

Fiche technique | Référence: 816-112

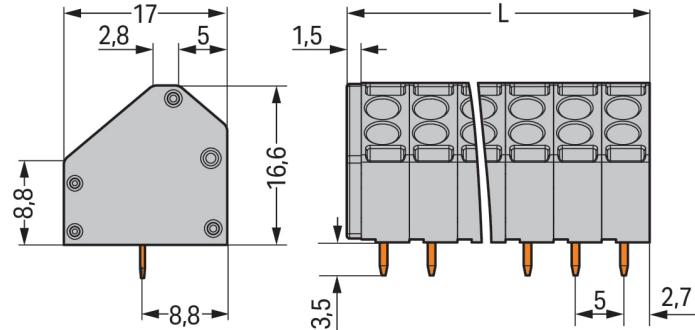
Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/816-112>



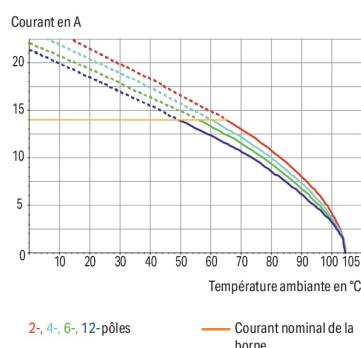
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

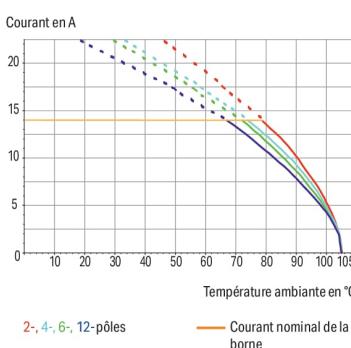


Dimensions en mm
 $L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible :
Conducteur – Broche à souder
Pas 5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Courbe d'intensité maximale admissible : Conducteur – Conducteur
Pas 5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 816 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 816-112) garantit un branchement rapide et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 14 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 61,5 x 20,1 x 17 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en alliage de cuivre. La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 0,5 mm sur une longueur de 3,5 mm. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	14 A	14 A	14 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	8 A	-	-	

Données de raccordement

Points de serrage	24
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	2

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,2 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,2 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	12

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	61,5 mm / 2.421 inch
Hauteur	20,1 mm / 0.791 inch
Hauteur utile	16,6 mm / 0.654 inch
Profondeur	17 mm / 0.669 inch
Longueur de la broche à souder	3,5 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,272 MJ
Poids	13,7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	56 (28) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454732233
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7057	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2158696.01	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 816-112



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 816-112



Données CAE

ZUKEN Portal 816-112



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 816-112



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
816-112



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-719](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

[Réf.: 210-648](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court

[Réf.: 210-647](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



[Réf.: 210-833](#)

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau;
Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc

[Réf.: 210-332/500-202](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

[Réf.: 210-332/500-205](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-32 (80x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

[Réf.: 210-332/500-204](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur souple et déconnection du conducteur – Ouverture du point de serrage avec outil de manipulation (Largeur de la lame 3,5 mm).

Connexion de conducteurs rigides et souples muni d'un embout d'extrémité – Enficher le conducteur jusqu'à la butée.