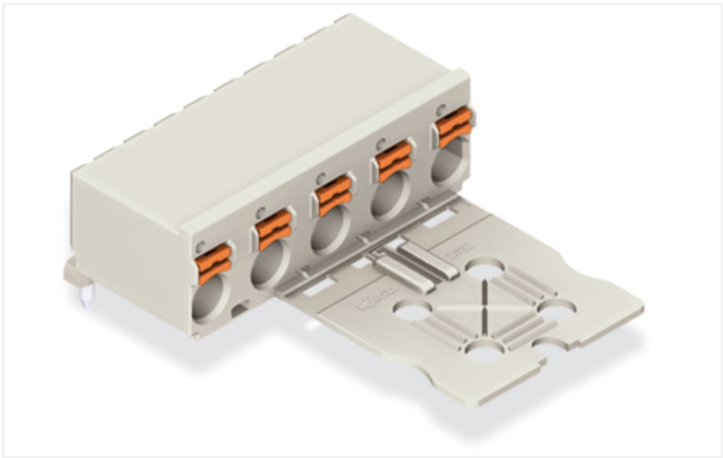


Fiche technique | Référence: 2092-3354

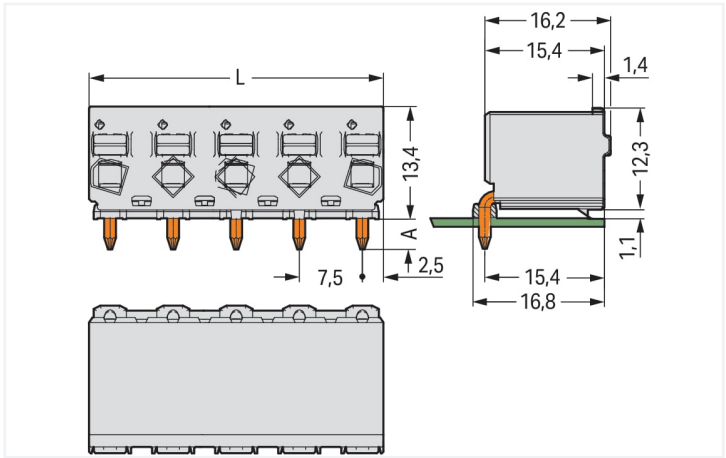
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; soudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 4 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-3354>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

