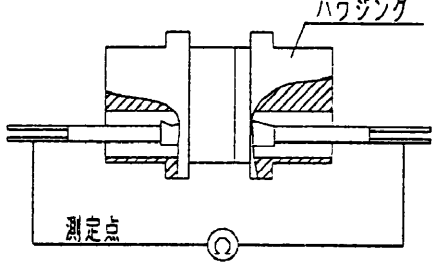
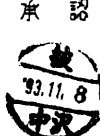


△の数		訂正		記事		担当		検図		年月日		△の数		訂正		記事		担当		検図		年月日			
△										..		△										..			
△										..		△										..			
適用規格																									
定格		使用温度範囲		℃ ~ ℃								保存温度範囲		℃ ~ ℃											
		電 流		13 A								電 圧		V											
		適合ケーブル		AWG.14~16																					
性 能																									
		項 目		試 験 方 法								規 格								Q T		A T			
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。								図面と合致していること。								○		○				
	表 示		目視にて確認する。																○		○				
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		1 A (DC又は1000 Hz) で測定する。 接触抵抗の測定条件は次による。  (コネクタ形状は一例を示す。)								10 mΩ以下								○		○				
	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。								① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。								○		—				
環 境 的	温度サイクル		温度 -55 → -5 ~ 35 → 85 → -5 ~ 35 ℃ 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 サイクル試験する。								① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。								○		—				
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。								① 接触抵抗: — mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。								○		—				
備考																									
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。 注 (1) Q T : 確認試験 A T : 製品検査 ○ : 適用項目												製 図		担 当		検 図		承 認		出 図					
   																									
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.												製品規格表										製品名		QR/P1-SC1B-121(12)	
旧 C L				図 番				製品コード				1													
C L				SLC4- 20658-01				C L 221-0116-2-12				1													