



COMPOSITE MATERIALS *for*  
ADVANCED INDUSTRIALS

## Nanovia PETG :

### Prototypes fonctionnels

Le PETG est un filament résistant jusqu'à 80°C. Il est 50% plus résistant que L'ABS, et 2 fois plus déformable que le PLA. Adapté aux équipements soumis aux chocs, il a une rupture progressive et est approprié pour les prototypes fonctionnels. Le PETG est adapté à l'impression 3D grâce à une très bonne adhésion inter-couche. Il est utilisable sur toutes les imprimantes du marché.

### Avantages

- Facilité d'impression
- Résistance à 80°C
- Prototypage fonctionnel
- Matière native Alimentaire EU 10/2011

### Conseils d'utilisation

#### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

#### Post-traitement

- Pour une utilisation en plein soleil, il est recommandé d'appliquer un revêtement anti-UV.

### Propriétés

#### Impression 3D

Température d'extrusion	220 – 240 °C	
Température de plateau	80 – 90 °C	
Température d'enceinte	20 °C	
Buse (minimum)	tous	
Diamètre	1,75 & 2,85 mm	+/- 50µm
Couleurs	Noir, blanc, transparent (natif), jaune, rouge, bleu, vert, orange, gris	

#### Propriétés mécaniques

##### Physique

Densité	1,27 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
---------	------------------------	----------

##### Traction

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 0°, dans le sens de la contrainte.

Module de Young	2260 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	44 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	3,2 %	ISO 527-2/1A


Impression

- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

Post-traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

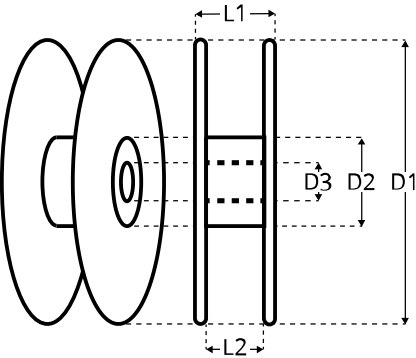
Certifications

- Nanovia PETG certifié RoHS : 
- A base de granulés certifiés contact alimentaire : EU Plastics Regulation 10/2011

Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles.  
Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.



Bobine	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	Tare (g)
750 g	55	49	200	115	57	194
2 kg	95	87	300	195	57	502
4,5 kg	100	92	300	110	57	430

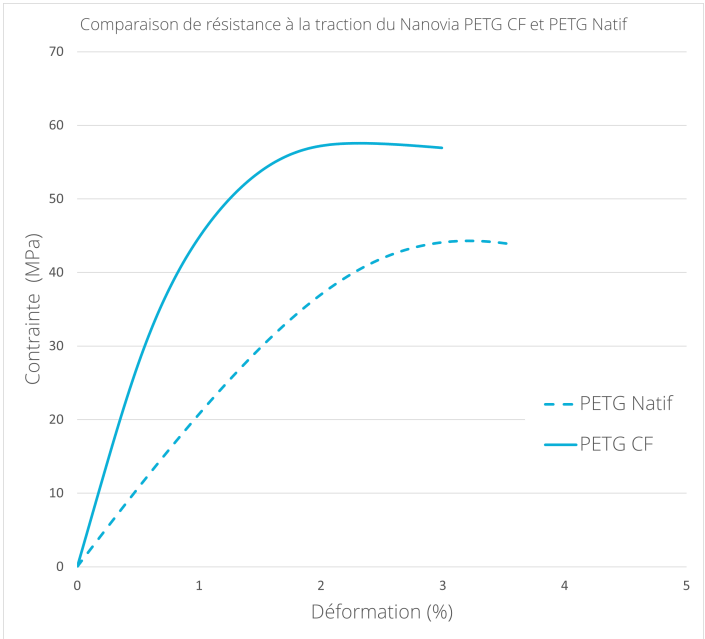
[www.nanovia.tech/ref/petg](http://www.nanovia.tech/ref/petg)

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D, successivement à 45° et -45° par couche.

Module de Young	2130 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	43 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	3,4 %	ISO 527-2/1A

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 90°, dans le sens transverse de la contrainte.

Module de Young	1835 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	23 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	1,5 %	ISO 527-2/1A



Impact

Charpy (entaillé)	20 kJ/m <sup>2</sup>
-------------------	----------------------

Propriétés thermiques

Tg	80 °C
----	-------

dernière mise à jour : 21/02/2024