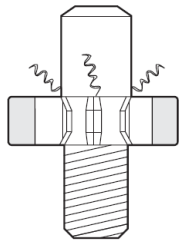
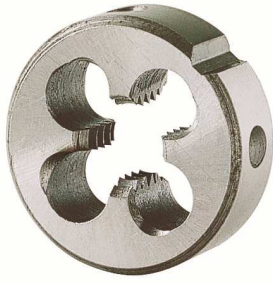


FILIERE TONDE FILETTATURA BSP (GAS)



Imbocco corretto

ARTICOLO

12075

FILIERE TONDE IN HSS,
FILETTATURA BSP (GAS)

CARATTERISTICHE GEOMETRICO-COSTRUTTIVE

NORME DI RIFERIMENTO

DIN 5158 (simile a EN 24231)

ESECUZIONE

Pettine ottenuto da creatore

FINITURA

Superficie esterna rettificata

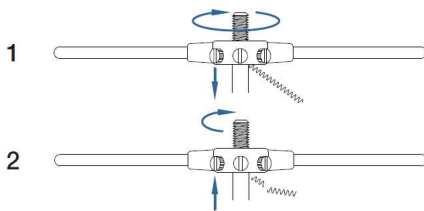
MATERIALE

Acciaio superrapido

DUREZZA

HRC 62÷63

APPLICAZIONI



Le filiere HSS sono idonee alle lavorazioni di tutti i metalli e gli acciai in genere con $R < 800 \text{ N/mm}^2$.

E' buona norma, ad ogni rotazione del girafiliera (1), effettuare mezzo giro in senso antiorario per rompere il truciolo generato ed ottenere un'ottima finitura superficiale del filetto.

CONSIGLI DI UTILIZZO

Di seguito si riporta la tabella per filettatura esterna che descrive il diametro esterno della barra da filettare in funzione della filettatura che si desidera ottenere:

BSP	Ø (mm)	BSP	Ø (mm)	BSP	Ø (mm)	BSP	Ø (mm)
G 1/8	9.62	G 5/8	22.77	G 1.1/8	37.71	G 1.3/4	53.56
G 1/4	13.03	G 3/4	26.30	G 1.1/4	41.73	G 2"	59.43
G 3/8	16.53	G 7/8	30.06	G 1.3/8	44.14		
G 1/2	20.81	G 1"	33.07	G 1.1/2	47.62		