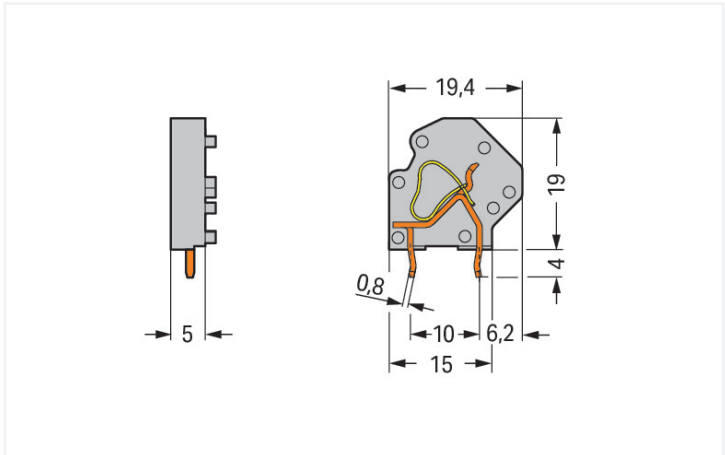
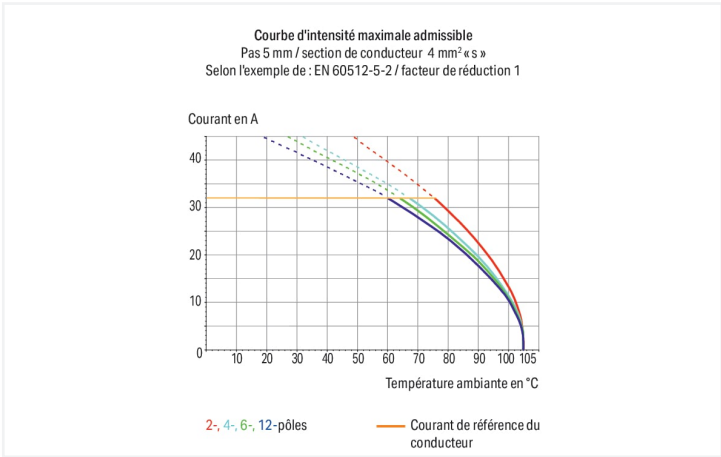


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 745 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 745-3801) la priorité est un raccordement plus simple et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 32 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 6,5 x 23 x 19,4 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 4 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	Courant de référence	20 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence	32 A	32 A	32 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	20 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 4 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 2,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	6,5 mm / 0.256 inch
Hauteur	23 mm / 0.906 inch
Hauteur utile	19 mm / 0.748 inch
Profondeur	19,4 mm / 0.764 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,5 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,026 MJ	
Poids	1,8 g	

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	200 (50) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454001193	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats											
Homologations générales		Déclarations de conformité et de fabricant									
Homologation	Norme	Nom du certificat									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7095									
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-112275									
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421									
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172									
		<table><tr><th>Homologation</th><th>Norme</th><th>Nom du certificat</th></tr><tr><td>EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	Homologation	Norme	Nom du certificat	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Homologation	Norme	Nom du certificat									
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-									



Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 745-3801	↓

Documentation			
Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓

Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 745-3801	EPLAN Data Portal 745-3801
↓	↓
	ZUKEN Portal 745-3801
	↓

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 745-3801	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 745-3801	↓

1 Produits correspondants
1.1 Accessoires nécessaires
1.1.1 Plaque d'extrémité
1.1.1.2 Plaque intermédiaire



Réf: 745-3138 Pièce intermédiaire; pour l'extension du pas; épaisseur 2,5 mm; gris
--

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; mul-
ticolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-32 (80x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (160x); Largeur
interlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.2.4 Tester et mesurer

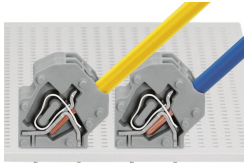
1.2.4.1 Accessoire de test



Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de
longueur 500 mm; rouge

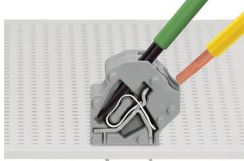
Indications de manipulation

Montage



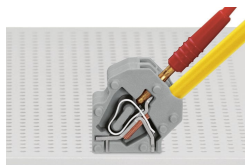
Économie de place : 2 barrettes à bornes
montées les unes derrière les autres

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur avec outil de
manipulation (lame 3,5 mm)

Tester



Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm