolant

I

Matière isolante Boîtier principal

Polyamide (PA66)

Classe d'infiammabilità selon UL94

V0

Matériau des ressorts de serrage

Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)

Matériau du contact

Cuivre électrolytique (E_{Cu})

Surface du contact

Étain

Charge calorifique

0,16 MJ

Poids

12,9 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Température d'utilisation

-35 ... +60 °C

Température d'utilisation continue

-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 9.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

Unité d'emb. (SUE)

50 pce(s)

Type d'emballage

Carton

Pays d'origine

PL

GTIN

4055143578806

Numéro du tarif douanier

85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats**Homologations générales****Homologation** **Norme** **Nom du certificat**CB IEC 60947-7-4
DEKRA Certification B.V.

NL-61583

CSA C22.2 No. 158
DEKRA Certification B.V.

70117145

Homologations généralescURus
Underwriters Laboratories
Inc.KEMA/KEUR
DEKRA Certification B.V.

UL 1059

E45172

EN 60947-7-4

71-100535

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2624-3108



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2624-3108



Données CAE

ZUKEN Portal
2624-3108



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2624-3108



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2624-3108



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.