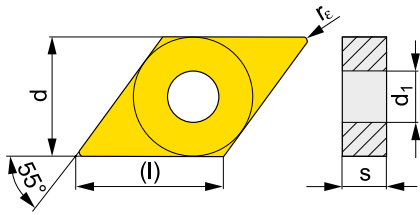


DNMG



Grösse Dimension	(l)	d	d ₁	s		
1104	11,6	9,525	3,81	4,76		
1504	15,5	12,700	5,16	4,76		
1506	15,5	12,700	5,16	6,35		

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages: 21, 30-32, 46

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades										Radius Radius	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth		
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330	TT310	r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	DNMG 110402E-FF												0,2	0,06	0,12	0,2	1,5
	DNMG 110404E-FF												0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	DNMG 110408E-FF												0,8	0,08	0,25	0,8	1,5
	DNMG 150404E-FF												0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	DNMG 150604E-FF												0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	DNMG 150608E-FF												0,8	0,08	0,25	0,8	1,5
	DNMG 110404E-FM				•	•	•			•	•		0,4	0,10	0,24	0,4	3,0
	DNMG 110408E-FM				•	•	•			•	•		0,8	0,10	0,35	0,8	3,0
	DNMG 150404E-FM					•	•				•		0,4	0,10	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150408E-FM					•	•				•		0,8	0,15	0,45	0,8	3,0
	DNMG 150604E-FM			•	•	•	•			•	•	■	0,4	0,10	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150608E-FM			•	•	•	•			•	•	■	0,8	0,15	0,45	0,8	3,0
	DNMG 150612E-FM					•	•				•		1,2	0,15	0,45	1,2	3,0
	DNMG 110404E-M		■		•	•	•						0,4	0,12	0,24	0,5	3,0
	DNMG 110408E-M		■		•	•	•						0,8	0,15	0,48	0,8	3,0
	DNMG 110412E-M				•	•	•						1,2	0,17	0,72	1,2	3,3
	DNMG 150404E-M					•	•	•					0,4	0,12	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150408E-M					•	•	•					0,8	0,15	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150412E-M						•	•					1,2	0,17	0,72	1,2	4,5
	DNMG 150604E-M			■		•	•	•					0,4	0,12	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150608E-M			■	•	•	•	•	•				0,8	0,15	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150612E-M			■	•	•	•	•					1,2	0,17	0,72	1,2	4,5
	DNMG 110404E-NM			•		•					•		0,4	0,15	0,24	0,5	3,0
	DNMG 110408E-NM			•		•					•		0,8	0,20	0,40	0,8	3,0
	DNMG 150604E-NM			•		•					•		0,4	0,15	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150608E-NM			•		•					•		0,8	0,20	0,40	0,8	3,0
	DNMG 150612E-NM			•		•							1,2	0,20	0,40	1,2	3,5
	DNMG 150608E-R			■		•		•					0,8	0,25	0,48	2,0	4,5
	DNMG 150612E-R			■		•		•					1,2	0,25	0,70	2,0	4,5

ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

ISO M
ISO M




ISO S
ISO S

SONSTIGE
OTHER

ABSTECHEIN, EINSTECHEN
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades											Radius Radius	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth			
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330	TT310							
		r_ϵ	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$													
	DNMG 110408E-RM					•	•	•							0,8	0,20	0,48	1,0	3,3
	DNMG 110412E-RM					•	•	•							1,2	0,25	0,60	1,5	3,3
	DNMG 150412E-RM					•	•	•							1,2	0,25	0,70	1,5	4,5
	DNMG 150608E-RM	■	■		•	•	•	•		•	•				0,8	0,20	0,48	1,0	4,5
	DNMG 150612E-RM	■	■		•	•	•	•			•				1,2	0,25	0,70	1,5	4,5
	DNMG 150616E-RM		■			•	•	•							1,6	0,30	0,75	2,0	4,5
	DNMG 110404ER-SI				•		•					•			0,4	0,20	0,24	0,8	3,3
	DNMG 110408ER-SI				•		•					•			0,8	0,20	0,48	0,8	3,3
	DNMG 150408ER-SI				•		•					•			0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150604ER-SI				•		•		•		•				0,4	0,20	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608ER-SI				•		•		•		•				0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
	DNMG 110404EL-SI				•		•					•			0,4	0,20	0,24	0,8	3,3
	DNMG 110408EL-SI				•		•					•			0,8	0,20	0,48	0,8	3,3
	DNMG 150408EL-SI				•		•					•			0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150604EL-SI				•		•		•		•				0,4	0,20	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608EL-SI				•		•		•		•				0,8	0,20	0,48	0,8	4,5