

Fiche technique | Référence: 805-109

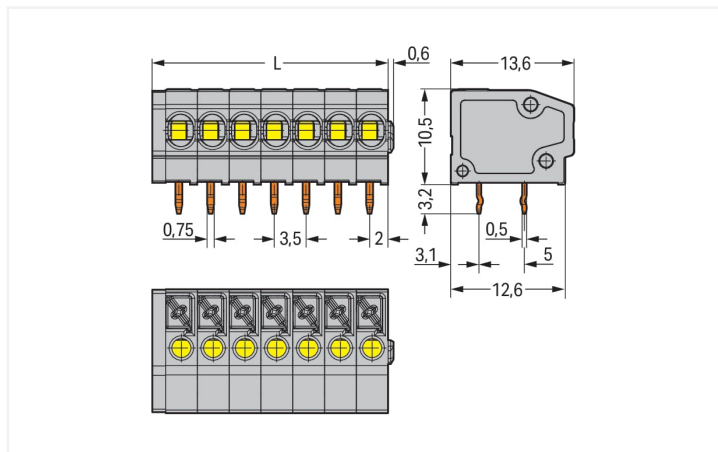
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 9 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; avec ouverture de test; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/805-109>



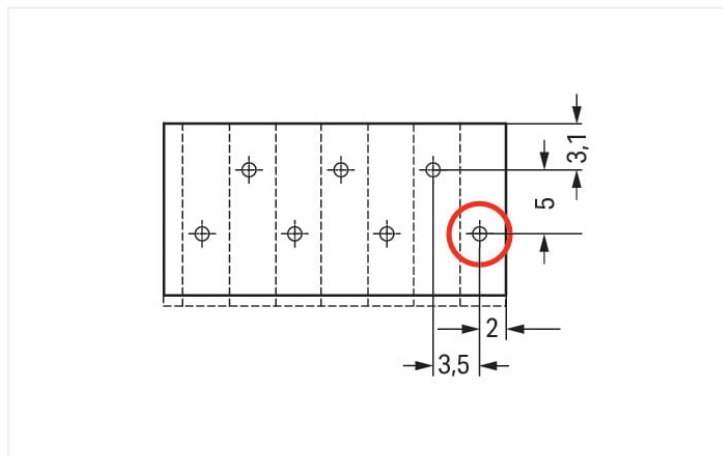
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



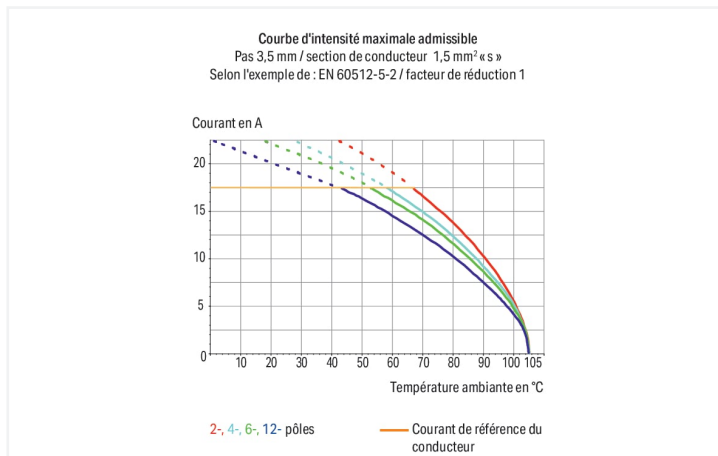
Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Dimensions en mm

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 805 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 805-109, permet une connexion facile et sécurisée. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 17,5 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 33 x 13,7 x 13,6 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 1,5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 3,2 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	9
Nombre total des potentiels	9
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre de prises de test	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	9

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	33 mm / 1.299 inch
Hauteur	13,7 mm / 0.539 inch
Hauteur utile	10,5 mm / 0.413 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Longueur de la broche à souder	3,2 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,076 MJ	
Poids	4,1 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	140 (35) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4045454731571	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-115456	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7851	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7782			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110757			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 805-109

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section03.04.2019pdf2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 805-109

↓

Données CAE

ZUKEN Portal 805-109

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 805-109

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 805-109


↓

1 Produits correspondants


1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation




Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée




Réf.: 210-647
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage


1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/350-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

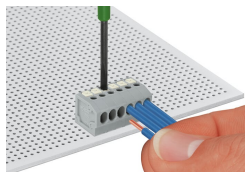


Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



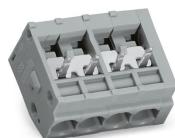
Raccordement des conducteurs rigides par insertion directe.
Déconnecter le conducteur et raccorder des conducteurs souples par actionnement du poussoir.

Montage



Barrettes à bornes avec pièces intermédiaires à encliqueter et introduction de conducteur agrandie (pas 5 mm) sur demande

Pontage



WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 805. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées
sur demande