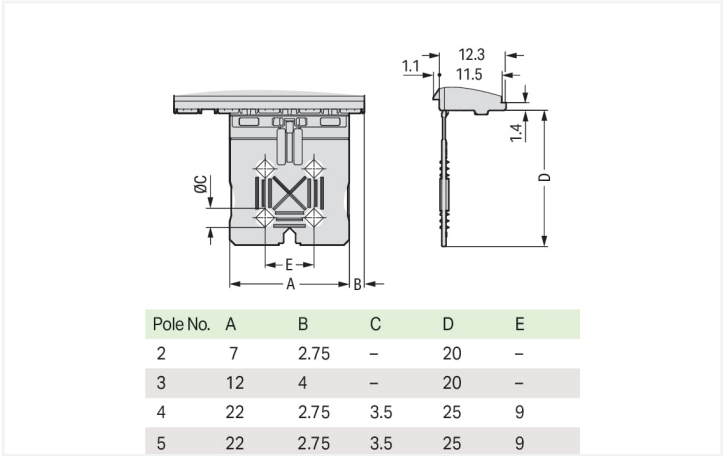


Dimensions en mm

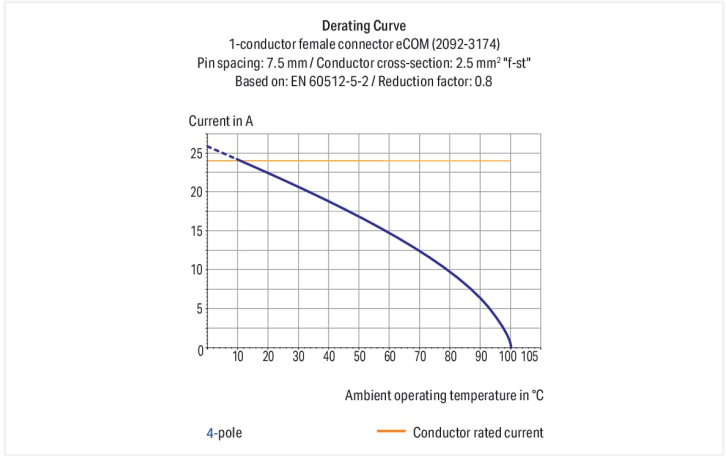
$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm}$

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



Connecteur femelle série 2092, gris clair

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2092-3354, contribue à une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 27,5 x 13,4 x 40,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. picoMAX® est le système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport à la surface.

| Remarques | |
|------------------------|--|
| Remarque de sécurité 1 | Le système de connecteurs picoMAX® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension. |
| Remarque de sécurité 2 | The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit. |

| Données électriques | | | | |
|-------------------------------------|--|----------------|-------|--------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | |
| Overvoltage category | | III | III | II |
| Pollution degree | | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | | 400 V | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | | 6 kV | 6 kV | 6 kV |
| Courant de référence | | 16 A | 16 A | 16 A |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | | |
|-----------------------------|--|---------|---|-------|
| Use group | | B | C | D |
| Tension de référence | | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | | 15 A | - | 10 A |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 4 |
| Nombre total des potentiels | 4 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Sens d'actionnement 1 | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0 ° |
| Nombre de pôles | 4 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 7,5 mm / 0.295 inch |
| Largeur | 27,5 mm / 1.083 inch |
| Hauteur | 13,4 mm / 0.528 inch |
| Profondeur | 40,4 mm / 1.591 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Diamètre broche à souder | 1,4 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,6 ^(+0,1) mm |



| Données mécaniques | | |
|--|--|-------------------------------------|
| codage variable | | Non |
| Mode de construction | | avec plaque de décharge de traction |
| Protection contre une éventuelle torsion | | Oui |

| Connexion | | |
|--|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | | Connecteur femelle |
| Type de connexion de connecteur | | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion | | Non |
| Enfichage sans perte de pas | | Oui |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé | | 0 ° |

| Contacts circuits imprimés | | |
|----------------------------|--|-----|
| Contacts circuits imprimés | | THT |

| Données du matériau | | |
|------------------------------------|--|--|
| Remarque Données du matériau | | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | | I |
| Matière isolante Boîtier principal | | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | | Étain |
| Charge calorifique | | 0,024 MJ |
| Poids | | 6,3 g |

| Conditions d'environnement | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Plage de températures limites | | -60 ... +100 °C |
| Température d'utilisation | | -35 ... +60 °C |

| Données commerciales | | |
|--------------------------|--|---------------|
| Product Group | | 26 (picoMAX) |
| eCl@ss 10.0 | | 27-44-04-02 |
| eCl@ss 9.0 | | 27-44-04-02 |
| ETIM 9.0 | | EC002637 |
| ETIM 8.0 | | EC002637 |
| Unité d'emb. (SUE) | | 100 pce(s) |
| Type d'emballage | | Carton |
| Pays d'origine | | DE |
| GTIN | | 4050821165446 |
| Numéro du tarif douanier | | 85366990990 |



| Conformité environnementale du produit | |
|--|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 2362521 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 2362521 |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 61984 | 71-102261 REV.2 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité | |
|--|-------------------|
| Environmental Product Compliance 2092-3354 | ↓ |

Documentation

| Informations complémentaires | | | |
|------------------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | ↓ |

Données CAD/CAE

| PCB Design | |
|--|-------------------|
| Symbol and Footprint via SamacSys 2092-3354 | ↓ |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2092-3354 | ↓ |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

